

AQUAVITA Intermediate Spray **472100, 478294**

Промежуточное покрытие в системе ЛКП для защиты строительных столярных изделий

ОПИСАНИЕ

- Бесцветное покрытие наносится на обработанную пропиткой деревянную поверхность. Предотвращает сошлифовку пропитки и биоцидного средства с поверхности, а также дополнительно защищает торцы.
- Отлично блокирует танин.

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве промежуточного слоя между пропиткой Aquavita Impregnant и лазурью Aquavita Top Coat или эмалью Aquavita Email.
- Особенно подходит для защиты древесины проблемных пород (дуб, ясень, лиственница и т.д.), содержащих водорастворимые вещества.

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Чистящее средство:

вода; в случае необходимости добавить немного детергента

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	акрил
Плотность	1,00 - 1,05 кг/л
Вязкость при поставке	ASTM 2196-05 10000 - 20000 mPas
pH	'8,7 - 8,9'
Внешний вид	Жидкость
Цвет	Бесцветный

Толщина каждого слоя

Толщина мокрой пленки	120 - 150 μm
------------------------------	--------------

Высыхание

воздушное	
Покрытие сухое к пыли	30 минут
Покрытие сухое для дальнейшей манипуляции	1 - 2 час
Покрытие сухое для шлифования	4 - 6 час

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Деревянная поверхность, обработанная пропиткой Aquavita Impregnant, должна быть сухой и обеспыленной. Aquavita Impregnant не шлифуется.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- При работе с ЛКМ на водной основе температура поверхности, краски и окружающей среды не должна быть ниже +10°C, отн. влажность воздуха не должна превышать 80 %.
- При работе в несоответствующих условиях могут возникнуть дефекты покрытия.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Нанесение техникой:
 - - воздушным распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless
- Вязкость при поставке является рабочей вязкостью.



РАСПЫЛЕНИЕ AIRLESS/AIRMIX

Разбавление:	не требуется
Диаметр дюзы:	0,11 - 0,13 дюйм
Исходное давление:	70 - 90 бар
Дополнительный воздух:	1 - 2 бар



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	не требуется
Диаметр дюзы:	1,3 - 1,8 мм

ХРАНЕНИЕ

- 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C.
- Не допускать замерзания материала.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.