

# ЭМАЛЬ УР-2К ИП

## 2-Х КОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Двухкомпонентная эмаль на основе акриловых смол с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: основа эмали, отвердитель и разбавитель.																																																																																																		
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- для окрашивания загрунтованных рекомендуемыми грунтовками металлических поверхностей (в т.ч. стальных, чугунных, алюминиевых, оцинкованных), эксплуатирующихся в различных климатических зонах, подвергающихся воздействию агрессивных жидких и газообразных сред;</li> <li>- для нанесения покрытий по стеклопластику;</li> <li>- допускается применение для деревянных поверхностей.</li> </ul>																																																																																																		
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Городской и железнодорожный транспорт, подвижной состав метрополитена, сельскохозяйственная, коммунальная и дорожно-строительная техника, технологическое оборудование, мостовые конструкции, наружные поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, вышки сотовой связи, металлоконструкции различного назначения, высококачественная кухонная мебель.																																																																																																		
<b>СВОЙСТВА</b>	Покрытие сочетает в себе хорошие декоративные и эксплуатационные свойства, а также продолжительный срок службы в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений. Обладает исключительной износостойкостью и сопротивляемостью механическим нагрузкам, устойчивостью к воздействию пресной и морской воды, кислотных, щелочных и других моющих растворов, бензину, дизельному топливу, промышленным маслам, нефти и нефтепродуктам.																																																																																																		
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1"> <tr> <td>Цвета</td> <td colspan="3">По каталогу RAL</td> </tr> <tr> <td>Условная вязкость основы эмали при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее</td> <td colspan="3">45</td> </tr> <tr> <td>Плотность, г/см<sup>3</sup></td> <td colspan="3">1,1±0,15</td> </tr> <tr> <td>*Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее</td> <td colspan="3">8</td> </tr> <tr> <td>Объемная доля нелетучих веществ смеси, %, в зависимости от блеска покрытия по блескомеру БФ5-45/45 (ГОСТ 896)</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>- высокоглянцевый (&gt; 60)</td> <td colspan="3">42,5±2</td> </tr> <tr> <td>- полуматовый (20-36)</td> <td colspan="3">40,5±2</td> </tr> <tr> <td>- матовый (не более 19)</td> <td colspan="3">39,5±2</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Толщина слоя, мкм</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Пневматическое распыление</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Безвоздушное распыление</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Мокрая пленка</td> <td style="text-align: center;">Сухая пленка</td> <td style="text-align: center;">Мокрая пленка</td> <td style="text-align: center;">Сухая пленка</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">50-60</td> <td style="text-align: center;">20-25</td> <td style="text-align: center;">100-150</td> <td style="text-align: center;">40-60</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">Время высыхания</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Толщина сухого однослойного Пк, мкм</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">20-25</td> <td style="text-align: center;">40-60</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Температура сушки, °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">20</td> <td style="text-align: center;">80</td> <td style="text-align: center;">20</td> <td style="text-align: center;">80</td> </tr> <tr> <td>На отлип по ИСО 1517</td> <td style="text-align: center;">40 мин</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">2 ч</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>До степени 3 по ГОСТ</td> <td style="text-align: center;">10 ч</td> <td style="text-align: center;">30 мин</td> <td style="text-align: center;">24 ч</td> <td style="text-align: center;">1 ч</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин.</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">5-10</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center;">Теоретический расход</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">Толщина сухого однослойного Пк, мкм</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">20-25</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">40-60</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">мл/м<sup>2</sup></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">90-160</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">43-75</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">85-180</td> </tr> </table>				Цвета	По каталогу RAL			Условная вязкость основы эмали при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	45			Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1±0,15			*Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	8			Объемная доля нелетучих веществ смеси, %, в зависимости от блеска покрытия по блескомеру БФ5-45/45 (ГОСТ 896)				- высокоглянцевый (> 60)	42,5±2			- полуматовый (20-36)	40,5±2			- матовый (не более 19)	39,5±2			Толщина слоя, мкм				Пневматическое распыление		Безвоздушное распыление		Мокрая пленка	Сухая пленка	Мокрая пленка	Сухая пленка	50-60	20-25	100-150	40-60	Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм			20-25		40-60	Температура сушки, °C				20	80	20	80	На отлип по ИСО 1517	40 мин	-	2 ч	-	До степени 3 по ГОСТ	10 ч	30 мин	24 ч	1 ч	Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин.			5-10		Теоретический расход	Толщина сухого однослойного Пк, мкм			20-25		40-60		мл/м <sup>2</sup>		90-160			43-75		85-180	
Цвета	По каталогу RAL																																																																																																		
Условная вязкость основы эмали при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	45																																																																																																		
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1±0,15																																																																																																		
*Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	8																																																																																																		
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %, в зависимости от блеска покрытия по блескомеру БФ5-45/45 (ГОСТ 896)																																																																																																			
- высокоглянцевый (> 60)	42,5±2																																																																																																		
- полуматовый (20-36)	40,5±2																																																																																																		
- матовый (не более 19)	39,5±2																																																																																																		
Толщина слоя, мкм																																																																																																			
Пневматическое распыление		Безвоздушное распыление																																																																																																	
Мокрая пленка	Сухая пленка	Мокрая пленка	Сухая пленка																																																																																																
50-60	20-25	100-150	40-60																																																																																																
Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм																																																																																																		
	20-25		40-60																																																																																																
	Температура сушки, °C																																																																																																		
	20	80	20	80																																																																																															
На отлип по ИСО 1517	40 мин	-	2 ч	-																																																																																															
До степени 3 по ГОСТ	10 ч	30 мин	24 ч	1 ч																																																																																															
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин.			5-10																																																																																																
Теоретический расход	Толщина сухого однослойного Пк, мкм																																																																																																		
	20-25		40-60																																																																																																
	мл/м <sup>2</sup>		90-160																																																																																																
	43-75		85-180																																																																																																
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Стальная, чугунная, алюминиевая, оцинкованная и деревянная поверхности должны быть загрунтованы. Поверхность стеклопластика необходимо зашкурить, придав ей равномерную матовость. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.																																																																																																		
<b>ПОДГОТОВКА</b>	Перед применением необходимо обеспечить температуру основы эмали 15-25°C, тщательно																																																																																																		

<b>ЭМАЛИ</b>	перемешать. Отвердитель вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании.			
	Соотношение основа эмали : отвердитель составляет:			
		для высокоглянцевой		для полуматовой, матовой
		по весу	по объему	по весу по объему
	Основа	100	100	100 100
Отвердитель	25	30	15 20	
	При необходимости до рабочей вязкости эмаль довести разбавителем, поставляемым в комплекте. Нельзя использовать универсальные разбавители, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.			
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°C при условии обеспечения требуемого качества покрытия. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешивания их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.			
<b>ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>	Пневматическое распыление: Давление: 0,3-0,4 МПа; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм. Рабочая вязкость - 17-21 с		* Безвоздушное распыление: Давление: не менее 12 МПа; диаметр сопла – 0,013-0,015''. Рабочая вязкость - не менее 50 с	
	* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.			
<b>РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ</b>	Для черных металлов: УР-2К ИП, катафорезная грунтовка, грунтовка «Униэпокс», грунтовка «Униэпокс HS», грунтовка «Униэпокс PRO M». Для алюминиевой поверхности: ВЛ-02, АК-070. Для оцинкованной поверхности: ВЛ-02, АК-070, УР-2К ИП.			
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА</b>	Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, или бутилацетатом сразу после использования порции эмали до ее желатинизации.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. При смешивании основы эмали с изоцианатным отвердителем и при нанесении готового состава необходимо избегать контакта кожи с полиизоцианатом и особенно вдыхания аэрозолей, содержащих изоцианаты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.			
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить компоненты эмали следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: основа эмали и отвердитель - от 5°C до 35°C; разбавитель – от -40°C до +40°C. Допускается транспортировать основу эмали при температуре до -30°C не более одного месяца. Допускается временное хранение основы эмали при температуре ниже -10°C в течение 24 ч, после чего ее необходимо термостатировать (выдержать в цехе до достижения температуры основы, равной температуре воздуха в цехе). Отвердитель реагирует с влагой воздуха, поэтому вскрытую емкость с отвердителем рекомендуется хранить плотно закрытой и использовать в течение 14 суток после вскрытия.			
<b>СРОК ГОДНОСТИ</b>	Основа эмали - 24 месяца, отвердитель - 6 месяцев, разбавитель – 18 месяцев с даты изготовления.			
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	ТУ 2312-051-54651722-2007			

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.