

ГРУНТОВКА «УниЭпокс PRO M»

2-Х КОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)

ОПИСАНИЕ	Грунтовка представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов, инертных наполнителей и функциональных добавок в растворе эпоксидной смолы. Поставляется комплектно: полуфабрикат грунтовки, отвердитель, разбавитель.
НАЗНАЧЕНИЕ	В системах защитных покрытий для грунтования стальных, чугунных, алюминиевых или оцинкованных методом горячего цинкования конструкций, эксплуатируемых в условиях морской, приморской, промышленной и городской атмосфер. В качестве самостоятельного покрытия - при отсутствии попадания прямого солнечного излучения. Возможно применение на бетонном основании. При толщине сухой пленки не менее 80 мкм грунтовку «УниЭпокс PRO M» можно использовать как самостоятельное покрытие для эксплуатации внутри помещений.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Мостовые конструкции, объекты нефтегазовой инфраструктуры (емкости, трубопроводы, оборудование), промышленное оборудование, металлоконструкции различного назначения, в том числе, эксплуатирующиеся в агрессивных средах.
СВОЙСТВА	Обеспечивает высокую твердость, хорошую адгезионную прочность и антикоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия. Покрытие устойчиво к воздействию пресной и морской воды, условиям городской и промышленной атмосфер, а также к воздействию растворов кислот, щелочей, светлых и темных нефтепродуктов; может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Светло-серый, серый, красно-коричневый, образец заказчика				
Вязкость по вискозиметру Брукфильда RVDV-II+PRO при температуре 23°C (шпindelь № 5, скорость 30 об/мин), мПа·с, не менее	7000				
Плотность, г/см ³ , не менее	1,4				
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	58±3				
Толщина слоя, мкм					
мокрая пленка			сухая пленка		
120			75-80		
190			120		
Время высыхания до степени 3 при толщине сухого слоя 80 мкм					
Температура сушки, °C	минус 4	6	10	15	20
Время высыхания до ст. 3, ч	23	12	10	8	5
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин				5-10	
Время набора окончательной твердости, суток				7	
Время до перекрытия следующими слоями					
Максимальное время (при 20°C), суток, не более				30	
Минимальное время, ч:					
5°C		10°C		20°C	
10		8		4	
Теоретический расход, г/м ²					
при толщине 80 мкм				140	
при толщине 120 мкм				220	
Жизнеспособность после смешивания компонентов грунтовки при температуре (20±2)°C, ч, не менее				2	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Стальную или чугунную поверхность очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.
Алюминиевой и оцинкованной поверхностям следует придать некоторую шероховатость. Новую бетонную поверхность выдержать не менее 4 недель для формирования поверхности при температуре воздуха не менее 15°C. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением полуфабрикат грунтовки тщательно перемешать, обеспечить температуру полуфабриката грунтовки 15-25°C. Отвердитель ЭПО-1PRO ввести малыми дозировками при постоянном перемешивании. Соотношение полуфабриката грунтовки и отвердителя указывается в аналитическом паспорте на каждую партию материала.

При температуре окружающего воздуха от минус 5 до 15°C рекомендуется использовать Отвердитель ЭПО-1PRO «Зимний» (ТУ 2332-084-54651722-2013).

Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.

Грунтовка готова к применению по истечении 15-30 минут (при температуре (20±2)°C).
При необходимости до рабочей вязкости грунтовку довести разбавителем ЭПР-1PRO.

**УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ**

Температура воздуха от минус 5°C (окрашиваемая поверхность без льда и инея) до 35°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

**СПОСОБ
НАНЕСЕНИЯ**

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик.

**ПАРАМЕТРЫ
НАСТРОЙКИ
ОКРАСОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

Пневматическое распыление:

Давление: 0,3-0,4 МПа

Диаметр сопла – 1,6-1,8 мм

Рабочая вязкость - 70-80 с

*Безвоздушное распыление:

Давление: не менее 12 МПа

Диаметр сопла – 0,015-0,019''

Рекомендованная степень разбавления – 5-7%

* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ**

1-2 слоя в зависимости от назначения покрытия. При нанесении в два слоя рекомендуется использовать метод «мокрый по мокрому». При толщине сухой пленки не менее 80 мкм грунтовку можно использовать как самостоятельное покрытие для эксплуатации внутри помещений.

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТА**

Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТ
И**

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

**ТРАНСПОРТИРОВКА
И ХРАНЕНИЕ**

Транспортировать и хранить компоненты грунтовки следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат грунтовки - от минус 10°C до 30°C; разбавитель и отвердитель – от минус 30°C до 30°C.

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК**

Полуфабрикат грунтовки - 12 месяцев с даты изготовления.

Отвердитель - 12 месяцев с даты изготовления.

Разбавитель - 18 месяцев с даты изготовления.

**НОРМАТИВНЫЙ
ДОКУМЕНТ**

ТУ 2312-113-54651722-2015 - основа

ТУ 2332-084-54651722-2013 - отвердитель

ТУ 2319-085-54651722-2013 - разбавитель

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.