

Высоколегированные нержавеющие стали чаще подвержены появлению прижогов (цветов побежалости) при шлифовании. Для решения этой проблемы мы разработали специальную инновационную серию шлифовальной шкурки и изделий из нее с особым охлаждающим покрытием **TOP COOL**.

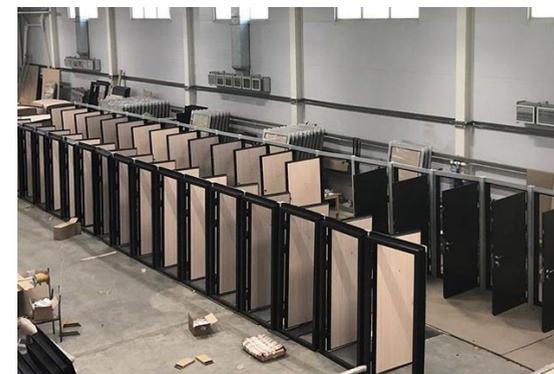
Данное покрытие представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



## Отраслевые решения

Специальные серии новых фибровых дисков — **SF10 CERAMICS** и **ZF10 ZIRCONIUM** с охлаждающим покрытием **TOP COOL** эффективны во многих отраслях:

Производство  
металлических дверей



Изготовление  
металлокорпусов и сейфов



Автомобилестроение



Производство  
резервуаров и емкостей

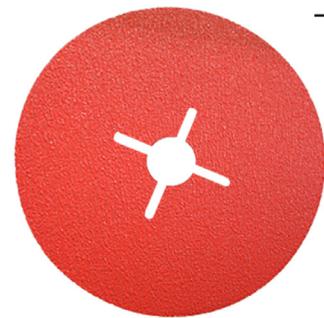


## SF10 CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии **SF10 CERAMICS** благодаря комплексному улучшению характеристик:

<b>На 30% ниже</b>	<b>В 3,5 раза выше</b>
выделение тепла в зоне шлифования	производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным оксидом алюминия

**CERAMICS TOP COOL** — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.



- Предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- Устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- Требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- Низкая стоимость 1 гр. съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:



- Высокотвердые легированные стали
- Жаростойкие и жаропрочные стали и сплавы

### ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



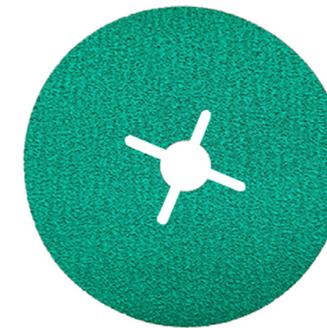
- Подготовка фаски к сварке
- Затирка сварного шва и удаление брызг сварки
- Уменьшение металлического слоя
- Удаление металлических окалин и заусенцев
- Холодная шлифовка стали

## ZF10 ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL

Охлаждающее покрытие **TOP COOL** существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии **ZF10 ZIRCONIUM** благодаря комплексному улучшению характеристик:

<b>На 30% ниже</b>	<b>В 2 раза выше</b>
выделение тепла в зоне шлифования	производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным оксидом алюминия

**ZIRCONIUM TOP COOL** — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющей сталей.



- Предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого корунда;
- Увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- Низкая стоимость 1 гр. съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

### ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:



- Легированная нержавеющая сталь
- Углеродистая сталь

### ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



- Подготовка фаски к сварке
- Затирка сварного шва и удаление брызг сварки
- Уменьшение металлического слоя
- Удаление металлических окалин и заусенцев
- Холодная шлифовка стали

## Технические характеристики:



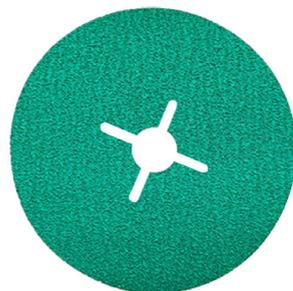
♦ **ЗЕРНИСТОСТЬ:**  
P36, P40, P60

♦ **ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ:**  
Электрокорунд керамический

♦ **ОСНОВА:**  
Фибровая

♦ **ТИПОРАЗМЕРЫ:**  
Диаметр наружный — 115, 125, 150, 178, 225 мм  
Диаметр посадочного отверстия — 22,2 мм

♦ **ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Для обработки высокотвердых легированных сталей, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов



♦ **ЗЕРНИСТОСТЬ:**  
P40, P60, P80

♦ **ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ:**  
Электрокорунд циркониевый

♦ **ОСНОВА:**  
Фибровая

♦ **ТИПОРАЗМЕРЫ:**  
Диаметр наружный — 115, 125, 150, 178, 225 мм  
Диаметр посадочного отверстия — 22,2 мм

♦ **ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Для грубой обработки углеродистых и легированных, в т.ч. нержавеющей сталей

## Оборудование для фибровых кругов

На оборудование фибровый диск устанавливается посредством крепления на специальную опорную тарелку с помощью зажимной шайбы. Такие опорные тарелки бывают различной жесткости.



Угловые шлифовальные машины



Электрическая или пневматическая шлифовальная машинка

## Лабораторные испытания серии SF10 CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибровых дисков SF10 CERAMICS с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> <li>Фибровый диск SF10 CERAMICS P36 TOP COOL производства ОАО «БАЗ»,</li> <li>аналогичные изделия европейских производителей</li> </ul>	Нержавеющая сталь (AISI 304)

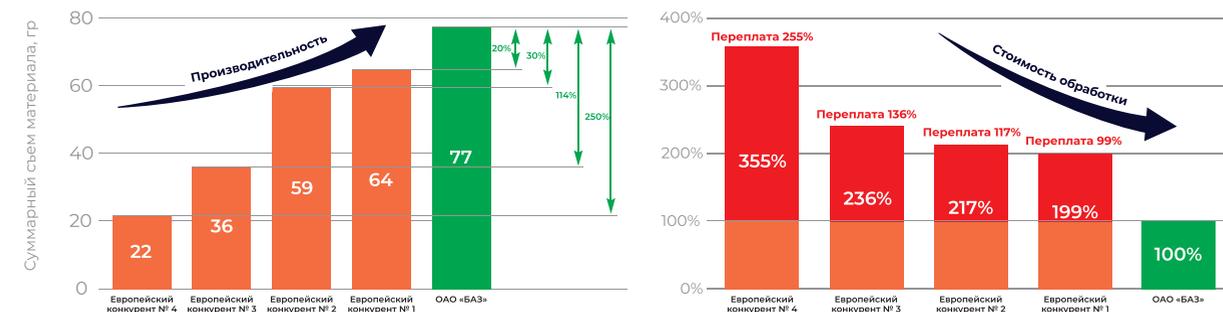
**ВЫГОДЫ:**

- До 250% прирост производительности
- До 3-х раз ниже стоимость обработки поверхности

### Результат:

Суммарный съём материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:

- ♦ Фибровый диск ОАО «БАЗ» — 77 гр
- Фибровый диск конкурента 1 — 64 гр
- Фибровый диск конкурента 2 — 59 гр
- Фибровый диск конкурента 3 — 36 гр
- Фибровый диск конкурента 4 — 22 гр



## Лабораторные испытания серии ZF10 ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибровых дисков ZF10 ZIRCONIUM с охлаждающим покрытием TOP COOL	<ul style="list-style-type: none"> <li>Фибровый диск ZF10 ZIRCONIUM P60 TOP COOL производства ОАО «БАЗ»,</li> <li>аналогичные изделия европейских производителей</li> </ul>	Нержавеющая сталь (AISI 304)

**ВЫГОДЫ:**

- До 90% прирост производительности
- До 2-х раз ниже стоимость обработки поверхности

### Результат:

Суммарный съём материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:

- ♦ Фибровый диск ОАО «БАЗ» — 19 гр
- Фибровый диск конкурента 1 — 13 гр
- Фибровый диск конкурента 2 — 13 гр
- Фибровый диск конкурента 3 — 10 гр

