

Высоколегированные нержавеющие стали чаще подвержены появлению прижогов (цветов побежалости) при шлифовании. Для решения этой проблемы мы разработали специальную инновационную серию шлифовальной шкурки и изделий из нее с особым охлаждающим покрытием **TOP COOL**.

Данное покрытие представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



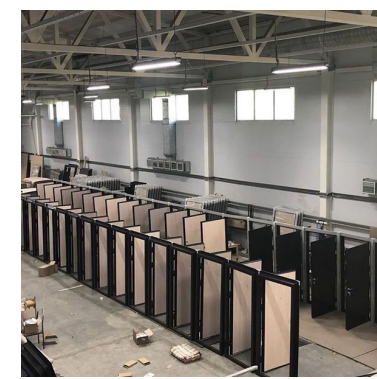
Отраслевые решения

Специальные серии новых КЛТ — **SD20XW CERAMICS** и **ZD20XW ZIRCONIUM** с охлаждающим покрытием **TOP COOL** эффективны во многих отраслях:

Судостроение



Производство
металлических дверей



Промышленное
оборудование



Авиастроение



Трубы и емкости



Пищевое
оборудование



SD20XW CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** существенно повысило эффективность шлифования кругов лепестковых торцевых серии **SD20XW CERAMICS** благодаря комплексному улучшению характеристик:

На 30% ниже	В 3,5 раза выше	На 50% выше
выделение тепла в зоне шлифования	производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным оксидом алюминия	износостойкость инструмента благодаря составу смесовой основы

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съём материала за минимальное время.



- Предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- Устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- Требует меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- Низкая стоимость 1 гр. съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:



- Высокотвердые легированные стали
- Жаростойкие и жаропрочные стали и сплавы

ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



- Плоское шлифование
- Обработка сварных швов
- Снятие фаски
- Устранение заусенцев
- Скругление
- Удаление окалины

ZD20XW ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** существенно повысило эффективность шлифования кругов лепестковых торцевых серии **ZD20XW ZIRCONIUM** благодаря комплексному улучшению характеристик:

На 30% ниже	В 2,8 раз выше	На 50% выше
выделение тепла в зоне шлифования	производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным оксидом алюминия	износостойкость инструмента благодаря составу смесовой основы

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющей сталей.



- Предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого корунда;
- Увеличенный съём материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- Низкая стоимость 1 гр. съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:



- Легированная нержавеющая сталь
- Углеродистая сталь

ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



- Плоское шлифование
- Обработка сварных швов
- Снятие фаски
- Устранение заусенцев
- Скругление
- Удаление окалины

Технические характеристики:

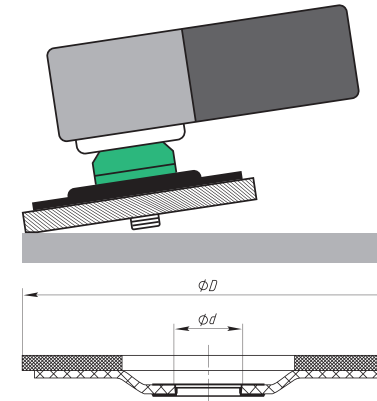


- ◆ **ЗЕРНИСТОСТЬ:**
P36, P40, P60
- ◆ **ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ:**
Электрокорунд керамический
- ◆ **ОСНОВА:**
Смесовая
- ◆ **ТИПОРАЗМЕРЫ:**
Диаметр наружный — 115, 125, 150, 180 мм
Диаметр посадочного отверстия — 22,2 мм
- ◆ **ПРИМЕНЕНИЕ:**
Для обработки высокотвердых легированных сталей, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов



- ◆ **ЗЕРНИСТОСТЬ:**
P40, P60, P80
- ◆ **ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ:**
Электрокорунд циркониевый
- ◆ **ОСНОВА:**
Смесовая
- ◆ **ТИПОРАЗМЕРЫ:**
Диаметр наружный — 115, 125, 150, 180 мм
Диаметр посадочного отверстия — 22,2 мм
- ◆ **ПРИМЕНЕНИЕ:**
Для грубой обработки углеродистых и легированных, в т.ч. нержавеющей сталей

Типы выпускаемых кругов лепестковых торцевых



КЛТ 1 — «ПЛОСКИЙ»

ОСОБЕННОСТЬ:

Угол шлифования — от 0 до 15 градусов и, следовательно, больше пятно контакта инструмента с обрабатываемой поверхностью.

ПЛЮСЫ:

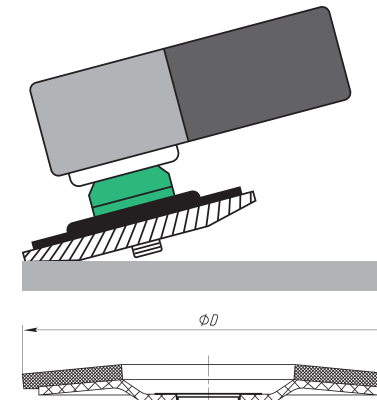
Удобен в работе с плоскими деталями, в обработке швов на прямолинейных поверхностях.

МИНУСЫ:

Менее удобен в обработке криволинейных и изогнутых поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Торцевое и плоское шлифование;
- Обработка швов на прямолинейных поверхностях.



КЛТ 2 — «КОНИЧЕСКИЙ»

ОСОБЕННОСТЬ:

Угол шлифования — от 0 до 25 градусов и, следовательно, меньше пятно контакта инструмента с обрабатываемой поверхностью.

ПЛЮСЫ:

- Удобство в работе;
- Универсальность применения;
- Удобен в обработке криволинейных и изогнутых поверхностей;
- Больше возможностей для выработки полного ресурса круга.

МИНУСЫ:

Больше вероятность образования «зарезов» вследствие агрессивной обработки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Торцевое и плоское шлифование;
- Обработка криволинейных поверхностей.

Лабораторные испытания серии SD20XW CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования круга лепесткового торцевого серии SD20XW CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> КЛТ 125x22 SD20XW CERAMICS P40 TOP COOL производства ОАО «БАЗ», аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

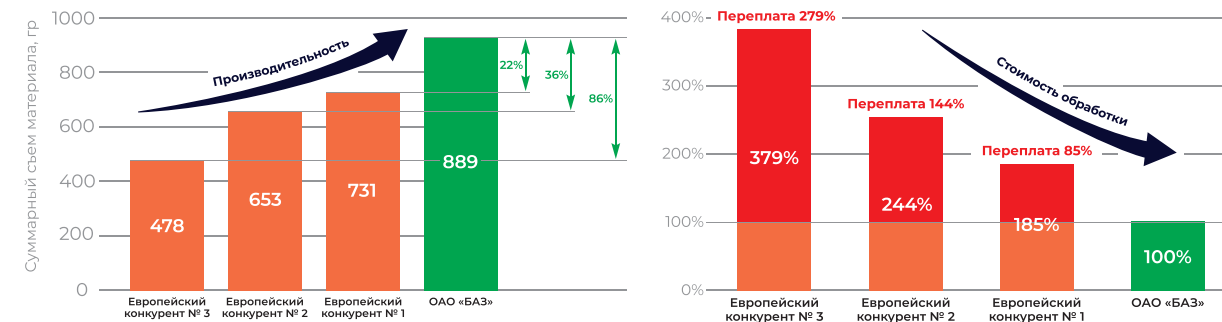
ВЫГОДЫ:

- До 86% прирост производительности
- До 4-х раз ниже стоимость обработки поверхности

Результат:

Суммарный съём материала оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:

- ◆ КЛТ ОАО «БАЗ» — 889 гр
- КЛТ Конкурента 1 — 731 гр
- КЛТ Конкурента 2 — 653 гр
- КЛТ Конкурента 3 — 478 гр



Лабораторные испытания серии ZD20XW ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования круга лепесткового торцевого серии ZD20XW ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> КЛТ 125x22 ZD20XW ZIRCONIUM P40 TOP COOL производства ОАО «БАЗ», аналогичные изделия европейских производителей 	Нержавеющая сталь (AISI 304)

ВЫГОДЫ:

- До 68% прирост производительности
- До 5-ти раз ниже стоимость обработки поверхности

Результат:

Суммарный съём материала оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:

- ◆ КЛТ ОАО «БАЗ» — 648 гр
- КЛТ Конкурента 1 — 512 гр
- КЛТ Конкурента 2 — 488 гр
- КЛТ Конкурента 3 — 386 гр

