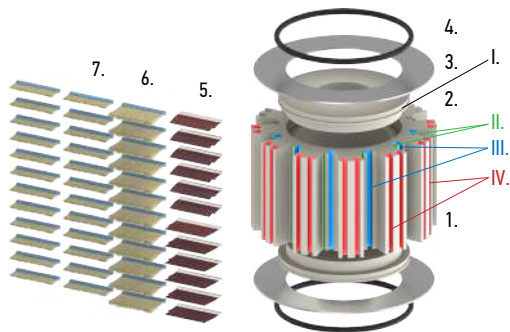


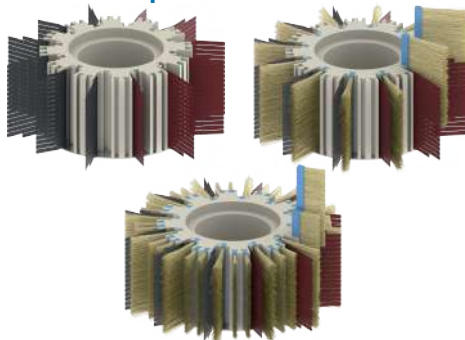
## Комплектация и обозначения



1. Втулка радиальная DE-TERO® RQP.
2. Загрузочный фланец – 2 шт.
3. Фиксирующее металлическое кольцо – 2 шт.
4. Стопорное резиновое кольцо – 2 шт. (+1 запасное).
5. Сменный комплект абразивных сегментов DE-TERO®  
(ширина и кол-во сегментов зависит от параметров переходной втулки).
6. Щетка опорная высотой 55 мм (ширина – на выбор, кол-во сегментов зависит от диаметра переходной втулки).
7. Щетка опорная высотой 20 мм (ширина – на выбор, кол-во сегментов зависит от диаметра переходной втулки).

- I. Паз для резинового стопорного кольца.
- II. Паз круглой формы для абразивных сегментов DE-TERO®.
- III. Паз трапециевидной формы для щетки опорной высотой 55 мм.
- IV. Пазы трапециевидной формы для щетки опорной высотой 20 мм.

## Схема сборки



1. Плотно, без зазоров, установите загрузочный фланец (2) с любой стороны втулки.
2. Установите фиксирующее металлическое кольцо (3), которое предотвращает выпадение шлифовальных и абразивных сегментов.
3. Установите стопорное резиновое кольцо (4).
4. Поставьте втулку вертикально на установленный фланец.
5. В пазы круглой формы (II) последовательно вставьте абразивные сегменты DE-TERO® (5), чередуя наклон нарезки.

**ВАЖНО!** Соблюдайте единое направление абразива. Абразив должен «смотреть» в сторону вращения втулки!

6. В пазы трапециевидной формы (III) («ласточкин хвост») за каждый абразивным сегментом вставьте опорную щетку высотой 55 мм (6).
7. В пазы трапециевидной формы (IV) («ласточкин хвост») вставьте короткие опорные щетки высотой 20 мм (7).
8. Плотно, без зазоров, установите загрузочный фланец (2).
9. Установите фиксирующее металлическое кольцо (3).
10. Установите стопорное резиновое кольцо (4).

**ВАЖНО!** Стопорные резиновые кольца должны размещаться строго по центру. Перекос не допускается!

- III. Придерживая втулку руками за оба фланца, установите ее на вал двигателя.

## Готовая сборка

