

ЭМАЛЬ УР-2К PRO

2-Х КОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)

ОПИСАНИЕ Эмаль представляет собой суспензию атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей в растворе акриловой гидроксилсодержащей смолы в органических растворителях с добавлением функциональных добавок. Поставляется комплектно: полуфабрикат эмали, отвердитель и разбавитель.

НАЗНАЧЕНИЕ Для окрашивания загрунтованных металлических поверхностей (стальных, чугунных, алюминиевых, оцинкованных), изделий из стеклопластика, эксплуатируемых в различных климатических зонах, подвергающихся воздействию агрессивных жидких и газообразных сред.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ Для окраски надводных частей судов, мостовых конструкций, сельскохозяйственных и строительных машин, стальных конструкций, металлических элементов, где требуется высокая устойчивость к механическим и химическим факторам, а также к воздействию агрессивной промышленной атмосферы.

СВОЙСТВА Покрытие сочетает в себе хорошие декоративные и эксплуатационные свойства, а также продолжительный срок службы. Обладает исключительной износостойкостью и устойчивостью к механическим нагрузкам, к воздействию пресной и морской воды, бензину, дизельному топливу, индустриальным маслам. Легко наносится на большие поверхности, обладает превосходным розливом. Эмаль выпускается со степенями блеска: глянцевая и полуматовая.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	По каталогу RAL	
Условная вязкость полуфабриката эмали при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	тиксотропная	
Плотность, г/см ³ , не менее	1,1	
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	60±2	
Толщина слоя, мкм		
мокрая пленка	сухая пленка	
120	60	
190	100	
Время высыхания при 20° C, толщина слоя – 60 мкм		
на отлип по ISO 1517, ч		1
до степени 3 по ГОСТ, ч		9
полное высыхание по ISO, суток		5-7
Теоретический расход		г/м ²
мкм при толщине 60		120
при толщине 100 мкм		200
Жизнеспособность после смешивания компонентов при		6

ПОДГОТОВКА ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных. Перед применением полуфабрикат эмали тщательно перемешать. Отвердитель УР-1PRO ввести малыми дозировками при постоянном перемешивании. Соотношение полуфабриката эмали и отвердителя указывается в аналитическом паспорте на каждую партию материала. Эмаль готова к применению по истечении 15-30 минут (при температуре (20±2)°C). При необходимости до рабочей вязкости эмаль довести разбавителем ПУР-1PRO.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 5°C до 30°C. Относительная влажность воздуха - не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

СПОСОБ

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик.

НАНЕСЕНИЯ

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Пневматическое распыление:
Давление: 0,3-0,4 МПа;
диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.
Рабочая вязкость - 30-50 с

*Безвоздушное распыление:
Давление: не менее 12 МПа;
диаметр сопла – 0,015-0,019".
Рабочая вязкость - исходная

* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции материала.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал является пожароопасным! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании вещества на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить компоненты эмали следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат эмали и отвердитель - от 5°C до 30°C; разбавитель - от -30°C до +30°C.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Полуфабрикат эмали - 12 месяцев с даты изготовления.
Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления.
Разбавитель - 18 месяцев с даты изготовления.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

TU 2312-101-54651722-2015 – полуфабрикат эмали
TU 2332-053-54651722-2008 - отвердитель
TU 2319-056-54651722- 2008 - разбавитель

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ». Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.