БАЗ

БЕЛГОРОДСКИЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД
ИМЕНИ А.И. САФОНОВА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Сделано в России

А Б Р А З И В Н Ы Й И Н С Т Р У М Е Н Т

ОТДЕЛ ПРОДАЖ:

+7(4722) 777-001
sale@belabraziv.ru

BELABRAZIV.RU

308009, г. Белгород, ул. Михайловское шоссе, 2а

Уважаемые партнеры!

Представляем вам очередное издание каталога продукции.

Белгородский абразивный завод — лидер по объемам выпуска гибкого шлифовального инструмента среди российских производителей, а с 2021 года мы производим и твердый абразивный инструмент на бакелитовой связке.

Создаем лучший инструмент для ключевых отраслей промышленности. Разрабатываем инновационные технологии и внедряем передовые цифровые решения. Стремимся стать примером качества, ответственности и клиентоориентированного мышления для партнеров компании.

Завод является участником национального проекта «Производительность труда», на предприятии внедрены методы бережливого производства, с помощью которых мы повышаем эффективность рабочих процессов, заботимся об охране окружающей среды, развиваем профессиональные навыки и знания сотрудников.

От всей души надеемся, что будем для вас надежным партнером на долгие годы!

Анатолий Андреевич Сафонов
Генеральный директор

СОДЕРЖАНИЕ

Общая информация стр. 6-22

Серия TOP COOL стр. 24-30

Рулоны шлифовальные стр. 31-34

Бобины шлифовальные стр. 35-42

Ленты шлифовальные бесконечные стр. 43-68

Круги лепестковые шлифовальные стр. 69-92

Круги лепестковые торцевые стр. 93-100

Диски шлифовальные фибровые и с оправкой стр. 101-108

Диски самозакрепляющиеся и металлографические стр. 109-118

Листы и дельты шлифовальные стр. 119-136

Отрезные и зачистные круги стр. 137-143

Справочная информация стр. 144-151

БЕЛГОРОДСКИЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД
ИМЕНИ А.И. САФОНОВА

Общая информация

История предприятия ..... стр. 6–7

Техническая информация ..... стр. 8–11

Перечень абразивного инструмента ..... стр. 12–21

Расшифровка обозначений ..... стр. 22

О нас

Белгородский абразивный завод основан в 1966 году. В июле 1967 года запущено серийное производство продукции — водостойкой шлифовальной шкурки на тканевой основе с применением синтетических связующих. АО «БАЗ» — лидер по производству абразивного инструмента среди российских производителей.

На предприятии активно внедряются новые передовые технологии изготовления инструмента, мощный производственный потенциал обеспечивает оперативное выполнение заказов потребителей, лабораторно-испытательный комплекс предприятия контролирует все этапы изготовления продукции от исходного сырья до готового изделия.

1969 год
Выпущена первая продукция на участке изделий — ленты и бобины шлифовальные, листы, конусы.

1977 год
На заводе освоено производство объемного шлифовального полотна на нетканой основе в виде дисков для обработки печатных плат.

1987 год
Созданы мощности для производства кругов лепестковых шлифовальных различных диаметров.

1992 год
23 декабря 1992 года завод приобрел статус открытого акционерного общества.

1994 год
Организован выпуск дисков фибровых, широких и сегментных шлифовальных лент для обработки ДСП, МДФ и фанеры.

2002 год
Смонтирована и введена в эксплуатацию новая линия по производству шлифовальной шкурки.

2004 год
Завершен монтаж и осуществлен запуск линии аппретирования тканевой основы.

2006 год
Начат выпуск кругов лепестковых с оправкой, торцевых и со ступицей.

2008 год
Освоена технология производства новых продуктов с применением электрокорунда керамического.

2014 год
Введена в эксплуатацию вторая производственная линия по изготовлению шлифовальной шкурки, собравшая в себе новейшие технологические разработки в области производства гибкого шлифовального инструмента.

2018 год
Внедрена концепция управления «Бережливое производство». Основные цели: увеличить производительность, автоматизировать бизнес-процессы, снизить потери.

2019 год
Организован отдел инновационного развития.

2020 год
Разработана серия шлифовальной шкурки с охлаждающим покрытием TOP COOL специально для обработки легированных, в том числе нержавеющих сталей.

2021 год
Запущено производство отрезных кругов, лент шлифовальных на комбинированной основе, а также лент, кругов лепестковых торцевых, дисков с оправкой из объемного шлифовального полотна.

2022 год
Начат выпуск кругов зачистных по металлу, шлифовальных дисков на пленке, кругов лепестковых торцевых из войлока.

2023 год
Запущено производство кругов зачистных коралловых.

>30 тысяч наименований продукции

полный цикл производства

80 % клиентов сотрудничают с нами более 10 лет

>55 лет на рынке

3500 лояльных клиентов

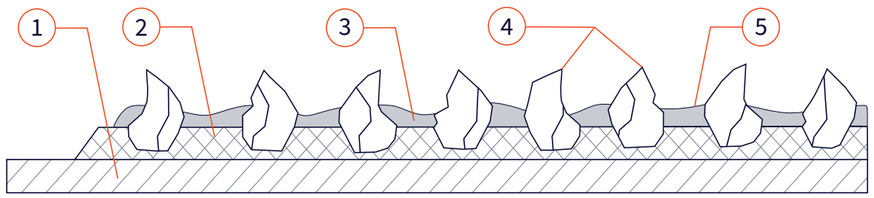
6 млн м² шлифшкурки выпускается в год

500 сотрудников завода

Техническая информация

Шлифовальная шкурка — гибкий шлифовальный инструмент на различных типах основы с нанесенным слоем абразивного зерна (шлифовального порошка). Предназначена для ручной и машинной обработки таких материалов, как металл, древесина, стекло, пластмасса, камень, кожа, шпатлеванные, грунтованные, окрашенные и другие поверхности.

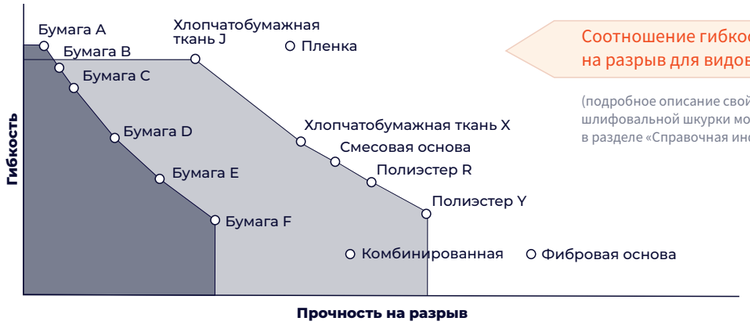
Шлифовальный материал наносят на основу, покрытую слоем связующего (основной слой). После этого основу с нанесенным шлифматериалом подвергают сушке в сушильной камере, затем покрывают вторым слоем связующего (закрепляющий слой) и снова подвергают сушке. Таким образом, происходит окончательное закрепление шлифовального материала на основе.



1. Основа

Выбор основы для производства шлифовальной шкурки зависит от условий последующей эксплуатации инструмента.
Исходя из требований к ее прочности, гибкости, водостойкости, основа может быть следующих типов:

Хлопчатобумажная ткань **K**	Отличается высокой прочностью и достаточной эластичностью
Полиэстер **X**	Более высокая прочность в сравнении с хлопчатобумажной тканью позволяет использовать данный материал при высоких нагрузках
Смесовая основа **D**	Содержит в себе нити хлопчатобумажной ткани, а также полиэстера для достижения большей прочности
Бумажная (неводостойкая) **P**	Возможно использование при невысоких нагрузках, ровная структура поверхности позволяет наносить более мелкие зерна
Бумажная (водостойкая) **T**	Гибкий и водостойкий тип бумажной основы
Фибровая **F**	Прессованная целлюлоза, пропитанная специальным составом, обладает повышенной прочностью и износостойкостью
Комбинированная **C**	Бумажная основа, усиленная тканью со стороны абразива
Полимерная (пленка) **M**	Гибкая и водостойкая полимерная пленка



Соотношение гибкости к прочности на разрыв для видов основ

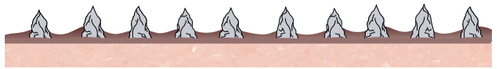
(подробное описание свойств основы шлифовальной шкурки можно найти в разделе «Справочная информация» стр. 147)

2. Связующее (основной слой)

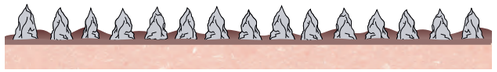
Задача связующего — удержание абразивного зерна на основе и отведение тепла от зерна в процессе работы.
Тип связующего, как и основа, влияет на уровень гибкости шлифовальной шкурки.

Нанесение шлифовального материала

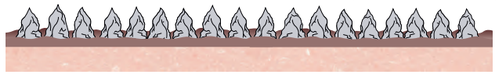
Гибкий шлифовальный инструмент также характеризуется плотностью распределения зерна на основе.
Различают открытое, полуоткрытое и закрытое нанесение.



△ открытое нанесение определяется большим расстоянием между зернами (покрытие основы зерном на 50–70 %). Такой тип нанесения исключает преждевременное забивание шлифовальной шкурки при работе с мягкими материалами, например, такими как шпатлевка, мягкие породы древесины.



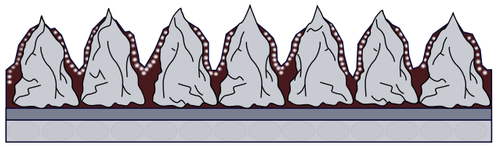
◭ полуоткрытая насыпка — универсальный вариант, который используется при шлифовании различных поверхностей.
При полуоткрытой насыпке промежутки между отдельными зернами позволяют удалять отходы шлифования (покрытие основы зерном на 70–90%).



▲ закрытое нанесение имеет плотное покрытие основы зерном (90–95 %).

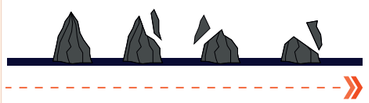
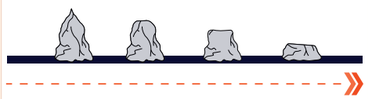
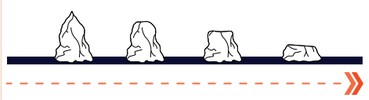
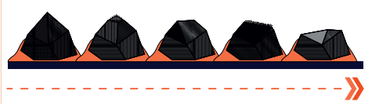
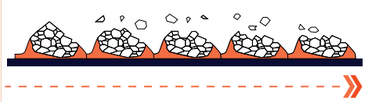
3. Связующее (закрепляющий слой)

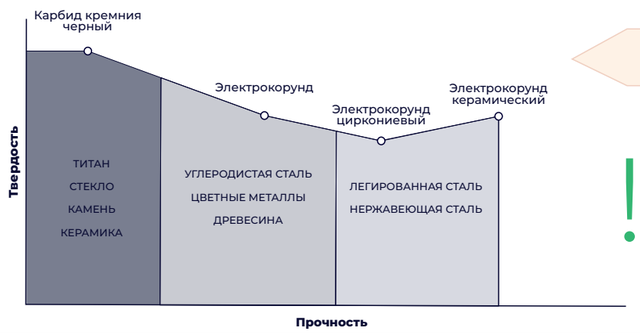
Является дополнительным средством закрепления шлифовального зерна на основе, позволяющим повысить его устойчивость к нагрузкам во время работы.



4. Шлифовальный материал

Съем обрабатываемой поверхности зависит от типа применяемого шлифовального материала.
Основные характеристики, влияющие на режущие свойства шлифовального материала: твердость, прочность и способность к самозатачиванию.

Шлифовальный материал	Форма зерна/свойства изнашивания	Описание
Карбид кремния черный (SIC)		Является продуктом химического соединения углерода с кремнием при высокой температуре. Очень твердый, но хрупкий материал. Эффективно обрабатывает поверхности с невысоким пределом прочности на разрыв, такие как камень, стекло, ДСП и МДФ
Электрокорунд (ALOX)		Материал на основе оксида алюминия. Обладает достаточной прочностью для обработки вязких материалов, создающих значительные нагрузки для зерна
Электрокорунд белый (ALOX+)		Электрокорунд белый. Содержит до 99 % оксида алюминия, обладает хорошей самозатачиваемостью и более острыми кромками зерна относительно электрокорунда ALOX
Электрокорунд циркониевый (ZIRCONIUM)		Представляет собой сплав оксида циркония и оксида алюминия в соотношении 40–45 % (ZrO_2) — 55–60 % (Al_2O_3), обладает высокой самозатачиваемостью. Применяется для обработки легированных, в том числе нержавеющих сталей
Электрокорунд керамический (CERAMICS)		Синтетический материал, получаемый спеканием порошка Al_2O_3 с применением золь-гель технологии. Обладает высокой прочностью, твердостью, самозатачиваемостью; применяется для обработки высокотвердых сталей



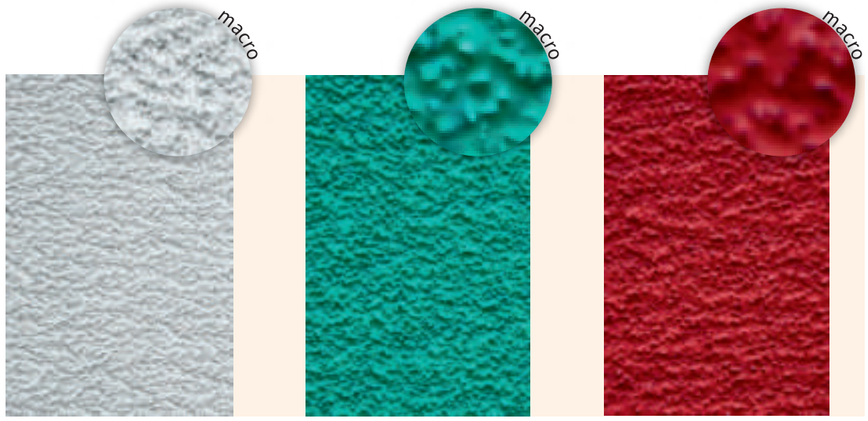
Соотношение твердости и прочности для видов зерна

При выборе шлифовального инструмента необходимо учитывать свойства
- твердости и прочности зерна

5. Специальное покрытие

Антизасаливающее покрытие STEARATE предотвращает забивание шлифовальной шкурки, что особенно важно при обработке лакокрасочных поверхностей, а также мягких смолистых пород древесины.

Охлаждающее покрытие TOP COOL представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.



STEARATE | ZIRCONIUM TOP COOL | CERAMICS TOP COOL

Группы товаров

Уровни имеют значение

Для удобства подбора шлифовального инструмента мы разделили ассортимент на обобщенные группы товаров для разных ценовых сегментов. Это позволяет нам предлагать покупателям продуктовые решения с учетом их требований и ожиданий.

STANDART — шлифовальный инструмент нижнего ценового диапазона для универсального, бытового и полупрофессионального применения. Отличный выбор для разовых работ.

MASTER — профессиональный шлифовальный инструмент среднего ценового диапазона с высокой скоростью шлифования и длительным сроком службы.

PREMIUM — высокопроизводительный шлифовальный инструмент премиального уровня качества. Предназначен для потребителей, которые стремятся к максимальной производительности при минимальных общих затратах на приобретение и использование инструмента. Рекомендован для промышленного применения.

Перечень абразивного инструмента

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Рулоны шлифовальные	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14А СФЖ У1С	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		32
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		14А У1 К	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X	-	M28, M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		33
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		33
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		34
	Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		34
Бобины шлифовальные	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14А СФЖ У1С	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		36
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		37
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		37
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK18XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		38
	Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800		38
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		39
	Маникюр, педикюр		LP10D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Бумага D	-	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320		39
	Шпатлевки		LP41D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		40

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Бобины шлифовальные	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		NEW KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		40
	Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		NEW CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500		41
	Маникюр, педикюр		NEW CT27CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P80, P100, P150, P180, P240, P320, P400		41
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	42
			NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	
			NEW FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-	
			NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	
Ленты бесконечные узкие	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		14А СФЖ У1С	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		45
	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		45
	Углеродистые стали, твердые породы древесины		KK19JW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		46
	Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		46
	Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK19JW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань J		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H		47
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, твердые породы древесины, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		47

Ленты бесконечные узкие

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800		48
Цветные металлы		KD10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P280, P320, P400, P500		48
Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KX10RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150		49
Мягкие породы древесины		KX11RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R		P40, P50, P60, P80, P100, P120		49
Стекло, камень, пластмасса, чугун, титан		CK10XW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Ткань X		P120, P150, P180, P240		50
Твердые породы древесины		CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P320		50
Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120		51
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		ZX10RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120		51
Углеродистые стали, легированные стали, для обработки проволоки		NEW ZX20RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		P40, P60, P80, P100, P120		52
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R	TOP COOL	P36, P40, P60, P80		25 52
Легированные и нержавеющие стали		NEW SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180		26 53
Легированные и нержавеющие стали, титан		NEW SK10FW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Ткань F	TOP COOL	P120, P180		53
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, для применения с СОЖ		NEW RX10RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R		P80, P100, P120, P180		54
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, для применения без СОЖ		NEW RX12RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R		P80, P100, P120, P180		54

Ленты бесконечные узкие

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан, для применения с СОЖ		NEW MX10RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R		P80, P180		55
Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан, для применения без СОЖ		NEW MX12RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R		P80, P180		55
Твердые породы древесины		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		56
Мягкие породы древесины, шпатлевки		KP11E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		56
Твердые породы древесины, грунты, лаки, краски, фанера, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600		57
Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	57
		NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	
		NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	
Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок/ Полиэстер	-	-	-	58

Ленты бесконечные широкие

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Цветные металлы		KD10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P280, P320, P400, P500		61
Углеродистые стали, цветные металлы, твердые породы древесины		KX10RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150		61
Мягкие породы древесины		KX11RW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Полиэстер R		P40, P50, P60, P80, P100, P120		62
Твердые породы древесины, грунты, лаки, краски, фанера, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P36,P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400, P600		62
ДСП, фанера, ЦСП, пластмассы		CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P320		63

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Ленты бесконечные широкие	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		ZX10RW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120		63
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R	TOP COOL	P36, P40, P60, P80		25, 64
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180		26, 64
	Твердые породы древесины, углеродистые и нержавеющие стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		65
	Мягкие породы древесины, шпатлевки		KP11E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		65
Ленты бесконечные сегментные	ДСП, фанера, МДФ, ГВЛ		CX10YW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер Y		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150		67
	ДСП, фанера, МДФ		NEW CC10	SIC PREMIUM	Карбид кремния черный	Ткань/ Бумага	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150		67
Круги лепестковые	Углеродистые стали, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		50H, 40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40		71 77 86
	Углеродистые стали		KD20XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P24, P36, P40, P50, P60, P80		71 77 86
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		72 78 87
	Углеродистые стали, цветные металлы		KK10JW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань J		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P600, P800		72 78 87
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, универсальный		NEW KK15XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400		73 79 88

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Круги лепестковые	Камень, пластмасса, чугун, титан		CK19XW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Ткань X		40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40		73 79 88
	Камень, пластмасса, чугун, титан		CK10XW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Ткань X		P120, P150, P180, P240		74 80 89
	Углеродистые и нержавеющие стали		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120		74 80
	Углеродистые и нержавеющие стали		ZD20XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Смесовая		P24, P36, P40, P60, P80		75 81 89
	Легированные и нержавеющие стали		SD20XW	CERAMICS PREMIUM	Электрокорунд керамический	Смесовая		P24, P36, P40, P60, P80		75 81 90
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	82 90
			FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-	
			VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		MEDIUM (комбинированные)	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	82 91
			FINE (комбинированные)	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-	
			VERY FINE (комбинированные)	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	
	Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок	-	-	-	83
Круги лепестковые торцевые	Углеродистые стали, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		50H, 40H, 32H, 25H, 20H, 16H, 12H, 10H, 8H, 6H, 5H, 4H, M40		95
	Углеродистые стали, нержавеющие стали, цветные металлы, универсальный		KK10XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Ткань X		P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		96
	Углеродистые стали		KD20XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P24, P36, P40, P50,P60, P80, P100, P120		96
	Углеродистые стали, универсальный		NEW KD27XW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Смесовая		P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120		97
	Углеродистые и нержавеющие стали		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X		P36, P40, P60, P80, P100, P120		97

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Круги лепестковые торцевые	Углеродистые и нержавеющие стали		ZD20XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Смесовая	-	P24, P36, P40, P60, P80	▲	98
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали		NEW ZD20XW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Смесовая	TOP COOL	P40, P60, P80	▲	27 98
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SD20XW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Смесовая	TOP COOL	P36, P40, P60	▲	28 99
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	99
			NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	
			NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	
	Нержавеющие стали		NEW ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок	-	-	-	100
Диски фибровые	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZF10 TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Фибра	TOP COOL	P36, P40, P60, P80	▲	29 103
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SF10 TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Фибра	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80	▲	30 103
	Углеродистые стали		KF10	ALOX STANDART	Электрокорунд	Фибра	-	P24, P36, P40, P60, P80, P100	▲	104
Диски шлифовальные с оправкой	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW ZX10RW TOP COOL	ZIRCONIUM TOP COOL	Электрокорунд циркониевый	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80	▲	107
	Легированные и нержавеющие стали		NEW SX10RW TOP COOL	CERAMICS TOP COOL	Электрокорунд керамический	Полиэстер R	TOP COOL	P24, P36, P40, P60, P80, P120, P180	▲	107
	Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	108
			NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	
			NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	

	Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Диски шлифовальные самозакрепляющиеся	Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	112
	Мягкие породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	△	112
	Твердые породы древесины, углеродистые и нержавеющие стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400	▲	113
	Твердые породы древесины, грунты, лаки, краски, фанера, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180	▲	113
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали		NEW RX12RW	ALOX COMPACT	Гранулированный электрокорунд	Полиэстер R	◊	P80, P100, P120, P180	△	114
	Углеродистые стали, легированные и нержавеющие стали, титан		NEW MX12RW	SIC COMPACT	Гранулированный карбид кремния черный	Полиэстер R	◊	P80, P180	△	114
	Твердые породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		NEW KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка	◊	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000	▲	115
	Углеродистые, нержавеющие стали, цветные металлы		ZK10XW	ZIRCONIUM PREMIUM	Электрокорунд циркониевый	Ткань X	◊	P36, P40, P60, P80, P100, P120	▲	115
	Нержавеющие стали		ПОЛИРОВАЛЬНАЯ	-	-	Войлок	-	-	-	116
Диски шлифовальные для металлографии	Углеродистые и легированные стали, цветные металлы		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P280, P320, P400	▲	117
	Углеродистые и легированные стали		NEW KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага C	◊	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000	▲	118
	Углеродистые и легированные стали		NEW CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C	◊	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500	▲	118

Листы шлифовальные

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19XW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань X		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H, 63H, 80H, 100H		121
Углеродистые стали, твердые породы древесины, универсальный		KK19FW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Ткань F		M40, 4H, 5H, 6H, 8H, 10H, 12H, 16H, 20H, 25H, 32H, 40H, 50H		121
Твердые породы древесины		CX10RW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Полиэстер R		P24, P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P320		122
Шпатлевки, грунты, лаки, краски, универсальный		KT10CW	ALOX STANDART	Электрокорунд	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		122
Маникюр, педикюр		LP10D	ALOX+ MASTER	Электрокорунд белый	Водостойкая бумага C	-	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320		123
Шпатлевки, грунты, лаки, краски, универсальный		CT10CW	SIC STANDART	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500		123
Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		NEW CT20CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500		124
Маникюр, педикюр		NEW CT27CW	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Водостойкая бумага C		P80, P100, P150, P180, P240, P320, P400		124
Шпатлевки, грунты, лаки, краски, маникюр, педикюр		NEW KT20CW	ALOX MASTER	Электрокорунд	Водостойкая бумага C		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		125
Углеродистые, легированные и нержавеющие стали, цветные металлы, твердые и мягкие породы древесины, грунты, лаки, краски		NEW COARSE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P60, P80	-	125
		NEW MEDIUM	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P120	-	
		NEW FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P150, P180	-	
		NEW VERY FINE	NON-WOVEN	Электрокорунд	Нетканый материал	-	P240-P320	-	

Листы самозакрепляющиеся

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		128
Мягкие породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		128
Твердые породы древесины, углеродистые стали		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		129
Твердые породы древесины фанера, ДСП, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		129
Твердые породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		NEW KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		130

Дельты шлифовальные

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Твердые породы древесины, универсальный		KP10D	ALOX STANDART	Электрокорунд	Бумага D	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		133
Мягкие породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		KP14D	ALOX PREMIUM	Электрокорунд	Бумага D	STEARATE	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		133
Твердые породы древесины, универсальный		KP10E	ALOX MASTER	Электрокорунд	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400		134
Твердые породы древесины, фанера, ДСП, МДФ		CP10E	SIC MASTER	Карбид кремния черный	Бумага E	-	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180		134
Твердые породы древесины, шпатлевки, грунты, лаки, краски		NEW KM10	ALOX FILM	Электрокорунд	Пленка		P60, P80, P100, P120, P150, P180, P240, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000		135

Круги отрезные

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Углеродистые, легированные стали, чугун, цветные металлы		NEW 41	По металлу	Электрокорунд	-	Армированные	30, 36, 40, 54	S	138

Круги зачистные

Применение	Срок службы	Серия	Категория	Шлифовальный материал	Основа	Особенности	Зернистость	Насыпка	Стр.
Углеродистые, легированные стали		NEW 1, 27	По металлу	Электрокорунд	-	Армированные	24	R	142

Расшифровка обозначений

дополнительное название серии

ZIRCONIUM PREMIUM

серия

ZX10RW
TOP COOL

NEW

новинка

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

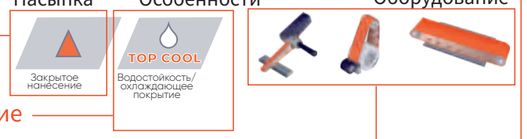
Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

тип нанесения зерна
(закрытое)



водостойкость/покрытие

оборудование для данной продукции
(точное название оборудования можно найти в разделе «Справочная информация», стр. 144)

Применение

обрабатываемые материалы

Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала. Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

краткое описание продукта

- ☐ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ☐ P100
- ☐ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

зернистости доступные для заказа
(таблицу соответствия зернистости можно найти в разделе «Справочная информация» стр. 147)

Серия TOP COOL

TOP COOL

Общая информация ..... стр. 24

Лента бесконечная
ZX10RW ZIRCONIUM ..... стр. 25

Лента бесконечная
SX10RW CERAMICS ..... стр. 26

Круг лепестковый торцевой
ZD20XW ZIRCONIUM ..... стр. 27

Круг лепестковый торцевой
SD20XW CERAMICS ..... стр. 28

Фибровый диск
ZF10 ZIRCONIUM ..... стр. 29

Фибровый диск
SF10 CERAMICS ..... стр. 30

Охлаждающее покрытие TOP COOL

Высоколегированные нержавеющие стали чаще подвержены появлению прижогов (цветов побежалости) при шлифовании. Для решения этой проблемы была разработана специальная инновационная серия шлифовальной шкурки и изделий из нее с особым охлаждающим покрытием TOP COOL.

Данное покрытие представляет собой смесь химических элементов, которая противодействует свариванию частиц металла со шлифовальными зернами.

TOP COOL - РАБОТАЙ БЕЗ ПЕРЕГРЕВА

Линейка продукции с охлаждающим покрытием TOP COOL

Ленты бесконечные **ZX10RW ZIRCONIUM**	Круги лепестковые торцевые **ZD20XW ZIRCONIUM**	Фибровые диски **ZF10 ZIRCONIUM**
Ленты бесконечные **SX10RW CERAMICS**	Круги лепестковые торцевые **SD20XW CERAMICS**	Фибровые диски **SF10 CERAMICS**

Лента бесконечная ZX10RW ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования лент бесконечных серии ZX10RW ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 2,8 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом	в 2 раза прочнее полиэстеровая основа по сравнению с хлопчатобумажной тканью

- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого корунда;
- увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:
- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

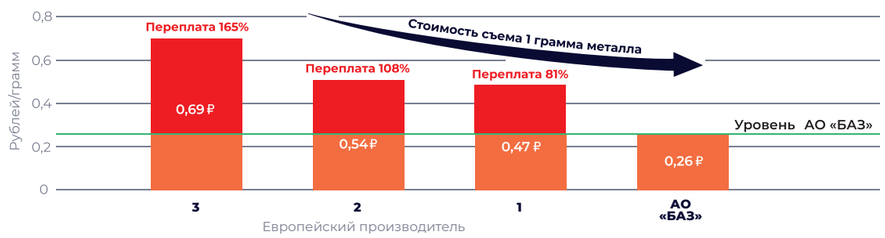
Применение

Лабораторные испытания серии ZX10RW ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования ленты бесконечной серии **ZX10RW ZIRCONIUM** с охлаждающим покрытием **TOP COOL**	• Лента бесконечная **ZX10RW ZIRCONIUM** P40 **TOP COOL** производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей	Нержавеющая сталь **(AISI 304)**

РЕЗУЛЬТАТ:

Стоимость съема 1 грамма металла оказалась ниже относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ: До **2 раз** ниже стоимость обработки поверхности

Лента бесконечная
SX10RW CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования лент бесконечных серии SX10RW CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным электрокорундом	в 2 раза прочнее полиэстеровая основа по сравнению с хлопчатобумажной тканью

- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:
- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

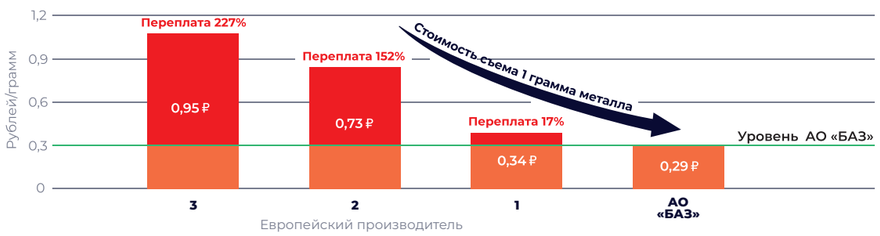
Применение

Лабораторные испытания серии SX10RW CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования ленты бесконечной серии **SX10RW CERAMICS** с охлаждающим покрытием **TOP COOL**	• Лента бесконечная **SX10RW CERAMICS** P36 **TOP COOL** производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей	Нержавеющая сталь **(AISI 304)**

РЕЗУЛЬТАТ:

Стоимость съема 1 грамма металла оказалась ниже относительно испытываемых изделий европейских производителей:

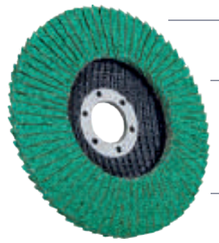


ВЫГОДЫ: До **2,5 раза** ниже стоимость обработки поверхности

Круг лепестковый торцевой
ZD20XW ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования кругов лепестковых торцевых серии ZD20XW ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 2,8 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом	на 50 % выше износостойкость инструмента благодаря составу смесовой основы



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого электрокорунда;
- увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:
- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей

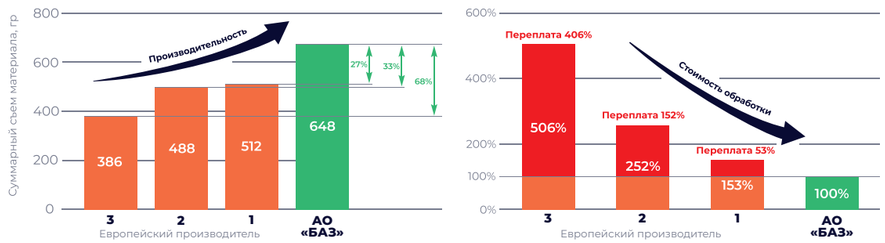
Применение

Лабораторные испытания серии ZD20XW ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования круга лепесткового торцевого серии **ZD20XW ZIRCONIUM** с охлаждающим покрытием **TOP COOL**	• КЛТ 125x22 **ZD20XW ZIRCONIUM** P40 **TOP COOL** производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей	Нержавеющая сталь **(AISI 304)**

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:
— До **68 %** прирост производительности
— До **5 раз** ниже стоимость обработки поверхности

Круг лепестковый торцевой
SD20XW CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования кругов лепестковых торцевых серии SD20XW CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным электрокорундом	на 50 % выше износостойкость инструмента благодаря составу смесовой основы

- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов.

Выполняемые операции:
- плоское шлифование;
- обработка сварных швов;
- снятие фаски;
- устранение заусенцев;
- скругление;
- удаление окалины.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время

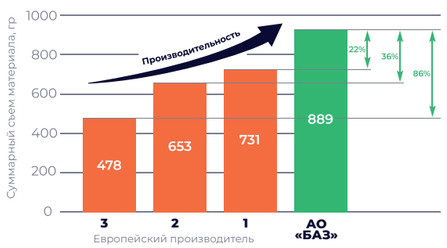
Применение

Лабораторные испытания серии SD20XW CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования круга лепесткового торцевого серии **SD20XW CERAMICS** с охлаждающим покрытием **TOP COOL**	• КЛТ 125x22 **SD20XW CERAMICS** P40 **TOP COOL** производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей	Нержавеющая сталь **(AISI 304)**

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:

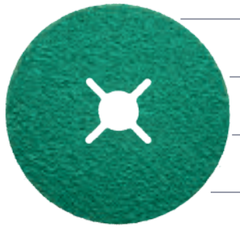


ВЫГОДЫ:
— До **86 %** прирост производительности
— До **3 раз** ниже стоимость обработки поверхности

Фибровый диск
ZF10 ZIRCONIUM

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии ZF10 ZIRCONIUM благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	В 2 раза выше производительность электрокорунда циркониевого по сравнению с обычным электрокорундом



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря структурным особенностям циркониевого электрокорунда;
- увеличенный съем материала снижает количество шагов абразивной обработки и затраты на последующее шлифование;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:
- подготовка фаски к сварке;
- затирка сварного шва и удаление брызг сварки;
- уменьшение металлического слоя;
- удаление металлических окалин и заусенцев;
- холодная шлифовка стали.

ZIRCONIUM TOP COOL — это лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

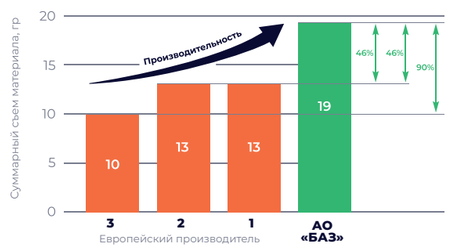
Применение

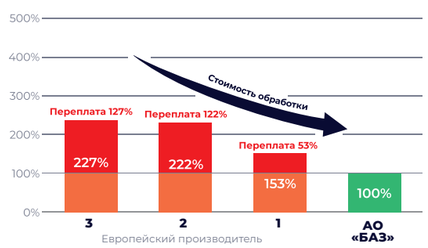
Лабораторные испытания серии ZF10 ZIRCONIUM с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибровых дисков **ZF10 ZIRCONIUM** с охлаждающим покрытием **TOP COOL**	• Фибровый диск **ZF10 ZIRCONIUM** P60 **TOP COOL** производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей	Нержавеющая сталь **(AISI 304)**

РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



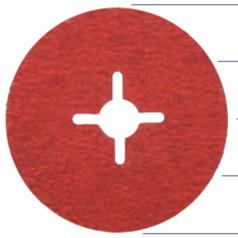


ВЫГОДЫ:
— До **90 %** прирост производительности
— До **2 раз** ниже стоимость обработки поверхности

Фибровый диск
SF10 CERAMICS

Охлаждающее покрытие TOP COOL существенно повысило эффективность шлифования фибровых дисков серии SF10 CERAMICS благодаря комплексному улучшению характеристик:

на 30 % ниже выделение тепла в зоне шлифования с покрытием TOP COOL	в 3,5 раза выше производительность электрокорунда керамического по сравнению с обычным электрокорундом



- предупреждение перегрева в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента;
- устойчивая агрессивность абразива до полного износа инструмента благодаря скалыванию зерна и образованию острых режущих кромок;
- высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря непрерывному обновлению зерна;
- требуется меньшее усилие прижима при обработке высокотвердых материалов;
- низкая стоимость 1 гр съема материала сокращает затраты на общую обработку изделия.

Выполняемые операции:

- подготовка фаски к сварке;
- затирка сварного шва и удаление брызг сварки;
- уменьшение металлического слоя;
- удаление металлических окалин и заусенцев;
- холодная шлифовка стали.

CERAMICS TOP COOL — это лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время

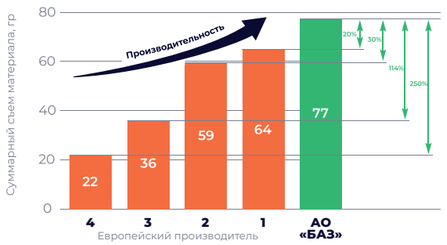
Применение

Лабораторные испытания серии SF10 CERAMICS с покрытием TOP COOL

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ
Показать эффективность использования фибровых дисков **SF10 CERAMICS** с охлаждающим покрытием **TOP COOL**	• Фибровый диск **SF10 CERAMICS** P36 **TOP COOL** производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия европейских производителей	Нержавеющая сталь **(AISI 304)**

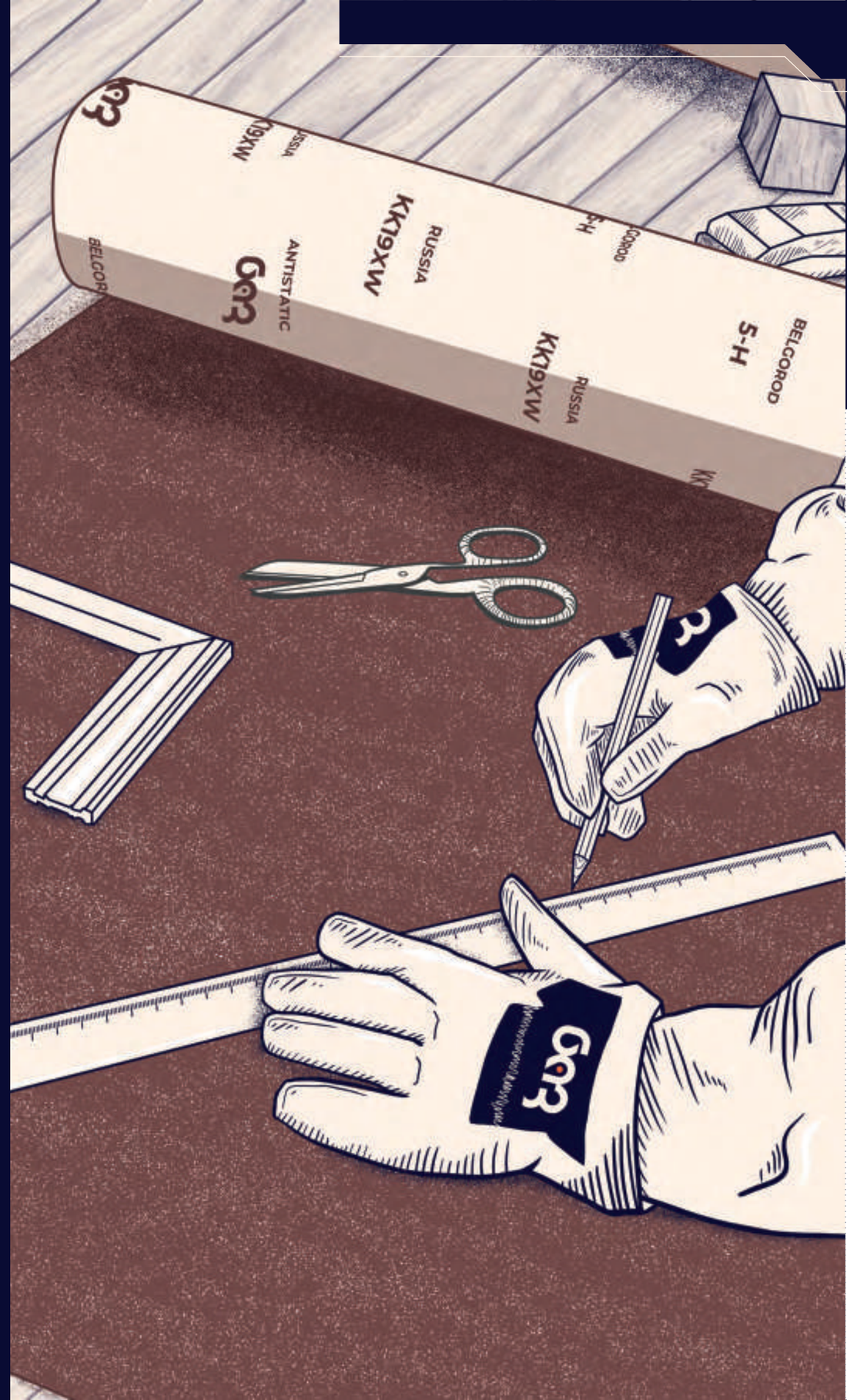
РЕЗУЛЬТАТ:

Суммарный съем материала в течение 5 минут процесса обработки поверхности оказался больше относительно испытываемых изделий европейских производителей:



ВЫГОДЫ:

— До **250 %** прирост производительности
— До **3 раз** ниже стоимость обработки поверхности



Рулоны шлифовальные

Рулоны шлифовальной шкурки предназначены для абразивной обработки металлов, сплавов, древесины, а также других видов материалов как с применением, так и без применения смазочно-охлаждающей жидкости.

Пример условного обозначения рулонов

Шкурка шлифовальная **О2 800х30 У1С 14А 25-Н СФЖ ГОСТ 13344-79**, где
О — однослойная шлифовальная шкурка;
2 — для машинной и ручной обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов;
800 — ширина (мм);
30 — длина (м);
У1С — основа (саржа утяжеленная);
14А — шлифовальный материал (электрокорунд нормальный);
25-Н — зернистость шлифовального материала;
СФЖ — связующее (фенолформальдегидная смола);
ГОСТ 13344-79 — нормативный документ, по которому изготовлена шлифовальная шкурка.

Шкурка шлифовальная **2С 800х30 У1 14А 32-Н К ГОСТ 5009-82**, где
2 — для машинной и ручной обработки твердых и прочновязких металлов и сплавов;
С — сплошной вид рабочего слоя;
800 — ширина (мм);
30 — длина (м);
У1 — основа (саржа утяжеленная №1 суровая);
14А - шлифовальный материал (электрокорунд нормальный);
32-Н — зернистость шлифовального материала;
К — связующее (комбинированное);
ГОСТ 5009-82 — нормативный документ, по которому изготовлена шлифовальная шкурка.

ШИРИНА 775, 800, 1550, 1600 мм
ДЛИНА 20, 30 м
Длина рулона шлифовальной шкурки для зернистости от М40 (Р400) до 50-Н (Р36) составляет 30 м, от 63-Н (Р30) до 100-Н (Р20) - 20 м.

Во время работы шлифовальной шкуркой необходимо соблюдать меры безопасности

14А СФЖ У1С

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение
Особенности: Водостойкость
Оборудование
Применение: Углеродистые стали; Твердые породы древесины; Универсальное

100-Н	□
80-Н	□
63-Н	□
50-Н	■
40-Н	■
32-Н	■
25-Н	■
20-Н	■
16-Н	■
12-Н	■
10-Н	■
8-Н	■
6-Н	■
5-Н	■
М63	□
4-Н	■
М50	□
М40	■
М28	□

Универсальная серия для обработки различных материалов. Подходит как для полупрофессионального, так и для бытового использования. Широкая область применения и наилучшая цена обеспечивают данному продукту высокую популярность у потребителей. Шлифовальная шкурка 14А СФЖ У1С тип D проходит дополнительную операцию флексования с целью повышения эластичности. Изготавливается по ГОСТ 13344-79.

14А У1 К

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение
Оборудование
Применение: Углеродистые стали; Твердые породы древесины

100-Н	□
80-Н	□
63-Н	□
50-Н	□
40-Н	■
32-Н	■
25-Н	■
20-Н	■
16-Н	■
12-Н	■
10-Н	■
8-Н	■
6-Н	■
5-Н	■
М63	□
4-Н	■
М50	□
М40	■
М28	■

Серия 14А У1 К предназначена для ручной обработки материалов без использования смазочно-охлаждающей жидкости. Изготавливается по ГОСТ 5009-82.

KK19XW

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение
Особенности: Водостойкость
Оборудование
Применение: Углеродистые стали; Твердые породы древесины; Универсальное

100-Н	■
80-Н	■
63-Н	■
50-Н	■
40-Н	■
32-Н	■
25-Н	■
20-Н	■
16-Н	■
12-Н	■
10-Н	■
8-Н	■
6-Н	■
5-Н	■
М63	□
4-Н	■
М50	□
М40	■
М28	□

Шлифовальная шкурка с усовершенствованной технологией подготовки тканевой основы для более жестких условий применения. Изготавливается по ТУ 3980-009-00223332-2003 в более широком диапазоне зернистостей, недоступных по ГОСТ 13344-79, в том числе и таких крупных, как 63-Н, 80-Н и 100-Н.

KK19JW

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Твердые породы древесины

Гибкая основа шлифовальной шкурки позволяет потребителям по достоинству оценить эргономичность ее использования при обработке профильных поверхностей, а также при ручном шлифовании.

- ☐ 100-Н
- ☐ 80-Н
- ☐ 63-Н
- ☐ 50-Н
- ■ 40-Н
- ■ 32-Н
- ■ 25-Н
- ■ 20-Н
- ■ 16-Н
- ■ 12-Н
- ■ 10-Н
- ■ 8-Н
- ■ 6-Н
- ■ 5-Н
- ☐ М63
- ■ 4-Н
- ☐ М50
- ■ М40
- ☐ М28

CK19XW

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Титан

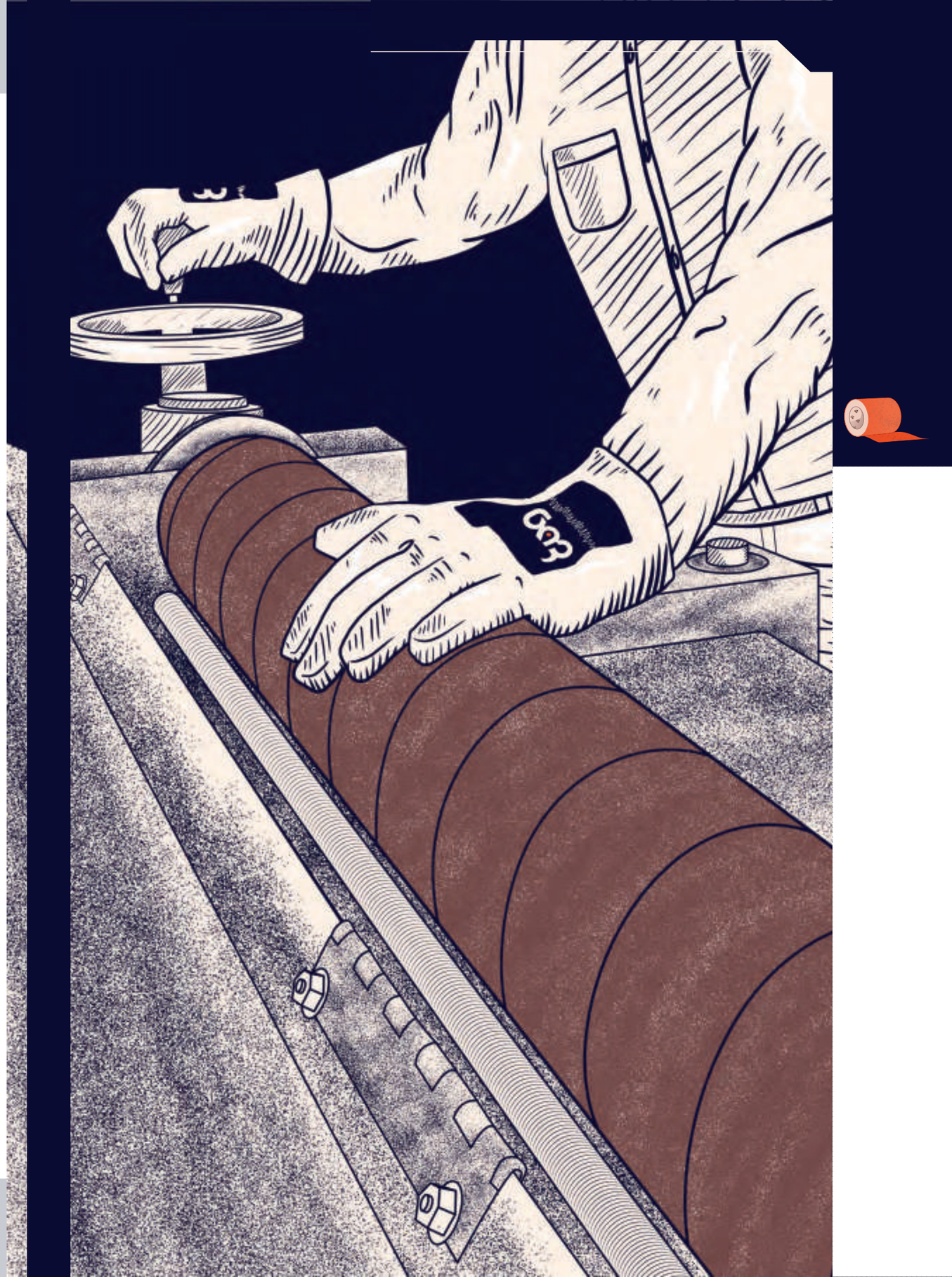
Чугун

Стекло, камень, керамика

Пластмассы

Серия шлифовальной шкурки с использованием карбида кремния черного в качестве шлифовального материала. Благодаря свойствам абразивного зерна удается добиться превосходных результатов при обработке твердых материалов.

- ☐ 100-Н
- ☐ 80-Н
- ☐ 63-Н
- ☐ 50-Н
- ■ 40-Н
- ■ 32-Н
- ■ 25-Н
- ■ 20-Н
- ■ 16-Н
- ■ 12-Н
- ■ 10-Н
- ■ 8-Н
- ■ 6-Н
- ■ 5-Н
- ☐ М63
- ■ 4-Н
- ☐ М50
- ■ М40
- ☐ М28



Бобины шлифовальные

Бобины шлифовальные предназначены для ручной и машинной обработки различных материалов.

Пример условного обозначения бобин

Б 200x20 КК19XW 25-Н ГОСТ 12439-79, где
Б — бобина шлифовальная;
200 — ширина (мм);
20 — длина (м);
КК19XW — серия шлифовальной шкурки;
25-Н — зернистость шлифовального материала;
ГОСТ 12439-79 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

Типы бобин шлифовальных

Б Бобина шлифовальная для ручной обработки материала и изготовления лент шлифовальных бесконечных. Ширина до 1650 мм, длина — 25, 30, 35, 40, 50 и 100 м.

БМ Бобина шлифовальная для машинной обработки. Ширина от 30 до 100 мм, длина — 25, 30, 40 и 50 м, внутренний диаметр бобин для машинной обработки 77 + 3 мм.

ШИРИНА от 30 до 1650 мм
ДЛИНА 25, 30, 35, 40, 50, 100 м
Возможно изготовление других типоразмеров по запросу потребителя.

Во время работы шлифовальной шкуркой необходимо соблюдать меры безопасности

14А СФЖ У1С

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение
Особенности: Водостойкость
Оборудование
Применение: Углеродистые стали; Твердые породы древесины; Универсальное

100-Н	☐
80-Н	☐
63-Н	☐
50-Н	■
40-Н	■
32-Н	■
25-Н	■
20-Н	■
16-Н	■
12-Н	■
10-Н	■
8-Н	■
6-Н	■
5-Н	■
М63	☐
4-Н	■
М50	☐
М40	■
М28	☐

Универсальная серия для обработки различных материалов. Подходит как для полупрофессионального, так и для бытового использования. Широкая область применения и наилучшая цена обеспечивают данному продукту высокую популярность у потребителей.

КК19XW

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение
Особенности: Водостойкость
Оборудование
Применение: Углеродистые стали; Твердые породы древесины; Универсальное

100-Н	■
80-Н	■
63-Н	■
50-Н	■
40-Н	■
32-Н	■
25-Н	■
20-Н	■
16-Н	■
12-Н	■
10-Н	■
8-Н	■
6-Н	■
5-Н	■
М63	☐
4-Н	■
М50	☐
М40	■
М28	☐

Универсальность серии шлифовальной шкурки позволяет использовать ее для обработки различных видов материалов и поверхностей как в бытовых, так и в полупрофессиональных условиях применения. Бобины изготавливаются в широком диапазоне зернистостей, в том числе и таких крупных, как 63Н, 80Н и 100Н.

КК19JW

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение
Особенности: Водостойкость
Оборудование
Применение: Углеродистые стали; Твердые породы древесины

100-Н	☐
80-Н	☐
63-Н	☐
50-Н	☐
40-Н	■
32-Н	■
25-Н	■
20-Н	■
16-Н	■
12-Н	■
10-Н	■
8-Н	■
6-Н	■
5-Н	■
М63	☐
4-Н	■
М50	☐
М40	■
М28	☐

Благодаря свойству гибкости шлифовальной шкурки пользователи по достоинству смогут оценить удобство обработки радиусных и труднодоступных поверхностей.

KK18XW

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Шлифовальная шкурка с дополнительной пропиткой позволяет повысить прочность и стойкость основы к удлинению, соответствовать высоким требованиям при обработке плоских поверхностей.
Рекомендуется для бытового и полупрофессионального применения.

- ☐ 100-H
- ☐ 80-H
- ☐ 63-H
- ■ 50-H
- ■ 40-H
- ■ 32-H
- ■ 25-H
- ■ 20-H
- ■ 16-H
- ■ 12-H
- ■ 10-H
- ■ 8-H
- ■ 6-H
- ☐ 5-H
- ☐ M63
- ☐ 4-H
- ☐ M50
- ☐ M40
- ☐ M28

KK10JW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

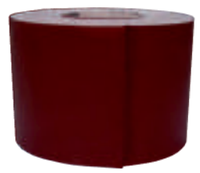
Благодаря гибкой основе и высококачественному электрокорунду серия бобин шлифовальных обладает хорошими потребительскими свойства для шлифования профильных металлических и деревянных поверхностей. Структура тканевой основы позволяет изготавливать шлифовальную шкурку зернистостью до P800.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ■ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ■ P600
- ■ P800

- P24 ☐
- P36 ☐
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ■
- P240 ■
- P280 ☐
- P320 ■
- P360 ☐
- P400 ■
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

ALOX STANDART

KP10D



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение

Шлифовальная шкурка для бытового или полупрофессионального применения на неводостойкой бумажной основе. Применение бумажной основы позволяет обеспечить достаточный уровень качества обработки поверхности при относительно невысокой стоимости продукта.

- P24 ☐
- P36 ☐
- P40 ☐
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ■
- P240 ■
- P280 ☐
- P320 ■
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

ALOX+ MASTER

LP10D

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

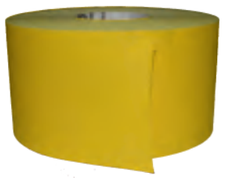
Насыпка

Оборудование

Применение

Шлифовальная шкурка на гнущейся и прочной на разрыв бумажной основе. Острое зерно электрокорунда белого и его высокая агрессивность способствуют длительному сроку службы инструмента, получению гладкой поверхности. Рекомендуется для изготовления маникюрных и педикюрных пилочек. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

LP41D



ALOX+ MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Открытое нанесение

Оборудование

Применение

Шпатлевка

P24	☐
P36	☐
P40	■
P50	☐
P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	☐
P320	■
P360	☐
P400	■
P500	☐
P600	☐
P800	☐

Шлифовальная шкурка используется при выполнении строительных работ. Специально разработана для ручной обработки шпатлеванных и оштукатуренных поверхностей на основе гипсовых, известковых и цементно-песчаных составов.

KT20CW

NEW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Шпатлевка

Грунты, лаки, краски

Маникюр, педикюр

P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	■
P320	■
P360	☐
P400	■
P500	■
P600	■
P800	■
P1000	■
P1200	■
P1500	■
P2000	■

Гибкая бумажная основа в связке с электрокорундом делают серию шлифовальных бобин высококачественным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря острым граням шлифовального материала данная серия обладает максимальной производительностью. Водостойкая бумажная основа позволяет использовать шлифовальную шкурку вместе с водой. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	☐
P320	■
P360	■
P400	■
P500	■
P600	■
P800	■
P1000	■
P1200	■
P1500	■
P2000	■
P2500	■

SIC MASTER

CT20CW

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Шпатлевка

Грунты, лаки, краски

Маникюр, педикюр

Гибкая бумажная основа в связке с карбидом кремния черным делают серию шлифовальных бобин высококачественным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

P24	☐
P36	☐
P40	☐
P50	☐
P60	☐
P80	■
P100	■
P120	☐
P150	■
P180	■
P220	☐
P240	■
P280	☐
P320	■
P360	☐
P400	■
P500	☐
P600	☐
P800	☐

SIC MASTER

CT27CW

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Маникюр, педикюр

Серия шлифовальной шкурки разработана для производства маникюрных и педикюрных пилочек. В производстве используется специально подготовленное зерно карбида кремния черного и эластичная водостойкая латексная бумага. Рабочая поверхность отличается насыщенным цветом «зебра» и устойчивостью к выкрашиванию зерна. Возможно изготовление бобин на самоклеящейся основе.

Бобина из объемного шлифовального полотна

NON-WOVEN

NEW

Coarse
(P60, P80)

Medium
(P120)

Fine
(P150, P180)

Very Fine
(P240-P320)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение

Оборудование

Упругое нетканое полотно отлично адаптируется к профильным поверхностям и идеально подходит для чистки, доводки, придания шероховатости и общей финишной обработки различных деталей сложных форм без нарушения геометрии. Благодаря наличию абразивных зерен по всему объему материала, а не только на его поверхности, достигаются высокая износостойкость и длительный срок службы полотна.

Ленты бесконечные узкие

Ленты шлифовальные бесконечные узкие служат для абразивной обработки различных материалов на узколенточных шлифовальных станках, пневматических и электрических шлифовальных машинках.

Пример условного обозначения узких лент

ЛБ 75х457 КК10XW Р80 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где
ЛБ — лента бесконечная;
75 — ширина (мм);
457 — длина (мм);
КК10XW — серия шлифовальной шкурки;
Р80 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

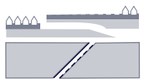
ШИРИНА от 6 до 500 мм
ДЛИНА от 260 до 45000 мм

Типы соединительных швов шлифовальных лент

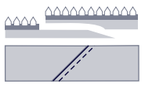
для узколенточных шлифовальных станков и ручных шлифовальных машин

ШОВ N1
бумажная основа
Соединение шва внахлест.
С притуплением абразивного слоя.

ШОВ N2
бумажная основа
Соединение шва внахлест.
Без притупления абразивного слоя.

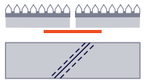


ШОВ N3
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Соединение шва внахлест.
С притуплением абразивного слоя.

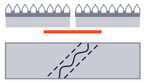


ШОВ N4
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Соединение шва внахлест.
Без притупления абразивного слоя.

ШОВ S1
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык с притуплением абразивного слоя.
Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.



ШОВ S2
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык без притупления абразивного слоя.
Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.



ШОВ S6
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык без притупления абразивного слоя.
Волнистый рез. Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.

Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности

100-Н □
80-Н □
63-Н □
50-Н ■
40-Н ■
32-Н ■
25-Н ■
20-Н ■
16-Н ■
12-Н ■
10-Н ■
8-Н ■
6-Н ■
5-Н ■
М63 □
4-Н ■
М50 □
М40 ■
М28 □

ALOX STANDART

14А СФЖ У1С

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

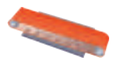
Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование



Применение

Углеродистые стали

Твердые породы древесины

Универсальное

Универсальная серия для обработки различных материалов. При сравнительно доступной стоимости обладает достаточным уровнем потребительских свойств для бытового применения.

100-Н ■
80-Н ■
63-Н ■
50-Н ■
40-Н ■
32-Н ■
25-Н ■
20-Н ■
16-Н ■
12-Н ■
10-Н ■
8-Н ■
6-Н ■
5-Н ■
М63 □
4-Н ■
М50 □
М40 ■
М28 □

ALOX STANDART

KK19XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань Х
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

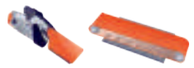
Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование



Применение

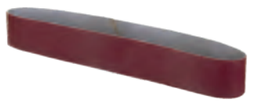
Углеродистые стали

Твердые породы древесины

Универсальное

Шлифовальные ленты многостороннего, бытового или полупрофессионального применения. Имеют хорошее соотношение цена/производительность инструмента в дерево- и металлообработке.

KK19JW



ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

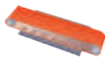
Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование



Применение

Углеродистые стали

Твердые породы древесины

Эластичная основа шлифовальной шкурки типа J для промежуточного и финишного шлифования профилированных поверхностей. Шлифовальные ленты рекомендуются для бытового и полупрофессионального применения.

- ☐ 100-Н
- ☐ 80-Н
- ☐ 63-Н
- ☐ 50-Н
- ■ 40-Н
- ■ 32-Н
- ■ 25-Н
- ■ 20-Н
- ■ 16-Н
- ■ 12-Н
- ■ 10-Н
- ■ 8-Н
- ■ 6-Н
- ■ 5-Н
- ☐ M63
- ■ 4-Н
- ☐ M50
- ■ M40
- ☐ M28

CK19JW

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

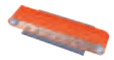
Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование



Применение

Стекло, камень

Пластмассы

Чугун

Титан

Благодаря гибкой основе и использованию карбида кремния черного в качестве шлифовального материала ленты бесконечные рекомендованы для обработки профильных поверхностей твердых материалов.

- 100-Н ☐
- 80-Н ☐
- 63-Н ☐
- 50-Н ☐
- 40-Н ■
- 32-Н ■
- 25-Н ■
- 20-Н ■
- 16-Н ■
- 12-Н ■
- 10-Н ■
- 8-Н ■
- 6-Н ■
- 5-Н ■
- M63 ☐
- 4-Н ■
- M50 ☐
- M40 ■
- M28 ☐

CK19XW

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Стекло, камень

Пластмассы

Чугун

Титан

Шлифовальные ленты с использованием карбида кремния черного в качестве шлифовального материала. Благодаря свойствам абразивного зерна удается добиться высоких результатов при обработке твердых материалов.

- ☐ 100-Н
- ☐ 80-Н
- ☐ 63-Н
- ☐ 50-Н
- ■ 40-Н
- ■ 32-Н
- ■ 25-Н
- ■ 20-Н
- ■ 16-Н
- ■ 12-Н
- ■ 10-Н
- ■ 8-Н
- ■ 6-Н
- ■ 5-Н
- ☐ M63
- ■ 4-Н
- ☐ M50
- ■ M40
- ☐ M28

- P24 ■
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ■
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ■
- P240 ■
- P280 ☐
- P320 ■
- P360 ☐
- P400 ■
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

KK10XW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

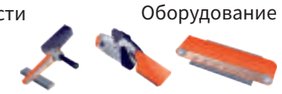
Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование



Применение

Углеродистые стали

Нержавеющие стали

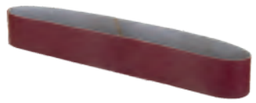
Цветные металлы

Твердые породы древесины

Универсальное

Универсальная лента для обработки черных и цветных металлов, твердых пород древесины. Ввиду невысокого удлинения хлопчатобумажной основы рекомендуется для узколенточного применения. При сравнительно низкой стоимости обладает достаточным уровнем потребительских свойств для профессионального использования.

KK10JW



ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Цветные металлы

Твердые породы древесины

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ■ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ■ P600
- ■ P800

Благодаря гибкой основе и высококачественному электрокорунду серия шлифовальных лент обладает хорошими потребительскими свойствами для шлифования профильных металлических и деревянных поверхностей. Структура тканевой основы позволяет изготавливать ленты зернистостью до P800.

KD10XW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Цветные металлы

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ☐ P60
- ☐ P80
- ☐ P100
- ☐ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ■ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ■ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

Благодаря применению жесткой смесовой основы и высококачественного электрокорунда мелких номеров зернистости ленты шлифовальные отвечают высоким требованиям при обработке алюминиевых сплавов, ввиду высокой чистоты поверхности и прочности шлифовального инструмента.

KX10RW

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

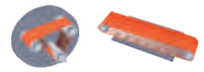
Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование



Применение

Углеродистые стали

Цветные металлы

Твердые породы древесины

Объединив в себе прочную полиэстеровую основу и высококачественный электрокорунд, ленты шлифовальные показывают максимальную эффективность при работе в высоконагруженных условиях обработки твердых пород древесины и изделий из стали.

KX11RW

- ☐ P24
- ☐ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Полуоткрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Мягкие породы древесины

Высокая скорость обработки мягких пород древесины при больших нагрузках и съемах материала, минимальное забивание зерна и долгий срок службы шлифовальных лент благодаря полуоткрытому нанесению зерна и применению прочной полиэстеровой основы.

CK10XW

SIC MASTER

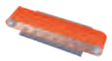
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование



Применение

Серия с использованием карбида кремния черного высокого качества. Благодаря свойствам твердого абразивного зерна удается добиться превосходных результатов при обработке таких твердых материалов, как стекло, камень и титан.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ☐ P60
- ☐ P80
- ☐ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

CX10RW

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Шлифовальные ленты для обработки твердых пород древесины, особенно подходящие для шлифовки паркета и восстановления напольных покрытий.

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

ZK10XW

ZIRCONIUM PREMIUM

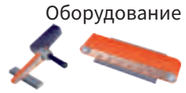
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование



Применение

Благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду обеспечивается высокая агрессивность и производительность при малонагруженном шлифовании изделий из металлов, особенно из нержавеющей стали.

- P24 ☐
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ☐
- P180 ☐
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

ZX10RW

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем и высокую производительность при обработке стали. Благодаря высокой степени каркасности и жесткости полиэстеровой основы удается добиться достаточной прочности и минимального удлинения ленты при работе в условиях высоких нагрузок.

ZX20RW

NEW

ZIRCONIUM PREMIUM

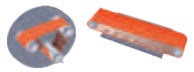
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование



Применение

Специальное нанесение шлифовального материала и особо жесткий полиэстер с малым удлинением при высоких нагрузках позволяют увеличить агрессивность и продолжительность работы шлифовальных лент при обработке стальной проволоки.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

ZX10RW TOP COOL

NEW

ZIRCONIUM TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала.
Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

- ☐ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ☐ P100
- ☐ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ☐ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

CERAMICS TOP COOL

SX10RW TOP COOL

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд керамический обеспечивает агрессивность шлифования за счет скалывания зерна и постоянного образования острых режущих кромок, а охлаждающее покрытие TOP COOL снижает температуру в зоне шлифования, предупреждая перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента. Лучший вариант шлифовальных лент, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ☐ P60
- ☐ P80
- ☐ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

CERAMICS TOP COOL

SK10FW TOP COOL

NEW

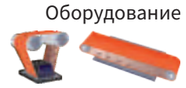
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань F
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование



Применение

Активное покрытие TOP COOL позволяет увеличить агрессивность резания шлифовальных лент без применения СОЖ, тем самым исключить необходимость прикладывания высоких нагрузок на инструмент и его перегрев. Гибкая основа шлифовальной шкурки позволяет обрабатывать профильные поверхности.

RX10RW

NEW

ALOX COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

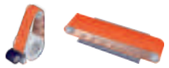
Насыпка

Открытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование



Применение

Углеродистые стали | Легированные стали | Нержавеющие стали

Серия шлифовальных лент с применением гранулированного электрокорунда - абразива на основе зерен электрокорунда нормального, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. **Рекомендуется для использования с СОЖ.**

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ☐ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

RX12RW

NEW

ALOX COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Открытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали | Легированные стали | Нержавеющие стали

Серия шлифовальных лент с применением гранулированного электрокорунда - абразива на основе зерен электрокорунда нормального, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. **Рекомендуется для сухого шлифования.**

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ☐ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

MX10RW

NEW

SIC COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Открытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

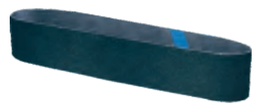
Углеродистые стали | Легированные стали | Нержавеющие стали | Титан

Серия шлифовальных лент с применением гранулированного карбида кремния — абразива на основе зерен карбида кремния черного, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. **Рекомендуется для использования с СОЖ.**

- P80 ■
- P100 ☐
- P120 ☐
- P150 ☐
- P180 ■
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐
- P1000 ☐
- P1200 ☐
- P1500 ☐
- P2000 ☐
- P2500 ☐

MX12RW

NEW



SIC COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Открытое нанесение

Особенности

Водостойкость

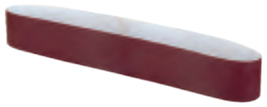
Оборудование

Применение

Углеродистые стали | Легированные стали | Нержавеющие стали | Титан

Серия шлифовальных лент с применением гранулированного карбида кремния - абразива на основе зерен карбида кремния черного, объединенных в гранулы. Шлифовальный инструмент обладает длительным сроком службы за счет постоянного равномерного обновления гранул шлифовального материала в процессе работы ленты, сохраняя при этом постоянную шероховатость обрабатываемой поверхности. **Рекомендуется для сухого шлифования.**

KP10E



ALOX MASTER

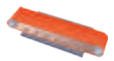
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Оборудование



Применение

Твердые породы древесины

Серия шлифовальных лент рекомендована для обработки твердых пород древесины в условиях легких и средних нагрузок. Использование электрокорунда высокого уровня потребительских свойств в качестве шлифовального зерна обеспечивает длительный срок службы и агрессивный съем материала.

- ☐ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

CP10E

SIC MASTER

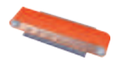
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Оборудование



Применение

Твердые породы древесины | Грунты, лаки, краски | Фанера | МДФ

Закрытая насыпка шлифовального материала, прочная основа с твердым зерном из карбида кремния черного рекомендуется для обработки твердых пород древесины, грунтованных и окрашенных изделий.

- P24 ☐
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ■
- P240 ■
- P280 ☐
- P320 ■
- P360 ☐
- P400 ■
- P500 ☐
- P600 ■
- P800 ☐

KP11E

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Открытое нанесение

Оборудование

Применение

Мягкие породы древесины | Шпатлевка

Серия шлифовальных лент на плотной бумажной основе с использованием высококачественного электрокорунда. Предназначена для обработки мягких пород древесины. Разреженное нанесение шлифовального материала способствует снижению засаливания изделия продуктами шлифования.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

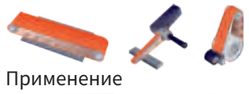
Ленты из объемного шлифовального полотна

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Very Fine		

Оборудование



Применение

Углеродистые стали | Легированные стали | Нержавеющие стали | Цветные металлы

NEW

Coarse
(P60, P80)

Medium
(P120)

Very Fine
(P240-P320)

Шлифовальные ленты из нетканого объемного шлифовального полотна рекомендуются для подготовки поверхности, понижения или нанесения направленной риски, снятия заусенцев и заключительной обработки любых металлов, особенно нержавеющей стали. Прочная основа трехмерного нетканого полотна отличается высокой упругостью, что позволяет шлифовать радиусные поверхности без повреждения обрабатываемой заготовки и лишнего съема материала.

Полировальная

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

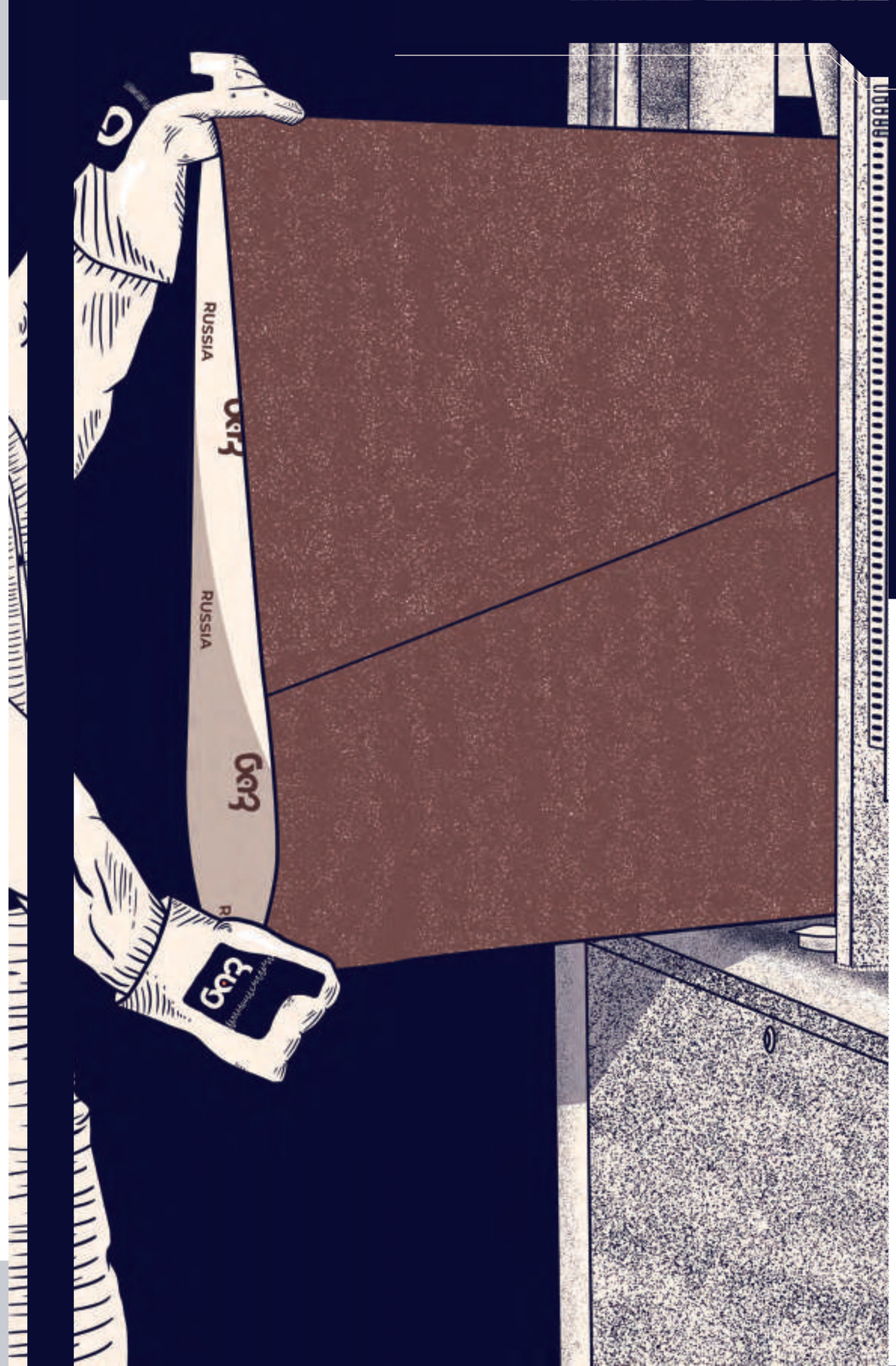
Основа	Войлок/Полиэстер
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование

Применение

Нержавеющие стали

Специально разработанная войлочная лента предназначена для полирования металлических поверхностей. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект обработки. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.



Ленты бесконечные широкие

Ленты широкие шлифовальные бесконечные применяются для абразивной обработки на широколенточных шлифовальных станках как в деревообрабатывающей промышленности для выполнения операций калибровки, шлифования и финишной обработки мебельного щита, плитных материалов, так и в металлургической промышленности.

Пример условного обозначения широких лент

ЛБ1 1100x1900 KK10XW P120 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где
ЛБ1 — лента бесконечная исполнения 1;
1100 — ширина (мм);
1900 — длина (мм);
KK10XW — серия шлифовальной шкурки;
P120 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

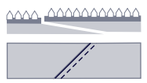
ШИРИНА от 500 до 1600 мм
ДЛИНА от 1100 мм до 50 м

Типы соединительных швов шлифовальных лент

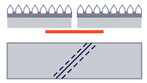
для широколенточных шлифовальных станков

ШОВ N1
бумажная основа
Соединение шва внахлест. С притуплением абразивного слоя.

ШОВ S1
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык с притуплением абразивного слоя. Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.



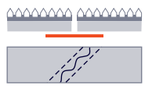
ШОВ N2
бумажная основа
Соединение шва внахлест. Без притупления абразивного слоя.



ШОВ S2
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык без притупления абразивного слоя. Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.

ШОВ N3
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Соединение шва внахлест. С притуплением абразивного слоя.

ШОВ S3
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык с полным удалением абразивного слоя в районе шва. Шов укреплен армированной пленкой с рабочей стороны.



ШОВ S6
х/б ткань, полиэстер, смесовая основа
Шов встык без притупления абразивного слоя. Волнистый рез. Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.

Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности

P24 □
P36 □
P40 □
P50 □
P60 □
P80 □
P100 □
P120 □
P150 □
P180 □
P220 □
P240 □
P280 ■
P320 ■
P360 □
P400 ■
P500 ■
P600 □
P800 □

ALOX MASTER

KD10XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

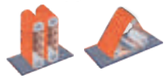
Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование



Применение

Цветные металлы

Благодаря прочности смесовой основы и невысокому удлинению инструмента шлифовальные ленты рекомендуются в широком исполнении для чистовой обработки металла (алюминиевых сплавов) в мелких зернистостях при средних нагрузках.

P24 ■
P36 ■
P40 ■
P50 ■
P60 ■
P80 ■
P100 ■
P120 ■
P150 ■
P180 □
P220 □
P240 □
P280 □
P320 □
P360 □
P400 □
P500 □
P600 □
P800 □

ALOX MASTER

KX10RW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

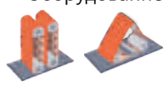
Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

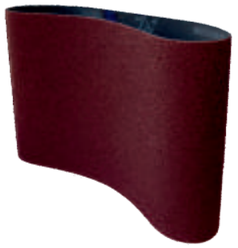


Применение

Углеродистые стали
Цветные металлы
Твердые породы древесины

Объединив в себе прочную полиэстеровую основу и высококачественный электрокорунд, ленты шлифовальные показывают максимальную эффективность при работе в высоконагруженных условиях обработки твердых пород древесины и изделий из стали.

KX11RW



ALOX MASTER

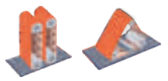
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование



Применение

Высокая скорость обработки мягких пород древесины при больших нагрузках и съемах материала, минимальное забивание зерна и долгий срок службы шлифовальных лент благодаря полуоткрытому нанесению зерна и применению прочной полиэстеровой основы. Возможно повторное использование шлифовальных лент после мойки и удаления с рабочей поверхности продуктов шлифования.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

CP10E

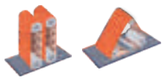
SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование



Применение

Серия шлифовальных лент на бумажной основе средней поверхностной плотности с нанесенным на нее карбидом кремния черным. Обеспечивает высокую чистоту поверхности при обработке твердых пород древесины, грунтованных и окрашенных изделий.

- ☐ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ■ P600
- ☐ P800

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

SIC MASTER

CX10RW

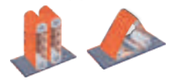
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

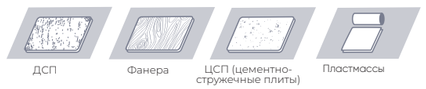
Насыпка

Особенности

Оборудование



Применение



Серия шлифовальных лент на очень жесткой полиэстеровой основе с применением карбида кремния черного в качестве абразивного материала позволяет обеспечить высокую чистоту поверхности при обработке плитных материалов и листов из пластика.

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

ZIRCONIUM PREMIUM

ZX10RW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем и высокую производительность при обработке стали. Благодаря каркасности и жесткости полиэстеровой основы удается добиться достаточной прочности и минимального удлинения ленты при работе в условиях высоких нагрузок.

ZX10RW TOP COOL

NEW

ZIRCONIUM TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость/ охлаждающее покрытие

Оборудование

Применение

Углеродистые стали | Легированные стали | Нержавеющие стали

- ☐ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ☐ P100
- ☐ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

Охлаждающее покрытие TOP COOL и используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый при работе исключают перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, обеспечивают высокую скорость обработки, агрессивность резания, увеличенный съем материала. Лучший вариант шлифовальных лент для грубой обработки легированных нержавеющих сталей.

SX10RW TOP COOL

NEW

CERAMICS TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость/ охлаждающее покрытие

Оборудование

Применение

Легированные стали | Нержавеющие стали

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ☐ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд керамический обеспечивает агрессивность шлифования за счет скалывания зерна и постоянного образования острых режущих кромок, а охлаждающее покрытие TOP COOL снижает температуру в зоне шлифования, предупреждая перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента. Лучший вариант шлифовальных лент, где требуется максимальный съем материала за минимальное время.

KP10E

- P24 ☐
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ■
- P240 ■
- P280 ☐
- P320 ■
- P360 ☐
- P400 ■
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

ALOX MASTER

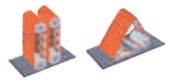
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Оборудование



Применение

Твердые породы древесины | Углеродистые стали | Нержавеющие стали

Серия шлифовальных лент на бумажной основе средней поверхностной плотности с высококачественным электрокорундом. Предназначена для обработки твердых пород древесины в условиях умеренных нагрузок. Допускается использование для металлообработки с малыми нагрузками и без применения СОЖ.

KP11E

- P24 ☐
- P36 ☐
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

ALOX MASTER

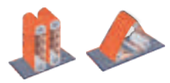
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

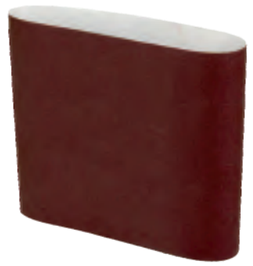
Открытое нанесение

Оборудование



Применение

Мягкие породы древесины | Шпатлевка



Высококачественный электрокорунд и открытое нанесение шлифовального материала в серии шлифовальных лент способствуют снижению забивания изделия продуктами шлифования и увеличению срока службы инструмента при обработке мягких пород древесины.

Ленты бесконечные сегментные

Ленты шлифовальные бесконечные сегментные применяются для абразивной обработки на широколенточных шлифовальных станках в деревообрабатывающей промышленности для выполнения операций калибровки, шлифования и финишной обработки ДСП, фанеры и других типов плитных материалов. Сегментные ленты отличаются тем, что состоят из сегментов с применением двух и более швов (исполнение 2).

Пример условного обозначения сегментых лент

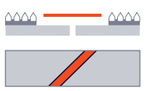
ЛБ2 1950x3200 CX10YW P80 ТУ 23.91.12-018-00223332-2020, где
ЛБ2 — лента бесконечная исполнения 2;
1950 — ширина (мм);
3200 — длина (мм);
CX10YW — серия шлифовальной шкурки;
P80 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 23.91.12-018-00223332-2020 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 1600 до 3500 мм
ДЛИНА от 2200 мм

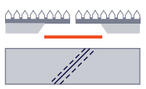
Типы соединительных швов шлифовальных лент

для широколенточных шлифовальных станков

ШОВ S1
полиэстер
Шов встык с притуплением абразивного слоя.
Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны.



ШОВ S3
полиэстер
Шов встык с полным удалением абразивного слоя в районе шва.
Шов укреплен армированной пленкой с рабочей стороны.



ШОВ S5
комбинированная основа
Шов встык без притупления абразивного слоя.
Шов укреплен соединительной пленкой с нерабочей стороны.

Во время работы с лентами необходимо соблюдать меры безопасности

P24 ■
P36 ■
P40 ■
P50 ■
P60 ■
P80 ■
P100 ■
P120 ■
P150 ■
P180 □
P220 □
P240 □
P280 □
P320 □
P360 □
P400 □
P500 □
P600 □
P800 □

SIC MASTER

CX10YW

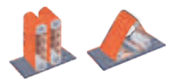
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер Y
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

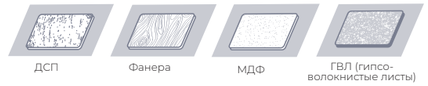
Насыпка

Особенности

Оборудование



Применение



Шлифовальные ленты на специальной полиэстеровой основе, предназначенной для сегментирования, и нанесенным на нее карбидом кремния черным высокого качества. Показывают максимальную эффективность при обработке плитных материалов. Специальные антистатические добавки в составе связующего способствуют снижению забивания ленты продуктами шлифования. Используются в условиях высоких нагрузок.

P24 □
P36 ■
P40 ■
P50 □
P60 ■
P80 ■
P100 ■
P120 ■
P150 ■
P180 □
P220 □
P240 □
P280 □
P320 □
P360 □
P400 □
P500 □
P600 □
P800 □

SIC PREMIUM

CC10

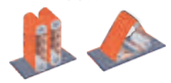
NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Ткань/бумага
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

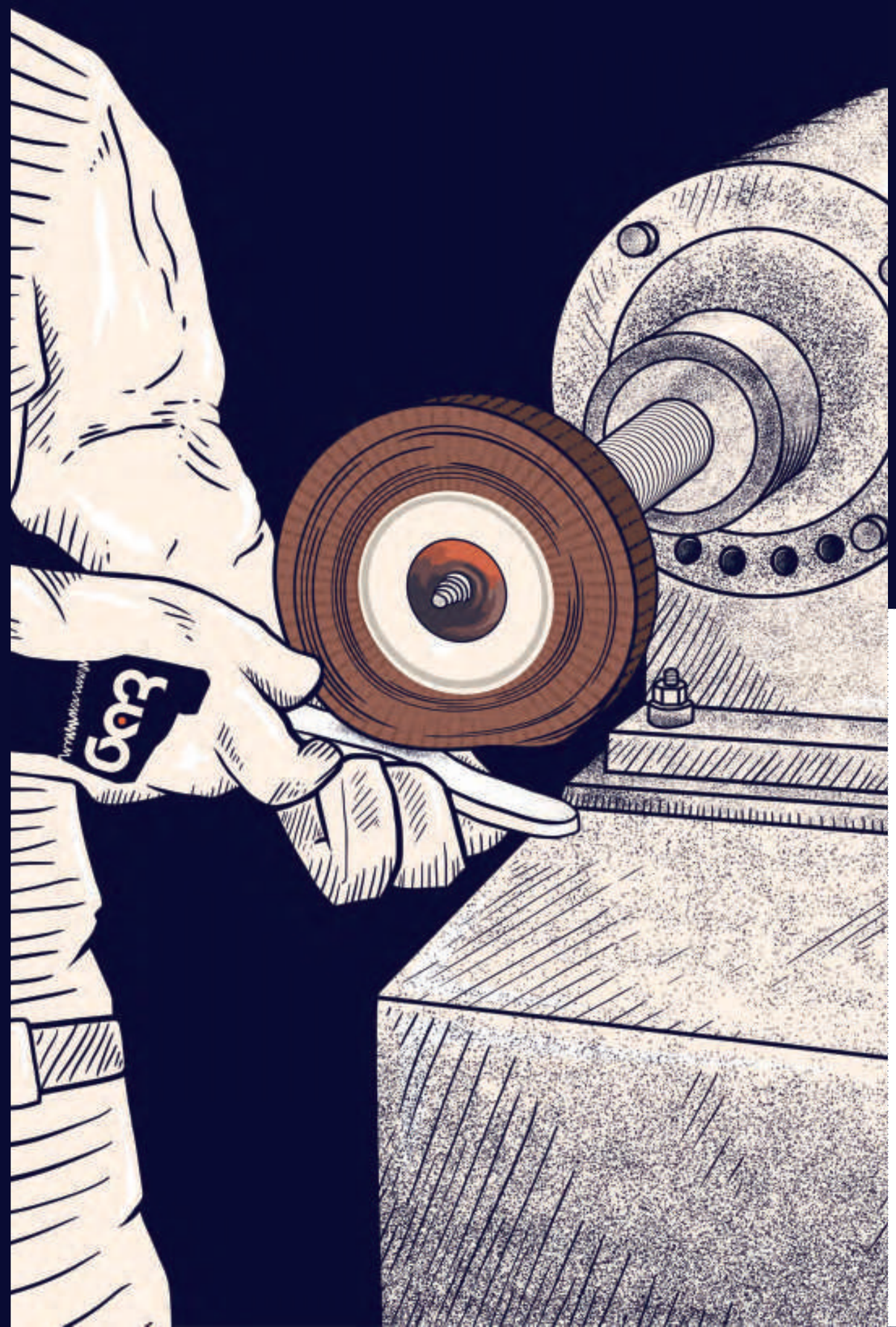
Оборудование



Применение

Продукт на очень прочной и надежной комбинированной основе, с отличными антистатическими свойствами и износоустойчивым зерном карбида кремния черного. Рекомендуется для обработки плитных материалов. Особый соединительный шов обеспечивает равномерность результата обработки, исключая эффект дробления поверхности и повышая качество шлифования по сравнению с лентами на полиэстеровой основе, не изнашивает поверхность валов, на которые устанавливается лента.

Для заметок



Круги лепестковые шлифовальные

Круги лепестковые шлифовальные (КЛ) предназначены для зачистки криволинейных поверхностей от окалины, ржавчины, для шлифования и полирования изделий из металлов и других материалов. Используются на стационарных станках и ручном шлифовальном инструменте. В этом разделе представлены круги лепестковые, у которых посадочное отверстие образовано металлическими фланцами.

Пример условного обозначения кругов лепестковых

КЛ 150x30x32 KK19XW 40-Н ГОСТ 22775-77, где
КЛ — круг лепестковый шлифовальный;
150 — наружный диаметр круга (мм);
30 — высота (мм);
32 — диаметр посадочного отверстия (мм);
KK19XW — серия шлифовальной шкурки;
40-Н — зернистость шлифовального материала;
ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 90 до 450 мм
ВЫСОТА от 20 до 140 мм
ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ от 12 до 255 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики кругов лепестковых шлифовальных

Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
90x30(50)x12	7400
100x30x25	6700
120x30x12	5600
125x20x32	5350
150x20(25,30,40,50)x32	4500
160x30(50)x32	4200
175x40x32	3850
200x30(40,50)x32	3350
200x100x32	3050
250x20(40,50)x100	2700
270x30(50,100)x32	2500
300x50x44,5(50)	2250

Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
300x75x50	2250
300x50x100	2250
300x100x44,5(50,100)	2250
350x50x44,5	1950
350x70x83	1950
350x100(140)x44,5	1950
360x20(30,40,50,60, 70,80,100)x170	1860
400x50x127	1700
400x60x44,5	1700
400x100x127	1700
450x30x225	1500

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление кругов лепестковых шлифовальных других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

Во время работы с кругами лепестковыми шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности

100-Н □
80-Н □
63-Н □
50-Н ■
40-Н ■
32-Н ■
25-Н ■
20-Н ■
16-Н ■
12-Н ■
10-Н ■
8-Н ■
6-Н ■
5-Н ■
M63 □
4-Н ■
M50 □
M40 ■
M28 □

ALOX STANDART

KK19XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Универсальное

Универсальная серия кругов для шлифования различных видов материалов и поверхностей. Достойное соотношение цена/качество позволяет использовать ее как в бытовом, так и в полупрофессиональном сегменте применения.

P24 ■
P36 ■
P40 ■
P50 ■
P60 ■
P80 ■
P100 □
P120 □
P150 □
P180 □
P220 □
P240 □
P280 □
P320 □
P360 □
P400 □
P500 □
P600 □
P800 □

ALOX MASTER

KD20XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Благодаря применению смесовой основы и специального электрокорунда серия лепестковых кругов отвечает высоким требованиям при обработке металлических поверхностей. Свойства применяемой основы обеспечивают высокую износостойкость инструмента при работе с высокой нагрузкой.

KK10XW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Нержавеющие стали; Цветные металлы; Универсальное

Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении серии лепестковых кругов, и специально подготовленная хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке нержавеющих и углеродистых сталей.

P24	■
P36	■
P40	■
P50	■
P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	□
P320	■
P360	□
P400	■
P500	□
P600	□
P800	□

KK15XW

NEW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Легированные стали; Нержавеющие стали; Универсальное

Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении лепестковых кругов, и специально подготовленная полужесткая хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке различных марок стали.

P24	□
P36	□
P40	□
P50	□
P60	□
P80	□
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	□
P240	■
P280	□
P320	■
P360	□
P400	■
P500	□
P600	□
P800	□

KK10JW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Цветные металлы

Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки для лепестковых кругов, позволяют выпускать инструмент мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

P24	□
P36	□
P40	□
P50	□
P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	■
P320	■
P360	□
P400	■
P500	□
P600	■
P800	■

CK19XW

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Камень; Пластмассы; Чугун; Титан

Серия лепестковых кругов с применением карбида кремния черного предназначена для черновой, промежуточной и финишной обработки твердых материалов.

100-H	□
80-H	□
63-H	□
50-H	□
40-H	■
32-H	■
25-H	■
20-H	■
16-H	■
12-H	■
10-H	■
8-H	■
6-H	■
5-H	■
M63	□
4-H	■
M50	□
M40	■
M28	□

CK10XW

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Камень Пластмассы Чугун Титан

- P24 ☐
- P36 ☐
- P40 ☐
- P50 ☐
- P60 ☐
- P80 ☐
- P100 ☐
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ☐
- P240 ■
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

Серия лепестковых кругов с использованием карбида кремния черного высокого качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке твердых материалов.

ZK10XW

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали Нержавеющие стали

- P24 ☐
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ☐
- P180 ☐
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

Круги выпускаются из шлифовальной шкурки на жесткой хлопчатобумажной основе. Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке алюминия, легированных, в том числе и нержавеющих сталей.

ZD20XW

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали Нержавеющие стали

- P24 ■
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ☐
- P120 ☐
- P150 ☐
- P180 ☐
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

Электрокорунд циркониевый в составе серии лепестковых кругов обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке нержавеющей стали. Специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивает оптимальный баланс между износостойкостью и удобством работы круга.

SD20XW

CERAMICS PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Легированные стали Нержавеющие стали

- P24 ■
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ☐
- P120 ☐
- P150 ☐
- P180 ☐
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

Применение керамического зерна в кругах лепестковых обеспечивает максимальную степень съема материала с заготовки и однородную чистоту поверхности благодаря особым свойствам самозатачивания на протяжении всего срока службы инструмента.

Круги лепестковые шлифовальные со ступицей

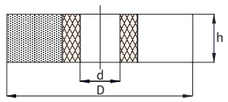
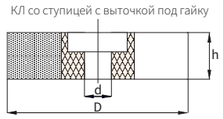
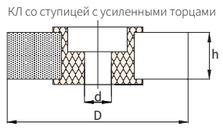
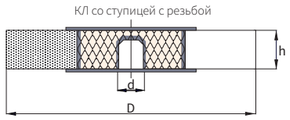
Круги лепестковые шлифовальные со ступицей (КЛС) предназначены для зачистки криволинейных поверхностей от окалины, ржавчины, для шлифования и полирования изделий из металлов, древесины и других материалов. В этом разделе представлены круги лепестковые, у которых посадочное отверстие образуется формирующейся в процессе застывания связующего ступицей.

Пример условного обозначения кругов лепестковых

КЛ со ступицей 150x30x32 KK10XW P80 ГОСТ 22775-77, где
150 — наружный диаметр круга (мм);
30 — высота (мм);
32 — диаметр посадочного отверстия (мм);
KK10XW — серия шлифовальной шкурки;
P80 — зернистость шлифовального материала;
ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 60 до 300 мм
ВЫСОТА от 15 до 100 мм
ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ от 8 до 100 мм

Типы кругов лепестковых шлифовальных со ступицей

Тип круга лепесткового	Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
КЛ со ступицей 	60x20x12	12800
	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	100x50(60,70)x12	6700
	100x50(100)x19	6700
	110x50(100)x19	6150
	120x30x20	5600
	120x30(50)x32	5600
	150x30(50)x32	4500
	200x30x32	3350
	200x50x32(50,76,100)	3350
	300x50x44,5	2250
КЛ со ступицей с выточкой под гайку 	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	120x30x32	5600
	150x30x32	4500
КЛ со ступицей с усиленными торцами 	60x30x8	12800
	90x30x12	7400
	120x30x12	5600
КЛ со ступицей с резьбой 	125x20xM14	12300
	150x15xM14	4500

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление кругов лепестковых шлифовальных со ступицей других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

100-H ☐
80-H ☐
63-H ☐
50-H ■
40-H ■
32-H ■
25-H ■
20-H ■
16-H ■
12-H ■
10-H ■
8-H ■
6-H ■
5-H ■
M63 ☐
4-H ■
M50 ☐
M40 ■
M28 ☐

ALOX STANDART

KK19XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Универсальная серия кругов для шлифования различных видов материалов и поверхностей. Достойное соотношение цена/качество позволяет использовать ее как в бытовом, так и в полупрофессиональном сегменте применения.

P24 ■
P36 ■
P40 ■
P50 ■
P60 ■
P80 ■
P100 ☐
P120 ☐
P150 ☐
P180 ☐
P220 ☐
P240 ☐
P280 ☐
P320 ☐
P360 ☐
P400 ☐
P500 ☐
P600 ☐
P800 ☐

ALOX MASTER

KD20XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Благодаря применению смесовой основы и специального электрокорунда серия лепестковых кругов отвечает высоким требованиям при обработке металлических поверхностей. Свойства применяемой основы обеспечивают высокую износостойкость инструмента при работе с высокой нагрузкой.

KK10XW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Нержавеющие стали; Цветные металлы; Универсальное

Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении серии лепестковых кругов, и специально подготовленная хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке нержавеющих и углеродистых сталей.

P24	■
P36	■
P40	■
P50	■
P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	□
P320	■
P360	□
P400	■
P500	□
P600	□
P800	□

KK15XW

NEW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Легированные стали; Нержавеющие стали; Универсальное

Высококачественный электрокорунд, используемый при изготовлении лепестковых кругов, и специально подготовленная полужесткая хлопчатобумажная основа позволяют достигать наилучших результатов при обработке различных марок стали.

P24	□
P36	□
P40	□
P50	□
P60	□
P80	□
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	□
P320	■
P360	□
P400	■
P500	□
P600	□
P800	□

KK10JW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Цветные металлы

Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки для лепестковых кругов, позволяют выпускать инструмент мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

P24	□
P36	□
P40	□
P50	□
P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	■
P320	■
P360	□
P400	■
P500	□
P600	■
P800	■

CK19XW

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Камень; Пластмассы; Чугун; Титан

Серия лепестковых кругов с применением карбида кремния черного предназначена для черновой, промежуточной и финишной обработки твердых материалов.

100-H	□
80-H	□
63-H	□
50-H	□
40-H	■
32-H	■
25-H	■
20-H	■
16-H	■
12-H	■
10-H	■
8-H	■
6-H	■
5-H	■
M63	□
4-H	■
M50	□
M40	■
M28	□

CK10XW

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Камень

Пластмассы

Чугун

Титан

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ☐ P60
- ☐ P80
- ☐ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

Серия лепестковых кругов с использованием карбида кремния черного премиального уровня качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке твердых материалов.

ZD20XW

- P24 ■
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ☐
- P120 ☐
- P150 ☐
- P180 ☐
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Нержавеющие стали

Электрокорунд циркониевый в составе серии лепестковых кругов обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке нержавеющей стали. Специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивает оптимальный баланс между износостойкостью и удобством работы круга.

ZK10XW

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Нержавеющие стали

- ☐ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

Круги выпускаются из шлифовальной шкурки на жесткой хлопчатобумажной основе. Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд циркониевый обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке алюминия, легированных, в том числе и нержавеющих сталей.

SD20XW

- P24 ■
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ☐
- P120 ☐
- P150 ☐
- P180 ☐
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

CERAMICS PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Легированные стали

Нержавеющие стали

Применение керамического зерна в кругах лепестковых обеспечивает максимальную степень съема материала с заготовки и однородную чистоту поверхности благодаря особым свойствам самозатачивания на протяжении всего срока службы инструмента.

NW (КЛС из объемного шлифовального полотна)

NON-WOVEN

Medium (P120)

Fine (P150, P180)

Very Fine (P240-P320)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение

Оборудование

Благодаря своей нетканой структуре круги лепестковые идеально подходят для финишной обработки металла и древесины, где требуется получение однородной поверхности высокого качества. С помощью данной серии кругов можно легко добиться матирования и сатинирования деталей из нержавеющей стали. Рекомендованы для применения на плоских и профильных поверхностях.

NWC (КЛС комбинированный из объемного шлифовального полотна)

NON-WOVEN

Medium (P120)

Fine (P150, P180)

Very Fine (P240-P320)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая/Ткань	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение

Оборудование

Благодаря чередованию в кругах лепестков из трехмерного нетканого полотна и шлифовальной шкурки различной зернистости удается увеличить скорость шлифования деталей, продлить срок службы инструмента и получить однородный рисунок обработанной поверхности.

Полировальный

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование

Применение

Специально разработанный войлочный круг предназначен для полирования поверхностей из нержавеющей стали. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект обработки. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.

Круги лепестковые шлифовальные с оправкой

Круги лепестковые шлифовальные с оправкой (КЛО) служат для оснащения ручного шлифовального инструмента и предназначены для шлифования труднодоступных поверхностей. Установку КЛО на инструмент обеспечивает металлический стержень — оправка, скрепленная посредством связующего с лепестками.

Пример условного обозначения кругов лепестковых шлифовальных с оправкой

КЛО 80х40х6 КК10XW Р60 ГОСТ 22775-77, где
КЛО — круг лепестковый шлифовальный с оправкой;
80 — наружный диаметр круга (мм);
40 — высота (мм);
6 — диаметр оправки (мм);
КК10XW — серия шлифовальной шкурки;
Р60 — зернистость шлифовального материала;
ГОСТ 22775-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 22 до 90 мм
ВЫСОТА от 10 до 50 мм
ДИАМЕТР ОПРАВКИ 6, 12 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики кругов лепестковых шлифовальных с оправкой

Типоразмеры D x h x d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
22X10(15,20,25,30)X6	34800
25X10(15,20,25,30)X6	30600
30X10(15,20,25,30)X6	25500
35X10(15,20,25,30)X6	21900
40X10(15,20,25,30)X6	19100
50X10(15,20,25,30,40,50)X6	15300
60X10(15,20,30,40,50)X6	12800
80X10(15,20,25,30)X6	9600
80X30(50)X12	9600
90X30(50)X12	8500

Во время работы с кругами лепестковыми с оправкой необходимо соблюдать меры безопасности

KK19XW

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Универсальное

Универсальный инструмент для обработки изделий из различных марок стали и других материалов. Используются для шлифования радиусных и труднодоступных поверхностей в бытовом и полупрофессиональном применении.

- ☐ 100-H
- ☐ 80-H
- ☐ 63-H
- ■ 50-H
- ■ 40-H
- ■ 32-H
- ■ 25-H
- ■ 20-H
- ■ 16-H
- ■ 12-H
- ■ 10-H
- ■ 8-H
- ■ 6-H
- ■ 5-H
- ☐ M63
- ■ 4-H
- ☐ M50
- ■ M40
- ☐ M28

KK10XW

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Нержавеющие стали

Цветные металлы

Универсальное

Универсальные круги для шлифовки изделий из углеродистой и нержавеющей стали, которые обеспечивают равномерное шлифование и подходят для обработки криволинейных поверхностей.

KD20XW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Универсальный продукт для шлифовки изделий из стали. Подходит для предварительной обработки радиусных и труднодоступных мест.

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ☐ P100
- ☐ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

KK10JW

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ■ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ■ P600
- ■ P800

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань J
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Цветные металлы

Структура хлопчатобумажной ткани, гибкая основа и высококачественный электрокорунд, используемые при изготовлении серии шлифовальной шкурки, позволяют выпускать КЛО мелких номеров зернистости и достигать высокого качества обработки профильных поверхностей. Эффективны в использовании на финишных операциях шлифования и полировки изделий из металла.

KK15XW

NEW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Легированные стали

Нержавеющие стали

Универсальное

Круги лепестковые с оправкой универсального применения. Используются для тонкого шлифования радиусных и труднодоступных поверхностей в металлообработке.

P24	☐
P36	☐
P40	☐
P50	☐
P60	☐
P80	☐
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	☐
P320	■
P360	☐
P400	■
P500	☐
P600	☐
P800	☐

CK19XW

SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Камень

Пластмассы

Чугун

Титан

Круги лепестковые с оправкой эффективны в использовании на операциях чернового, промежуточного и финишного шлифования радиусных поверхностей твердых материалов.

100-H	☐
80-H	☐
63-H	☐
50-H	☐
40-H	■
32-H	■
25-H	■
20-H	■
16-H	■
12-H	■
10-H	■
8-H	■
6-H	■
5-H	■
M63	☐
4-H	■
M50	☐
M40	■
M28	☐

P24	☐
P36	☐
P40	☐
P50	☐
P60	☐
P80	☐
P100	☐
P120	■
P150	■
P180	■
P220	☐
P240	■
P280	☐
P320	☐
P360	☐
P400	☐
P500	☐
P600	☐
P800	☐

SIC MASTER

CK10XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Камень

Пластмассы

Чугун

Титан

Серия кругов лепестковых с использованием карбида кремния черного высокого качества и специально подготовленной основы показывает максимальную эффективность при обработке таких твердых материалов, как чугун, титан, камень и пластмасса.

P24	■
P36	■
P40	■
P50	☐
P60	■
P80	■
P100	☐
P120	☐
P150	☐
P180	☐
P220	☐
P240	☐
P280	☐
P320	☐
P360	☐
P400	☐
P500	☐
P600	☐
P800	☐

ZIRCONIUM PREMIUM

ZD20XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Нержавеющие стали

Применение электрокорунда циркониевого в серии кругов лепестковых с оправкой обеспечивает агрессивный съем при обработке углеродистой и особенно нержавеющей стали. Свойства используемой смесовой основы гарантируют высокую износостойкость при работе в высоконагруженных условиях.

SD20XW

CERAMICS PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Легированные стали

Нержавеющие стали

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- □ P50
- ■ P60
- ■ P80
- □ P100
- □ P120
- □ P150
- □ P180
- □ P220
- □ P240
- □ P280
- □ P320
- □ P360
- □ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Высокий съем материала благодаря керамическому электрокорунду и равномерный износ лепестков КЛО обеспечивают долгий срок службы инструмента.

NW (КЛО из объемного шлифовального полотна)

NON-WOVEN

Medium
(P120)

Fine
(P150, P180)

Very Fine
(P240-P320)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Применение

Углеродистые стали

Легированные стали

Нержавеющие стали

Цветные металлы

Оборудование

Круги лепестковые с оправкой из нетканого материала позволяют произвести финишную обработку не только плоской поверхности, но и деталей со сложным профилем. С помощью данной серии кругов можно легко добиться матирования и сатинирования изделий из нержавеющей стали, получить равномерный рисунок шлифа в течение всего срока службы инструмента.

NWC (КЛО комбинированный из объемного шлифовального полотна)

NON-WOVEN

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая/Ткань	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Medium		
Fine		
Very Fine		

Medium
(P120)

Fine
(P150, P180)

Very Fine
(P240-P320)

Применение

Углеродистые стали

Легированные стали

Нержавеющие стали

Цветные металлы

Твердые породы древесины

Мягкие породы древесины

Оборудование

Комбинированные лепестковые круги с оправкой из нетканого полотна, чередующегося с лепестками шлифовальной шкурки, позволяют получить не только однородный рисунок шлифа, но и увеличить скорость обработки детали, продлить срок службы инструмента.

Для заметок

Круги лепестковые торцевые

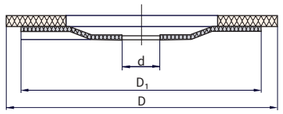
Круги лепестковые шлифовальные торцевые (КЛТ) предназначены для плоского и торцевого шлифования, используются для оснащения ручных углошлифовальных машин.

Пример условного обозначения кругов лепестковых шлифовальных торцевых

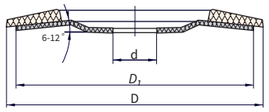
КЛТ 1 125x22 KK10XW P40 ТУ 3980-006-0223332-2006, где
КЛТ 1 — круг лепестковый шлифовальный торцевой исполнения 1 (плоский);
125 — наружный диаметр круга (мм);
22 — диаметр посадочного отверстия (мм);
KK10XW — серия шлифовальной шкурки;
P40 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 3980-006-0223332-2006 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 100 до 180 мм
ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ 16 и 22,2 мм

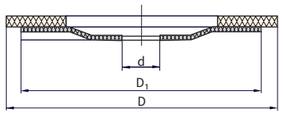
Типы КЛТ в зависимости от их конструктивных особенностей



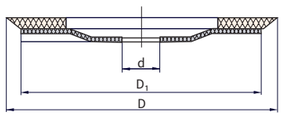
КЛТ 1 (плоские)
Применяются для торцевого и плоского шлифования, обработки кромок, сварных швов деталей и конструкций.



КЛТ 2 (конические)
Применяются для обработки труднодоступных мест, торцевого и плоского шлифования деталей и конструкций.



КЛТ 3
Наличие парных лепестков увеличивает площадь соприкосновения с поверхностью обрабатываемого изделия, что увеличивает съем материала в единицу времени.



КЛТ 4
Благодаря уникальной структуре расположения лепестков повышается гибкость круга, улучшаются условия обработки труднодоступных мест.

Эксплуатационные характеристики кругов лепестковых торцевых

Максимальная скорость вращения 80 м/с

Тип КЛТ	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр посадочного отверстия d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3	100	16	15300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3	115	22,2	13300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	125	22,2	12300
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	150	22,2	10200
КЛТ 1, КЛТ 2, КЛТ 3, КЛТ 4	180	22,2	8500

Во время работы с кругами лепестковыми торцевыми необходимо соблюдать меры безопасности

100-Н ☐
80-Н ☐
63-Н ☐
50-Н ■
40-Н ■
32-Н ■
25-Н ■
20-Н ■
16-Н ■
12-Н ■
10-Н ■
8-Н ■
6-Н ■
5-Н ■
M63 ☐
4-Н ■
M50 ☐
M40 ■
M28 ☐

ALOX STANDART

KK19XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

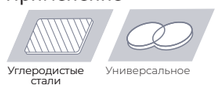
Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение



Эффективны в использовании на операциях шлифования и подготовки различных материалов для дальнейшей полировки как в бытовой, так и в полупрофессиональной сферах применения.

KK10XW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали, Нержавеющие стали, Цветные металлы, Универсальное

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- □ P280
- ■ P320
- □ P360
- ■ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Универсальные круги для чернового и промежуточного шлифования позволяют получить хорошие результаты обработки поверхности стали при зачистке сварных швов, доводке плоскости, контуров и кромок.

KD27XW

NEW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали, Универсальное

- □ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- □ P150
- □ P180
- □ P220
- □ P240
- □ P280
- □ P320
- □ P360
- □ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Универсальная серия для обработки различных видов материалов и поверхностей. Отличное соотношение цена/качество позволяет использовать круги лепестковые торцевые в бытовом и полупрофессиональном сегментах применения.

KD20XW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ■ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- □ P150
- □ P180
- □ P220
- □ P240
- □ P280
- □ P320
- □ P360
- □ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Универсальные круги лепестковые торцевые с широкими возможностями зачистки сварных швов, снятия заусенцев и прочей обработки металлических поверхностей. Благодаря смесовой основе шлифовальной шкурки и специально подготовленному зерну обладают высокой производительностью при сравнительно низкой цене.

ZK10XW

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали, Нержавеющие стали

- □ P24
- ■ P36
- ■ P40
- □ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- □ P150
- □ P180
- □ P220
- □ P240
- □ P280
- □ P320
- □ P360
- □ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Электрокорунд циркониевый в составе серии обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке цветных металлов, легированных, в том числе и нержавеющих сталей. Хлопчатобумажная ткань, использованная в качестве основы, позволяет добиться равномерного износа круга, снижая требования к силе прижима во время работы.

ZD20XW

ZIRCONIUM PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Нержавеющие стали

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- □ P50
- ■ P60
- ■ P80
- □ P100
- □ P120
- □ P150
- □ P180
- □ P220
- □ P240
- □ P280
- □ P320
- □ P360
- □ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Электрокорунд циркониевый и специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивают оптимальный баланс работы круга между износостойкостью и удобством применения.

ZD20XW TOP COOL

NEW

ZIRCONIUM TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: TOP COOL; Водостойкость/ охлаждающее покрытие

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Легированные стали; Нержавеющие стали

- □ P24
- □ P36
- ■ P40
- □ P50
- ■ P60
- ■ P80
- □ P100
- □ P120
- □ P150
- □ P180
- □ P220
- □ P240
- □ P280
- □ P320
- □ P360
- □ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей. Охлаждающее покрытие TOP COOL предупреждает перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, а структурные особенности самозатачивающегося циркониевого электрокорунда обеспечивают увеличенный съем материала и снижают затраты на последующее шлифование.

- □ P24
- ■ P36
- ■ P40
- □ P50
- ■ P60
- □ P80
- □ P100
- □ P120
- □ P150
- □ P180
- □ P220
- □ P240
- □ P280
- □ P320
- □ P360
- □ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

CERAMICS TOP COOL

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Смесовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: TOP COOL; Водостойкость/ охлаждающее покрытие

Оборудование

Применение: Легированные стали; Нержавеющие стали

SD20XW TOP COOL

NEW

Лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время. Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря равномерному скалыванию керамического зерна и постоянному образованию острых режущих кромок. Охлаждающее покрытие TOP COOL обеспечивает процесс холодного шлифования и предотвращает появление цветов побежалости на обработанной поверхности.

NON-WOVEN

NW (КЛТ из объемного шлифовального полотна)

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Very Fine		

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Легированные стали; Нержавеющие стали; Цветные металлы

Coarse (P60, P80)

Medium (P120)

Very Fine (P240-P320)

Благодаря трехмерной структуре объемного нетканого полотна круги лепестковые торцевые рекомендуются для чистки, шлифования и подготовки к полированию любых металлов, особенно нержавеющей стали. Инструмент специально разработан для получения наилучших результатов при установке на угловых шлифовальных машинах с регулируемой скоростью.

Полировальный

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование

Применение

Использование натурального войлока и оптимальная структура круга обеспечивают длительный срок службы инструмента и высокое качество полирования с применением абразивных паст.

Диски шлифовальные фибровые

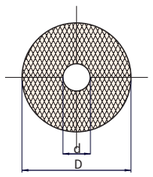
Фибровые диски предназначены для обработки различных материалов с применением углошлифовальных машин. Особую эффективность показывают при обработке сварных швов, удалении ржавчины и окалины с металлических заготовок.

Пример условного обозначения дисков фибровых

Диск шлифовальный фибровый 115х22 KF10 P80 ТУ 3980-008-00223332-2003, где
115 — наружный диаметр диска (мм);
22 — диаметр посадочного отверстия (мм);
KF10 — серия шлифовальной шкурки;
P80 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 3980-008-00223332-2003 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

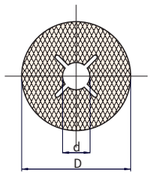
ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ от 115 до 228 мм
ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ 22,2 мм

Типы дисков шлифовальных фибровых в зависимости от их конструктивных особенностей



Диски с отверстием

Изготавливаемые диаметры (D):
115, 125, 150, 178, 225, 228 мм



Диски со шлицами

Изготавливаемые диаметры (D):
125, 178 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики серийно выпускаемых дисков фибровых

Максимальная скорость вращения 80 м/с

Наружный диаметр D (мм)	Диаметр посадочного отверстия d (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
115	22,2	13300
125	22,2	12300
150	22,2	10200
178	22,2	8600
225	22,2	6800
228	22,2	6700

Во время работы с дисками фибровыми необходимо соблюдать меры безопасности

P24 ■
P36 ■
P40 ■
P50 □
P60 ■
P80 ■
P100 □
P120 □
P150 □
P180 □
P220 □
P240 □
P280 □
P320 □
P360 □
P400 □
P500 □
P600 □
P800 □

CERAMICS TOP COOL

SF10 TOP COOL

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Фибра
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Лучший выбор для агрессивной шлифовки, где требуется максимальный съем материала за минимальное время. Высокая скорость обработки и агрессивное резание благодаря равномерному скалыванию керамического зерна и постоянному образованию острых режущих кромок. Охлаждающее покрытие TOP COOL обеспечивает процесс холодного шлифования и предотвращает появление цветов побежалости на обработанной поверхности.

P24 □
P36 ■
P40 ■
P50 □
P60 ■
P80 ■
P100 □
P120 □
P150 □
P180 □
P220 □
P240 □
P280 □
P320 □
P360 □
P400 □
P500 □
P600 □
P800 □

ZIRCONIUM TOP COOL

ZF10 TOP COOL

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Фибра
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Лучший вариант для грубой обработки легированных нержавеющих сталей. Охлаждающее покрытие TOP COOL предупреждает перегрев в месте контакта обрабатываемой поверхности и инструмента, а структурные особенности самозатачивающегося циркониевого электрокорунда обеспечивают увеличенный съем материала и снижают затраты на последующее шлифование.

KF10

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Фибра
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

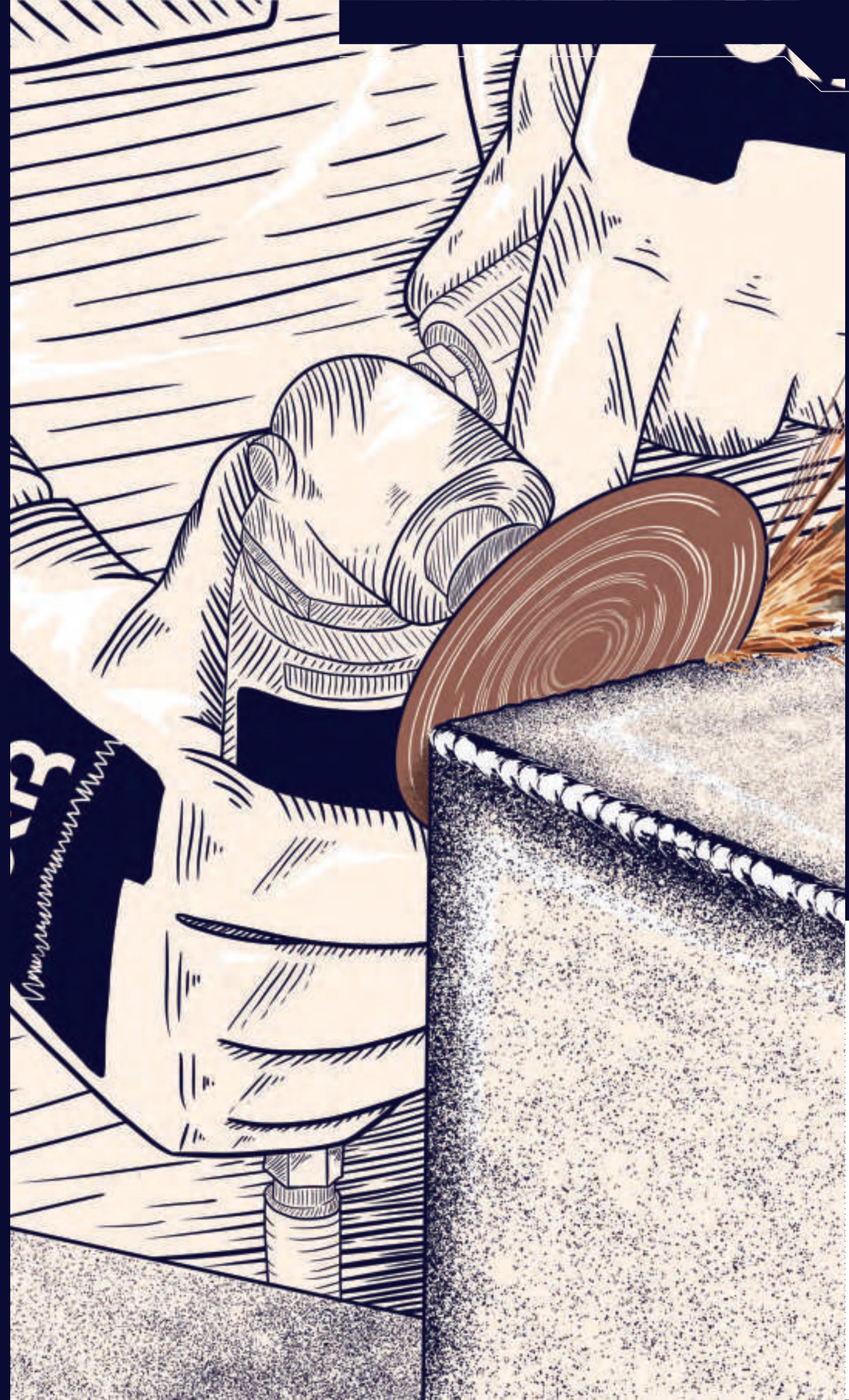
Оборудование

Применение

Углеродистые стали

- ■ P24
- ■ P36
- ■ P40
- □ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- □ P120
- □ P150
- □ P180
- □ P220
- □ P240
- □ P280
- □ P320
- □ P360
- □ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Диски фибровые для универсального применения. Эффективно используются в жестких высоконагруженных условиях. Широкий выбор типоразмеров, зернистостей для установки на шлифовальные машинки любых производителей.



Диски шлифовальные с оправкой

Диски шлифовальные с оправкой (ДШО) отличаются наличием винтовой системы крепления — резьбы двухзаходной с шагом 6 мм. Такой тип соединения упрощает установку диска на держатель инструмента. Шлифовальные диски с оправкой эффективно применяются при обработке сварных швов и шлифовании легированных сталей.

Пример условного обозначения дисков шлифовальных с оправкой

ДШО D76 тип 1 SX10RW CERAMICS TOP COOL P36 ТУ 3980-16-00223332-2016, где
ДШО — диск шлифовальный с оправкой;
D76 — диаметр диска (мм);
тип 1 — тип соединения (резьба двухзаходная, шаг 6 мм);
SX10RW CERAMICS TOP COOL — серия шлифовальной шкурки;
P36 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 3980-16-00223332-2016 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 50, 76 мм

Типоразмеры и эксплуатационные характеристики дисков шлифовальных с оправкой

Максимальная скорость вращения 50 м/с

Наружный диаметр D (мм)	Предельная частота вращения (об/мин)
50	19100
76	12500

Во время работы с дисками шлифовальными с оправкой необходимо соблюдать меры безопасности

P24 ■
P36 ■
P40 ■
P50 □
P60 ■
P80 ■
P100 □
P120 □
P150 □
P180 □
P220 □
P240 □
P280 □
P320 □
P360 □
P400 □
P500 □
P600 □
P800 □

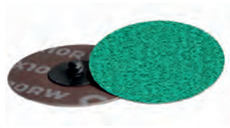
ZIRCONIUM TOP COOL

ZX10RW TOP COOL

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	



Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость/ охлаждающее покрытие

Оборудование

Применение

Углеродистые стали — Легированные стали — Нержавеющие стали

Высокая агрессивность при шлифовании стали благодаря самозатачивающемуся зерну электрокорунда циркониевого и низкая температура в зоне шлифования обеспечивают быструю скорость обработки и увеличенный съем материала.

P24 ■
P36 ■
P40 ■
P50 □
P60 ■
P80 ■
P100 □
P120 ■
P150 □
P180 ■
P220 □
P240 □
P280 □
P320 □
P360 □
P400 □
P500 □
P600 □
P800 □

CERAMICS TOP COOL

SX10RW TOP COOL

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Электрокорунд керамический
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость/ охлаждающее покрытие

Оборудование

Применение

Легированные стали — Нержавеющие стали

Благодаря микрокристаллическому самозатачивающемуся керамическому зерну обеспечивается продолжительное агрессивное шлифование поверхности, а охлаждающее покрытие TOP COOL предупреждает перегрев в месте контакта обрабатываемой заготовки и инструмента.

ДШО из объемного шлифовального полотна

NON-WOVEN

NEW

Coarse
(P60, P80)

Medium
(P120)

Very Fine
(P240-P320)

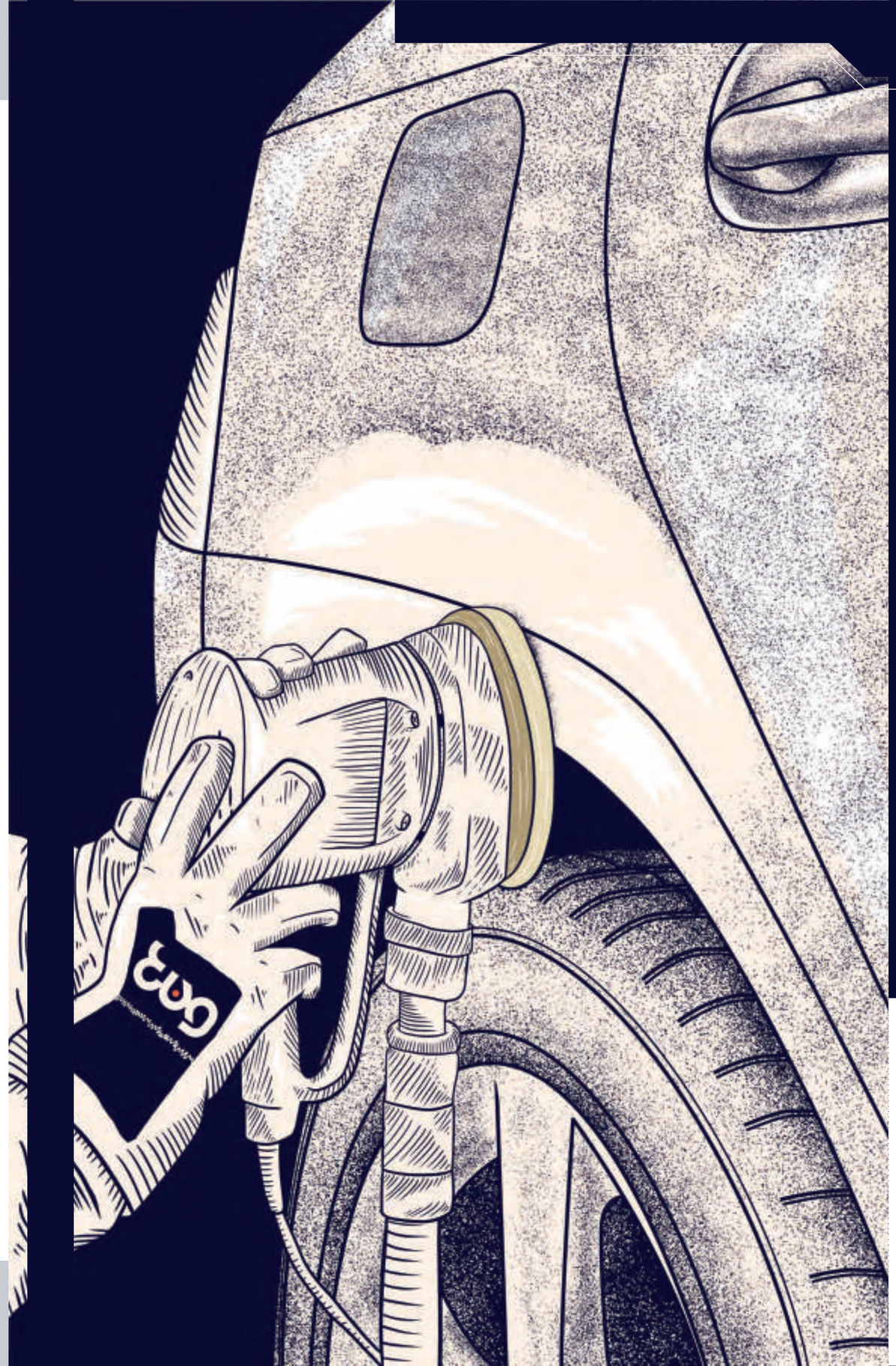
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Very Fine		

Оборудование

Применение

Диски шлифовальные с оправкой из трехмерного нетканого материала рекомендуются для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь. Могут использоваться для очистки поверхности от ржавчины, удаления старых покрытий и заусенцев, понижения риски и финишной обработки различных деталей.



Диски шлифовальные самозакрепляющиеся

Диски шлифовальные самозакрепляющиеся применяются для грубой и тонкой обработки изделий из древесины, металла, пластмассы и других видов материалов при помощи орбитальных шлифовальных машинок.

Диски самозакрепляющиеся имеют самосцепляющуюся или самоклеящуюся нерабочую сторону.

САМОСЦЕПЛЯЮЩИЙСЯ ДИСК
нерабочая сторона диска — репейная основа

САМОКЛЕЯЩИЙСЯ ДИСК
нерабочая сторона диска — липкая основа с защитным бумажным покрытием

Пример условного обозначения дисков самозакрепляющихся

Диск самосцепляющийся 150 (6) КР14D Р80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где
150 — диаметр диска (мм);
6 — количество отверстий для удаления пыли;
КР14D — серия шлифовальной шкурки;
Р80 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

Во время работы с дисками шлифовальными самозакрепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности

Типоразмеры серийно выпускаемых дисков самозакрепляющихся

Диаметр диска (мм)	Расположение отверстий для удаления пыли	Количество отверстий для удаления пыли	Диаметр отверстий (мм)
⌀34, ⌀50, ⌀76, ⌀90		—	—
⌀125, ⌀150, ⌀200, ⌀300, ⌀305, ⌀400		—	—
⌀115, ⌀125, ⌀150, ⌀225, ⌀228		1	⌀22
⌀125		5	⌀10 по периметру ⌀72
⌀125		8	⌀10 по периметру ⌀65

Диаметр диска (мм)	Расположение отверстий для удаления пыли	Количество отверстий для удаления пыли	Диаметр отверстий (мм)
⌀127		5	⌀10 по периметру ⌀74
⌀150		6	⌀10 по периметру ⌀80
⌀150		8 1	⌀10 по периметру ⌀65 ⌀10 по центру
⌀150		8 8	⌀10 по периметру ⌀120 ⌀10 по периметру ⌀65
⌀150		8 8 1	⌀10 по периметру ⌀120 ⌀10 по периметру ⌀65 ⌀10 по центру
⌀150		8 8 1	⌀10 по периметру ⌀120 ⌀10 по периметру ⌀80 ⌀10 по центру
⌀150		8 6 1	⌀10 по периметру ⌀120 ⌀10 по периметру ⌀80 ⌀12 по центру
⌀150		8 8 1	⌀10 по периметру ⌀120 ⌀8 по периметру ⌀65 ⌀10 по центру
⌀185		8 8 1	⌀10 по периметру ⌀120 ⌀10 по периметру ⌀65 ⌀10 по центру
⌀200		8	⌀10 по периметру ⌀120
⌀225		8	⌀10 по периметру ⌀70

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление дисков самозакрепляющихся других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

KP10D

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Оборудование

Применение

Углеродистые стали | Твердые породы древесины | Универсальное

Универсальный шлифовальный инструмент для ручного шлифования с помощью электроинструмента по металлу, древесине и другим материалам.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

KP10E

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Оборудование

Применение

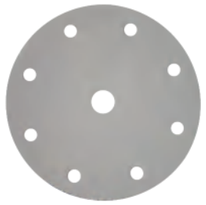
Твердые породы древисины | Углеродистые стали | Нержавеющие стали

За счет использования в дисках плотной бумажной основы обеспечиваются длительная стойкость инструмента к износу и отличное качество поверхности при обработке твердых пород древесины и стали.

- P24 ☐
- P36 ■
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ■
- P240 ■
- P280 ☐
- P320 ■
- P360 ☐
- P400 ■
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

KP14D

ALOX PREMIUM



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Открытое нанесение

Особенности

Антизасаливающее покрытие

Оборудование

Применение

Мягкие породы древесины | Шпатлевка | Грунты, лаки, краски

Открытое нанесение шлифовального материала и специальное стеаратовое покрытие обеспечивают дискам максимальную стойкость к забиванию продуктами шлифования, что способствует увеличению производительности и получению высокого качества обработанной поверхности.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

CP10E

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Оборудование

Применение

Твердые породы древесины | Грунты, лаки, краски | Фанера | МДФ

Плотная бумага E и твердое зерно карбида кремния черного отлично подходят для грубого и промежуточного шлифования. Диски шлифовальные рекомендуются для шлифовки паркета и восстановления напольных покрытий.

RX12RW

NEW

ALOX COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Открытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Легированные стали; Нержавеющие стали

Высокопроизводительные диски на основе гранулированного электрокорунда с длительным эффектом самозатачивания. Благодаря редкой замене инструмента и стабильному съему материала применение дисков обеспечивает равномерную шероховатость поверхности на протяжении всего срока эксплуатации.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ☐ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

MX12RW

NEW

SIC COMPACT

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Гранулированный карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Открытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Легированные стали; Нержавеющие стали; Титан

Высокопроизводительные диски на основе гранулированного карбида кремния черного с длительным эффектом самозатачивания. Благодаря редкой замене инструмента и стабильному съему материала применение дисков обеспечивает равномерную шероховатость поверхности на протяжении всего срока эксплуатации.

- ■ P80
- ☐ P100
- ☐ P120
- ☐ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800
- ☐ P1000
- ☐ P1200
- ☐ P1500
- ☐ P2000
- ☐ P2500

- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ■ P600
- ■ P800
- ■ P1000
- ■ P1200
- ■ P1500
- ■ P2000

ALOX FILM

KM10

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Твердые породы древесины; Шпатлевка; Грунты, лаки, краски

Диски шлифовальные на устойчивой к разрыву пленочной основе рекомендованы для шлифования по краскам, лакам и шпатлевкам. Отличная адаптация дисков к обрабатываемой поверхности и монолитная адгезия зерна, в том числе и по периферии. Результатом использования будут: высокое качество обработанной поверхности, сниженное забивание рабочего слоя диска и увеличенный срок службы инструмента.

- ☐ P24
- ■ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ☐ P150
- ☐ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

ZIRCONIUM PREMIUM

ZK10XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд циркониевый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Углеродистые стали; Нержавеющие стали; Цветные металлы

Благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду обеспечивается высокая агрессивность и производительность при малонагруженном шлифовании изделий из нержавеющей стали и цветных металлов.

Полировальный

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Войлок
Агрессивность	
Срок службы	

Оборудование

Применение

Нержавеющие стали

Диск полировальный войлочный предназначен для обработки металлических поверхностей. За счет использования войлока высокого качества достигается блестящий эффект полировки поверхности. Рекомендовано использовать с применением абразивных паст.

Диски шлифовальные для металлографии

Диски шлифовальные применяются для обработки металлов и сплавов при подготовке образцов к металлографии.

Пример условного обозначения дисков шлифовальных

ДО 350х40 КР10Е Р80 ГОСТ 22773-77, где
ДО — диск шлифовальный с отверстием (Д — диск шлифовальный без отверстия);
350 — наружный диаметр диска (мм);
40 — диаметр посадочного отверстия (мм);
КР10Е — серия шлифовальной шкурки;
Р80 — зернистость шлифовального материала;
ГОСТ 22773-77 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ до 400 мм
С посадочным отверстием и без
ДИАМЕТР ПОСАДОЧНОГО ОТВЕРСТИЯ до 40 мм

Во время работы с дисками шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности

P24 ☐
P36 ☐
P40 ■
P50 ☐
P60 ■
P80 ■
P100 ■
P120 ■
P150 ■
P180 ■
P220 ☐
P240 ■
P280 ■
P320 ■
P360 ☐
P400 ■
P500 ☐
P600 ☐
P800 ☐

ALOX MASTER

KP10E

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Оборудование

Применение

Углеродистые стали | Легированные стали | Цветные металлы

За счет использования плотной бумажной основы E и высококачественного электрокорунда серия КР10Е обеспечивает отличное качество поверхности при обработке металлов в металлографии.

KT20CW

ALOX MASTER

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Легированные стали

Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным электрокорундом делают серию дисков универсальным продуктом для пробоподготовки образцов в металлографии. Водостойкая бумажная основа, пропитанная латексными композициями, позволяет использовать шлифовальную шкурку вместе с водой.

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000

CT20CW

SIC MASTER

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Углеродистые стали

Легированные стали

Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным карбидом кремния черным делают серию шлифовальных дисков универсальным продуктом для подготовки проб в металлографических исследованиях. Возможно применение с водой.

- P60
- P80
- P100
- P120
- P150
- P180
- P220
- P240
- P280
- P320
- P360
- P400
- P500
- P600
- P800
- P1000
- P1200
- P1500
- P2000
- P2500

Листы шлифовальные

Листы шлифовальные предназначены для обдирочных работ, черновой, чистовой обработки изделий из металлов, сплавов, древесины и других материалов.
Листы шлифовальные применяются для ручной и машинной обработки.

Пример условного обозначения листов шлифовальных

Лист шлифовальный 230x280 KT20CW P600 ОСТ 2 И70-3-92, где
230 — ширина листа (мм);
280 — длина листа (мм);
KT20CW — серия шлифовальной шкурки;
P600 — зернистость шлифовального материала;
ОСТ 2 И70-3-92 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 70 до 305 мм
ДЛИНА от 140 до 720 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых листов шлифовальных

Вид обработки	Типоразмеры (мм)
Ручная обработка	70x140
	75x175
	115x140
	115x600
	170x240
	230x280
	305x305
Машинная обработка	200x680
	200x720
	240x720

ПРИМЕЧАНИЕ: возможно изготовление листов шлифовальных других типоразмеров с учетом индивидуальных требований потребителей

Во время работы листами шлифовальными необходимо соблюдать меры безопасности

100-Н ■
80-Н ■
63-Н ■
50-Н ■
40-Н ■
32-Н ■
25-Н ■
20-Н ■
16-Н ■
12-Н ■
10-Н ■
8-Н ■
6-Н ■
5-Н ■
M63 □
4-Н ■
M50 □
M40 ■
M28 □

ALOX STANDART

KK19XW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань X
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Листы шлифовальные на тканевой основе рекомендуются для предварительной, грубой и финишной шлифовки различных материалов. Сочетают в себе универсальность применения и низкую стоимость приобретения.

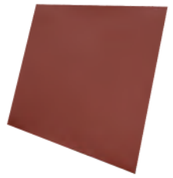
100-Н □
80-Н □
63-Н □
50-Н ■
40-Н ■
32-Н ■
25-Н ■
20-Н ■
16-Н ■
12-Н ■
10-Н ■
8-Н ■
6-Н ■
5-Н ■
M63 □
4-Н ■
M50 □
M40 ■
M28 □

ALOX STANDART

KK19FW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Хлопчатобумажная ткань F
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	



Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Листы шлифовальные на легкой тканевой основе подходят для обработки различных материалов. Универсальны в применении и обладают отличным соотношением цена/качество товара.

CX10RW

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Полиэстер R
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Полуоткрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Твердые породы древесины

Серия шлифовальной шкурки с применением карбида кремния черного и жесткой полиэстеровой основы. Идеально подходит для паркетных работ. За счет износостойкой основы повышается срок службы инструмента.

P24	■
P36	■
P40	■
P50	■
P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	□
P240	□
P280	□
P320	■
P360	□
P400	□
P500	□
P600	□
P800	□

LP10D

ALOX+ MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд белый
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Оборудование

Применение: Маникюр, педикюр

Шлифовальные листы на гнущейся и прочной на разрыв бумажной основе. Острое зерно электрокорунда белого и его высокая агрессивность способствуют длительному сроку службы инструмента, получению гладкой поверхности. Рекомендуются для изготовления маникюрных и педикюрных пилочек.

P24	□
P36	□
P40	□
P50	□
P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	□
P320	■
P360	□
P400	□
P500	□
P600	□
P800	□

KT10CW

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

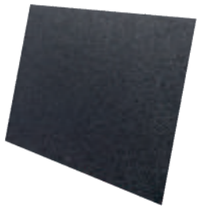
Оборудование

Применение: Шпатлевка; Грунты, лаки, краски; Универсальное

Универсальный продукт с электрокорундом нормальным на бумажной водостойкой основе, подходящий для ручной обработки шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

P60	■
P80	■
P100	■
P120	■
P150	■
P180	■
P220	■
P240	■
P280	□
P320	■
P360	□
P400	■
P500	■
P600	■
P800	■
P1000	■
P1200	■
P1500	■
P2000	■

CT10CW



SIC STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага C
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

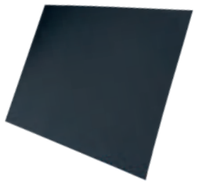
Оборудование

Применение: Шпатлевка; Грунты, лаки, краски; Универсальное

Универсальный продукт с карбидом кремния черным на бумажной водостойкой основе, подходящий для ручной обработки шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

CT20CW

NEW



SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Шпатлевка; Грунты, лаки, краски; Маникюр, педикюр

- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- □ P280
- ■ P320
- ■ P360
- ■ P400
- ■ P500
- ■ P600
- ■ P800
- ■ P1000
- ■ P1200
- ■ P1500
- ■ P2000
- ■ P2500

Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным карбидом кремния черным делают серию шлифовальных листов премиальным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря круглым граням шлифовального материала использование листов позволяет получить качественные поверхности при шлифовании с водой.

CT27CW

NEW

SIC MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Маникюр, педикюр

- □ P24
- □ P36
- □ P40
- □ P50
- □ P60
- ■ P80
- ■ P100
- □ P120
- ■ P150
- ■ P180
- □ P220
- ■ P240
- □ P280
- ■ P320
- □ P360
- ■ P400
- □ P500
- □ P600
- □ P800

Серия шлифовальной шкурки разработана для производства маникюрных и педикюрных пилочек. В производстве используется специально подготовленное зерно карбида кремния черного и эластичная водостойкая латексная бумага. Рабочая поверхность отличается насыщенным цветом «зебра» и устойчивостью к выкрашиванию зерна. Возможно изготовление шлифовальных листов на самоклеящейся основе.

KT20CW

NEW

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Водостойкая бумага С
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка: Закрытое нанесение

Особенности: Водостойкость

Оборудование

Применение: Шпатлевка; Грунты, лаки, краски; Маникюр, педикюр

- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ■ P280
- ■ P320
- □ P360
- ■ P400
- ■ P500
- ■ P600
- ■ P800
- ■ P1000
- ■ P1200
- ■ P1500
- ■ P2000

Гибкая бумажная основа в связке с высококачественным электрокорундом делают серию шлифовальных листов премиальным продуктом для ручной обработки различных материалов. Наибольшее распространение серия получила в авторемонте, зачистке и шлифовке шпатлеванных и лакокрасочных поверхностей. Благодаря острым граням шлифовального материала данная серия обладает максимальной производительностью. Водостойкая бумажная основа позволяет использовать шлифовальную шкурку совместно с водой.

Лист из объемного шлифовального полотна

NON-WOVEN

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Нетканая	
Шлифовальный материал	Электрокорунд	
	Агрессивность	Срок службы
Coarse		
Medium		
Fine		
Very Fine		

Coarse (P60, P80)

Medium (P120)

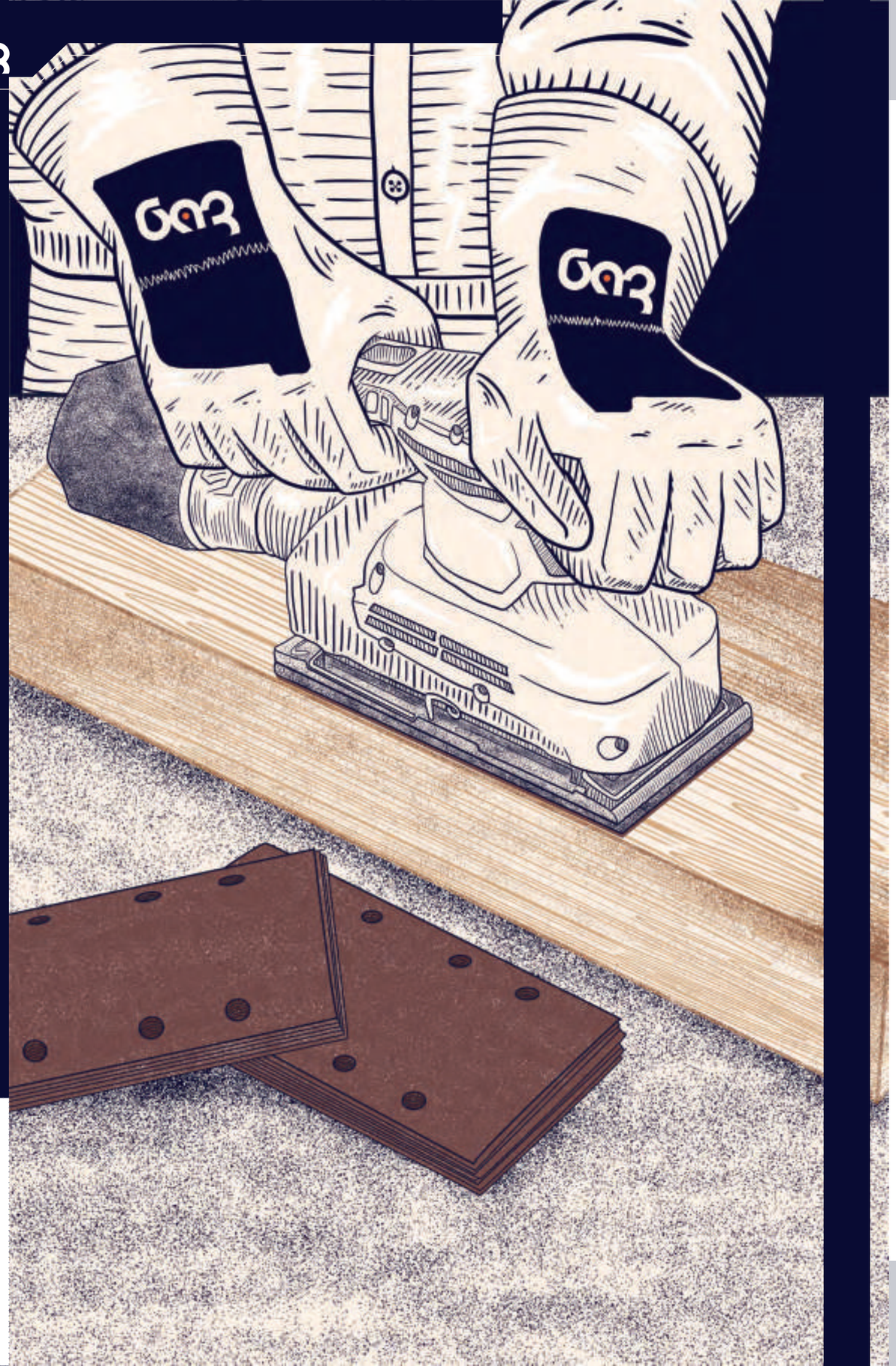
Fine (P150, P180)

Very Fine (P240-P320)

Применение: Углеродистые стали; Легированные стали; Нержавеющие стали; Цветные металлы; Твердые породы древесины; Мягкие породы древесины; Грунты, лаки, краски

Оборудование

Упругое нетканое полотно в листах отлично адаптируется к профильным поверхностям и идеально подходит для чистки, доводки, придания шероховатости и общей финишной обработки различных деталей сложных форм без нарушения геометрии. Благодаря наличию абразивных зерен по всему объему материала, а не только на его поверхности, достигаются высокая износостойкость и длительный срок службы.



Листы шлифовальные самозакрепляющиеся

Листы шлифовальные самозакрепляющиеся предназначены для обдирочных работ, черновой, чистовой обработки изделий из металлов, сплавов, древесины и других материалов.

Листы самозакрепляющиеся имеют самосцепляющуюся или самоклеящуюся нерабочую сторону.

САМОСЦЕПЛЯЮЩИЙСЯ ЛИСТ
нерабочая сторона листа — репейная основа

САМОКЛЕЯЩИЙСЯ ЛИСТ
нерабочая сторона листа — липкая основа с защитным бумажным покрытием

Пример условного обозначения листов шлифовальных самозакрепляющихся

Лист самосцепляющийся 93х230 КР14D Р80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где
93 — ширина листа (мм);
230 — длина листа (мм);
КР14D — серия шлифовальной шкурки;
Р80 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 70 до 115 мм
ДЛИНА от 178 до 420 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых листов самозакрепляющихся

Расположение отверстий	Типоразмеры (мм)		
	93x178 93x186	93x230 115x230	115x280 80x400
	93x178 8 отверстий для удаления пыли ⌀10мм	93x230 8 отверстий для удаления пыли ⌀10мм	
	93x230 8 отверстий для удаления пыли ⌀10мм		
	115x230 10 отверстий для удаления пыли ⌀10мм	115x280 10 отверстий для удаления пыли ⌀10мм	
	115x230 14 отверстий для удаления пыли ⌀10мм	70x420 14 отверстий для удаления пыли ⌀10мм	115x280 14 отверстий для удаления пыли ⌀10мм

Во время работы листами шлифовальными самозакрепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности

KP10D

ALOX STANDART

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение

Серия самозакрепляющихся листов рекомендуется для обработки деревянных заготовок из твердых пород древесины в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

KP10E

ALOX MASTER

- P24 ☐
- P36 ☐
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ■
- P240 ■
- P280 ☐
- P320 ■
- P360 ☐
- P400 ■
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

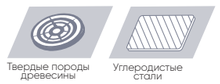
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение



Серия шлифовальных листов с применением высококачественного электрокорунда и плотной бумажной основы при шлифовании обеспечивает отличное качество поверхности деталей из твердых пород древесины и стали.

KP14D

ALOX PREMIUM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Высокая скорость удаления материала и сниженное засорение обрабатываемой поверхности продуктами шлифования за счет дополнительного антизасаливающего покрытия.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ☐ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

CP10E

SIC MASTER

- P24 ☐
- P36 ☐
- P40 ■
- P50 ☐
- P60 ■
- P80 ■
- P100 ■
- P120 ■
- P150 ■
- P180 ■
- P220 ☐
- P240 ☐
- P280 ☐
- P320 ☐
- P360 ☐
- P400 ☐
- P500 ☐
- P600 ☐
- P800 ☐

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение

Специальные шлифовальные листы рекомендуются для ручной обработки фанеры, ДСП, МДФ и твердых пород древесины.

KM10

NEW

ALOX FILM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Особенности

Водостойкость

Оборудование

Применение

Твердые породы древесины

Шпатлевка

Грунты, лаки, краски

- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- □ P220
- ■ P240
- □ P280
- ■ P320
- □ P360
- ■ P400
- □ P500
- ■ P600
- ■ P800
- ■ P1000
- ■ P1200
- ■ P1500
- ■ P2000

Использование эластичной синтетической пленки в качестве основы делает серию листов шлифовальных более износостойкими в сравнении с изделиями на бумажной основе. Ровная и гладкая пленка позволяет наносить зерна самых мелких фракций, благодаря чему удается добиться высокого качества обработанной поверхности.

Дельты шлифовальные самосцепляющиеся

Изделие дельта предназначено для грубой и тонкой обработки древесины, металла и других видов материалов без применения смазочно-охлаждающей жидкости.

САМОСЦЕПЛЯЮЩАЯСЯ ДЕЛЬТА
нерабочая сторона дельты — репейная основа

Пример условного обозначения изделий дельт самосцепляющихся

Изделие самосцепляющееся дельта 95x95(6) KP14D P80 ТУ 3980-007-00223332-2004, где
95 — ширина дельты (мм);
95 — длина дельты (мм);
6 — количество отверстий для удаления пыли;
KP14D — серия шлифовальной шкурки;
P80 — зернистость шлифовального материала;
ТУ 3980-007-00223332-2004 — нормативный документ, по которому изготовлено изделие.

ШИРИНА от 93 до 105 мм
ДЛИНА 93, 95 и 150 мм

Типоразмеры серийно выпускаемых дельт шлифовальных

Расположение отверстий	Типоразмеры (мм)	
	95x95 6 отверстий для удаления пыли ⌀8мм	
	93x93 6 отверстий для удаления пыли ⌀8мм	95x95 6 отверстий для удаления пыли ⌀8мм
	105x150 11 отверстий для удаления пыли ⌀8мм	
	100x150 7 отверстий для удаления пыли ⌀8мм	
	103x150 без отверстий	

Во время работы с дельтами шлифовальными самосцепляющимися необходимо соблюдать меры безопасности

P24 ☐
P36 ☐
P40 ■
P50 ☐
P60 ■
P80 ■
P100 ■
P120 ■
P150 ■
P180 ■
P220 ■
P240 ■
P280 ☐
P320 ■
P360 ☐
P400 ■
P500 ☐
P600 ☐
P800 ☐

ALOX STANDART

KP10D

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Закрытое нанесение

Оборудование

Применение

Твердые породы древесины

Универсальное

Серия самосцепляющихся дельт рекомендуется для обработки деревянных заготовок из твердых пород древесины в бытовой и полупрофессиональной сферах применения.

P24 ☐
P36 ☐
P40 ☐
P50 ☐
P60 ■
P80 ■
P100 ■
P120 ■
P150 ■
P180 ■
P220 ■
P240 ■
P280 ☐
P320 ■
P360 ☐
P400 ■
P500 ☐
P600 ☐
P800 ☐

ALOX PREMIUM

KP14D

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага D
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Открытое нанесение

Особенности

Антизасаливающее покрытие

Оборудование

Применение

Мягкие породы древесины

Шпатлевка

Грунты, лаки, краски

Высокая скорость удаления материала и сниженное засорение обрабатываемой поверхности продуктами шлифования за счет дополнительного стеаратового покрытия. Используются для обработки лакокрасочных покрытий.

KP10E

ALOX MASTER

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение

Серия шлифовальных дельт с применением высококачественного электрокорунда и плотной бумажной основы при шлифовании обеспечивает отличное качество поверхности деталей из твердых пород древесины.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ■ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

CP10E

SIC MASTER

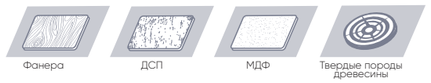
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Бумага E
Шлифовальный материал	Карбид кремния черный
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Оборудование

Применение



Шлифовальные изделия для ручной обработки труднодоступных поверхностей из фанеры, ДСП, МДФ, твердых пород древесины.

- ☐ P24
- ☐ P36
- ■ P40
- ☐ P50
- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ☐ P240
- ☐ P280
- ☐ P320
- ☐ P360
- ☐ P400
- ☐ P500
- ☐ P600
- ☐ P800

- ■ P60
- ■ P80
- ■ P100
- ■ P120
- ■ P150
- ■ P180
- ☐ P220
- ■ P240
- ☐ P280
- ■ P320
- ☐ P360
- ■ P400
- ☐ P500
- ■ P600
- ■ P800
- ■ P1000
- ■ P1200
- ■ P1500
- ■ P2000

ALOX FILM

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Основа	Пленка
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Насыпка

Особенности

Оборудование

Применение

Использование эластичной синтетической пленки в качестве основы делает серию дельт шлифовальных более износостойкими в сравнении с изделиями на бумажной основе. Ровная и гладкая пленка позволяет наносить зерна самых мелких фракций, благодаря чему удается добиться высокого качества обработанной поверхности.

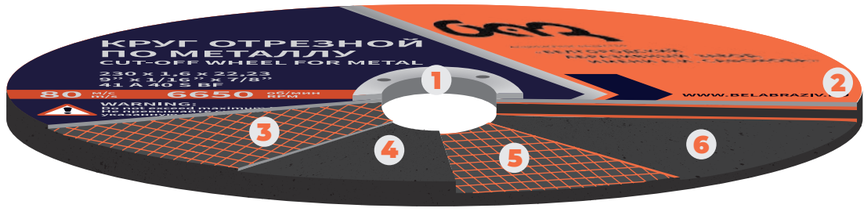
KM10

Для заметок

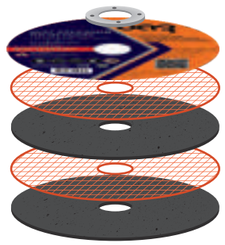
Круги отрезные

Круги отрезные — незаменимый инструмент как в промышленности, так и в быту. В 2021 году Белгородский абразивный завод запустил производство кругов отрезных армированных на бакелитовой связке.
Отрезные круги данного типа отвечают высоким требованиям потребителей при обработке металла. Бакелитовая связка отличается прочностью, что позволяет инструменту работать при больших нагрузках, а дополнительное укрепление круга армированной сеткой увеличивает скорость резания.

Конструкция круга



1. Металлическое посадочное кольцо
2. Этикетка
3. Армирующая сетка из стекловолокна
4. Шлифовальный материал со связующим
5. Армирующая сетка из стекловолокна
6. Подкладочный материал



Особенности круга

- Длительный ресурс работы
- Высокая скорость резания металла
- Высокая прочность и безопасность работы за счет использования стекловолоконной сетки
- Пониженная вибрация и нагрузка на оборудование
- Оптимальная структура круга для достижения стабильных результатов работы

Типоразмеры серийно выпускаемых кругов отрезных

Типоразмер (Внешний D x Толщина x Внутренний D)	Тип изделия	Зернистость
115(125,150)x1,0x22	41	54
115(125,150,)x1,2x22		54
115(125)x1,4x22		40
115(125,150,180,230)x1,6x22		40
115(125,150,180,230)x1,8x22		36
115(125,150,180,230)x2x22		36
115(125,150,180,230)x2,5x22		30
115(125,150,180,230)x3,0x22		30

Технические характеристики

Маркировка — 41 A 40 S BF

Размер зерна
40 — средний

Твердость
S — твердые

Шлифматериал
A — электрокорунд

Связка
BF — бакелитовая связка с упрочняющими элементами

Тип изделия
41

Предельная рабочая скорость V_s
80 м/с

Предельная частота вращения **Nmax**
10200 об/мин

КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ

NEW

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Связка	Бакелитовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Твердость

S

Оборудование

Применение

Круги отрезные армированные на бакелитовой связке по металлу оптимальны для резки металла, отличаются высокой прочностью на изгиб и сжатие.

Лабораторные испытания отрезных кругов

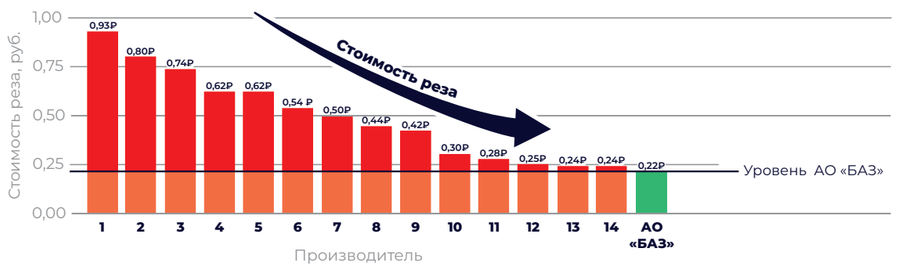
ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ
Показать эффективность использования **ОТРЕЗНОГО КРУГА**	• **КРУГ ОТРЕЗНОЙ** по металлу 125х1,2х22 производства АО «БАЗ». • Аналогичные изделия российских, европейских и китайских производителей	Калиброванный пруток круглого сечения диаметром 10 мм **(СТАЛЬ 45)**

ВЫГОДА: **САМЫЙ ДЕШЕВЫЙ РЕЗ В РОССИИ**
*на основании результатов испытаний отрезных кругов на испытательном стенде в декабре 2021 года

РЕЗУЛЬТАТ:

Стоимость реза металлической заготовки оказалось ниже чем у испытываемых изделий других производителей:

Круг отрезной Производителя 1 — 0,93 руб/рез
Круг отрезной Производителя 2 — 0,80 руб/рез
Круг отрезной Производителя 3 — 0,74 руб/рез
Круг отрезной Производителя 4 — 0,62 руб/рез
Круг отрезной Производителя 5 — 0,62 руб/рез
Круг отрезной Производителя 6 — 0,54 руб/рез
Круг отрезной Производителя 7 — 0,50 руб/рез
Круг отрезной Производителя 8 — 0,44 руб/рез
Круг отрезной Производителя 9 — 0,42 руб/рез
Круг отрезной Производителя 10 — 0,30 руб/рез
Круг отрезной Производителя 11 — 0,28 руб/рез
Круг отрезной Производителя 12 — 0,25 руб/рез
Круг отрезной Производителя 13 — 0,24 руб/рез
Круг отрезной Производителя 14 — 0,24 руб/рез
◆ Круг отрезной АО «БАЗ» — 0,22 руб/рез

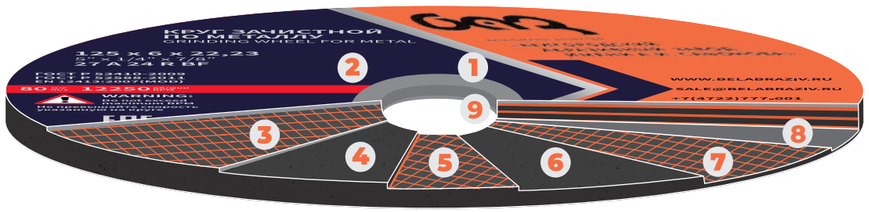


Во время работы с кругами отрезными необходимо соблюдать меры безопасности

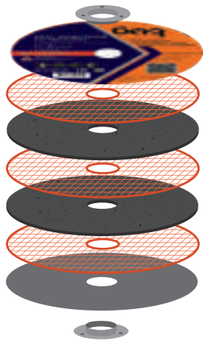
Круги зачистные

Круги зачистные относятся к твердым шлифовальным инструментам. Белгородский абразивный завод в 2022 году расширил ассортимент своей продукции, организовав выпуск кругов зачистных на бакелитовой связке. Круги дополнительно армированы стеклосеткой для придания им прочности. Зачистные круги на бакелитовой связке обладают высокой надежностью и низким уровнем изнашиваемости. Их легко монтировать на рабочий инструмент и удобно использовать для решения конкретных практических задач как в промышленности, так и в быту.

Конструкция круга



1. Металлическое посадочное кольцо
2. Этикетка
3. Армирующая сетка из стекловолокна
4. Шлифовальный материал со связующим
5. Армирующая сетка из стекловолокна
6. Шлифовальный материал со связующим
7. Армирующая сетка из стекловолокна
8. Подкладочный материал
9. Фланец



Особенности круга

- Высокая производительность за счет использования агрессивного абразивного материала
- Безопасная эксплуатация благодаря высококачественной связке
- Агрессивный съем металла при минимальном прижимном усилии

Типоразмеры серийно выпускаемых кругов зачистных

Типоразмер (Внешний D x Толщина x Внутренний D)	Тип изделия	Зернистость
115x6x22	1	24
125x6x22	1	24
	27	
150x6x22	1	24
180x6x22	1	24
230x6x22	1	24

Технические характеристики

Маркировка — 1 А 24 R BF

КРУГИ ЗАЧИСТНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Связка	Бакелитовая
Шлифовальный материал	Электрокорунд
Агрессивность	
Срок службы	

Твердость

R

Оборудование

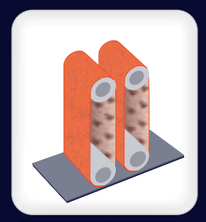
Применение

Круги зачистные армированные на бакелитовой связке по металлу обладают высокой надежностью и низкой нагреваемостью.

Во время работы с кругами зачистными необходимо соблюдать меры безопасности

Пиктограммы

Широколенточный шлифовальный станок


Плоскошлифовальный станок

Бесцентрово-шлифовальный станок

Узколенточный шлифовальный станок

Профильный шлифовальный станок

Проволочный шлифовальный станок

Ленточный напильник

Ленточная шлифмашина

Паркетошлифовальная машина

Эксцентриковая орбитальная шлифмашина

Станок для металлографии

Углошлифовальная машина

Пневматическая шлифмашина

Стационарный шлифовальный станок

Дрель

Прямая шлифовальная машина для КЛ

Прямая шлифовальная машина для КЛО

Шлифмашина с гибким валом

Виброшлифмашинка

Дельтовидная машинка

Ручная колодка

Ручное шлифование

Пилка для маникюра, педикюра

Обозначения материалов

Металлические материалы

Углеродистые стали

Легированные стали

Нержавеющие стали

Цветные металлы

Чугун

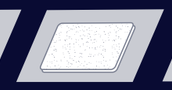
Титан

Материалы из дерева

Мягкие породы древесины

Твердые породы древесины

Фанера


МДФ

ДСП

Другие материалы

Лаки, краски, грунты

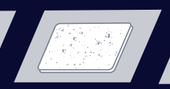
Стекло, камень, керамика

Пластмассы

Шпатлевка

Маникюр, педикюр

ГВЛ (гипсоволокнистые листы)


ЦСП (цементно-стружечные плиты)

Универсальный

Характеристика продукта

Открытое нанесение

Полуоткрытое нанесение

Закрытое нанесение

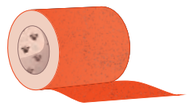
Водостойкость

Охлаждающее покрытие

Антизасаливающее покрытие

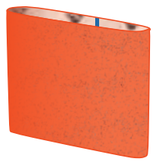
Схемы абразивного инструмента

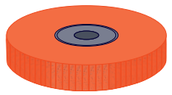
Рулон шлифовальный

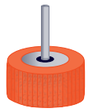

Бобина шлифовальная

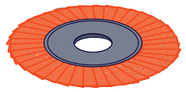
Лента бесконечная узкая

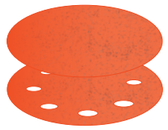
Лента бесконечная широкая


Лента бесконечная сегментная


Круг лепестковый


Круг лепестковый с оправкой


Круг лепестковый торцевой


Диск шлифовальный самозакрепляющийся

Диск фибровый

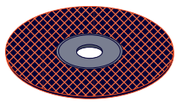
Диск шлифовальный

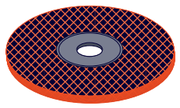
Диск шлифовальный с оправкой

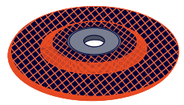
Лист шлифовальный

Лист шлифовальный самозакрепляющийся

Дельта шлифовальная


Круг отрезной


Круг зачистной (тип 1)


Круг зачистной (тип 27)

Расшифровка маркировки шлифовальной шкурки

на примере серии KK19XW

K	**Шлифовальный материал** K электрокорунд L электрокорунд белый Z электрокорунд циркониевый S электрокорунд керамический C карбид кремния черный R гранулированный электрокорунд M гранулированный карбид кремния
K	**Тип основы** K хлопчатобумажная ткань D смесовая X полиэстеровая P бумажная T бумажная водостойкая F фибровая C комбинированная M полимерная (пленка)
19	**Внутреннее обозначение**
X	**Свойства основы** Ткань E особо гибкая F очень гибкая J гибкая X жесткая R очень жесткая Y особо жесткая Бумага A 90 - 95 г/м2 B 100 - 105 г/м2 C 110 - 135 г/м2 D 150 - 180 г/м2 E 250 - 270 г/м2 F 270 - 300г/м2
W	**Водостойкость**

Таблица
условного соответствия зернистостей
гибкого шлифовального инструмента

ГОСТ 3647, ГОСТ 52381	FEPA P
100-Н	P20
80-Н	P24
63-Н	P30
50-Н	P36
40-Н	P40
32-Н	P50
25-Н	P60
20-Н	-
16-Н	P80
12-Н	P100
10-Н	P120
8-Н	P150
6-Н	P180
5-Н	P220
М63	P240, P280
4-Н	P320
М50	P320
М40	P360, P400, P500
М28	P600, P800
М20	P1000, P1200
М14	-
М10	P1500
М7	P2000, P2500
М5	P3000

Рекомендации по технике безопасности

указания по безопасному применению и хранению абразивного инструмента

Рекомендации по транспортированию, хранению и безопасному применению гибкого шлифовального и полировального инструмента

1. Транспортирование гибкого шлифовального и полировального инструмента осуществляется любым видом транспорта с соблюдением утвержденных правил перевозки и технических условий погрузки и крепления грузов, действующих на этих видах транспорта.
2. Инструмент должен быть упакован в транспортную тару.
3. Гибкий шлифовальный и полировальный инструмент должен транспортироваться в крытых транспортных средствах, исключающих воздействие на него атмосферных осадков.
4. Шкурку шлифовальную в товарных рулонах укладывать в соответствии с уменьшением зернистости (и веса рулона), т.е. внизу должны быть рулоны с более крупной зернистостью.
Короба с остальным видом шлифовального и полировального инструмента подлежат погрузке в транспорт рядами. Количество рядов (вес вышестоящих коробов) должно исключать смятие нижестоящих коробов и повреждение инструмента.
5. Погруженный в транспорт инструмент должен быть надежно закреплен во избежание перемещения и повреждения.
6. Хранение должно осуществляться в сухих крытых отапливаемых и проветриваемых помещениях в потребительской и/или транспортной таре.
7. Температура хранения — не ниже 18 ^{0}C и относительная влажность 45–65 %.
8. Инструмент не должен подвергаться механическим, термическим и влажностным воздействиям.
9. При хранении изделий полировальных войлочных в открытой упаковке сроком более 3 месяцев необходима их обработка противомольным препаратом, обработка должна проводиться не реже одного раза в 6 месяцев.
10. Срок хранения шлифовального, полировального инструмента — 12 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Рекомендации по безопасному применению дисков шлифовальных фибровых

1. Фибровые диски должны храниться только в упакованном виде. Вскрывать упаковку следует непосредственно перед применением.
2. Фибровые диски перед применением должны быть выдержаны в упаковке при температуре 15–25 ^{0}C и относительной влажности 55–75 % не менее 14 суток.
3. Перед началом работы фибровые диски должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 минут.

Рекомендации по транспортированию, хранению и безопасному применению лент бесконечных

1. При погрузке в транспорт необходимо придерживаться следующего:
широкие и сегментные бесконечные шлифовальные ленты, упакованные в короба, устанавливать преимущественно вертикально; если вертикальное расположение невозможно, допускается горизонтальная укладка, но не более 5 коробов в ряду, исключая при этом воздействия сверху дополнительных нагрузок (других грузов и прочего).
2. Перед использованием лент шлифовальных бесконечных рекомендуется 24-часовое хранение в подвешенном положении на консоли у рабочего места. Ленты на комбинированной и полиэстеровой основах рекомендуется дополнительно нагрузить грузом 15–20 кг, равномерно распределенным по ширине ленты.
3. После извлечения лент войлочных полировальных из упаковки необходимо придать им правильную форму для того, чтобы избежать прокручивание ленты на оборудовании. Максимальная рабочая скорость лент войлочных полировальных не должна превышать 20 м/с.
4. Перед началом работы ленты бесконечные должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 минут.

Рекомендации по безопасному применению кругов отрезных и зачистных

1. Условия хранения твердого абразивного инструмента: температура 10–30 ^{0}C и относительная влажность не более 70 %.
2. Круги отрезные и зачистные запрещено хранить вместе с химикатами и подвергать одностороннему нагреву (не хранить вблизи отопительных приборов).
3. Твердый абразивный инструмент не должен подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги во время транспортирования и хранения.
4. Срок хранения кругов отрезных и зачистных 6 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.
5. При установке на оборудование твердого абразивного инструмента (тип 1), необходимо установить между прижимными фланцами и кругом прокладки из картона или другого эластичного материала толщиной от 0,5 до 1 мм. Прокладка должна перекрывать всю прижимную поверхность фланца и равномерно выступать наружу по всей окружности не менее чем на 1 мм. Не допускается использовать этикетку на круге в качестве прокладки.
6. Перед началом работы круги отрезные и зачистные должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 3 минут.

Рекомендации по безопасному хранению и применению кругов лепестковых

1. Не допускается повреждений и отслоений оправки от шлифовального материала.
2. Запрещается использовать абразивный инструмент с превышением скорости указанной на этикетке.
3. Перед началом работы шлифовальные круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2–3 минут в зависимости от радиуса изделия.
4. При установке абразивного инструмента на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования. Следуйте инструкциям поставщика оборудования. Применяйте установочную оснастку, выполняйте все предписания установки, указанные на продукции, такие как направление движения или место крепления.
5. При закреплении круга не допускается применение насадок на гаечные ключи и ударного инструмента.

Рекомендации по безопасному хранению и применению изделий из объемного шлифовального полотна

1. Условия хранения — температура не ниже 5 ^{0}C и относительная влажность не более 60 %.
2. Срок хранения — 12 месяцев от даты выпуска при соблюдении условий хранения и транспортирования.

Указания по упаковке и эксплуатации инструмента на оборудовании

1. Убедитесь, что инструмент правильно подобран для выполняемой операции.
2. Перед применением инструмент рекомендуется выдержать 24 часа в условиях его дальнейшего использования.
3. Применение неводостойкого инструмента, подвергшегося воздействию влаги, не допускается.
4. Перед установкой на оборудование абразивный инструмент должен быть осмотрен. Не допускается эксплуатация поврежденного, не имеющего отметки об испытании на механическую прочность или с истекшим сроком хранения инструмента.
5. При установке абразивного инструмента на оборудование следуйте инструкциям поставщика оборудования. Применяйте установочную оснастку, выполняйте все предписания установки, указанные на продукции, такие как направление движения или место крепления. При закреплении круга не допускается применение насадок на гаечные ключи и ударного инструмента.
6. Абразивный инструмент и элементы его крепления должны быть ограждены, размеры защитного кожуха, материал из которого он изготовлен, а также тип и максимальные размеры инструмента должны соответствовать указаниям в паспорте на оборудование.

7. Запрещается использовать абразивный инструмент на операциях, запрещенных знаками безопасности по ГОСТ Р 52588, указанными на этикетке.
8. Запрещается использовать абразивный инструмент с превышением скорости, указанной на этикетке.
9. При установке абразивного инструмента на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.
10. На основании требований ГОСТ Р 52588 потребителем должны быть разработаны инструкции по охране труда при работе с абразивным инструментом.
11. Персонал, эксплуатирующий абразивный инструмент, должен иметь необходимую квалификацию, соблюдать требования пожарной безопасности, иметь средства индивидуальной защиты, должен пройти инструктаж по охране труда, а также быть подготовленным и нести ответственность за:

- опасность и риск при выполнении операций шлифования;
- понимание маркировки абразивного инструмента;
- способы хранения, обращения и транспортировки абразивного инструмента;
- сборку и установку абразивного инструмента;
- зажим заготовок;
- регулировку защитных ограждений;
- средства индивидуальной защиты, используемые при работе с абразивным и полировальным инструментом;
- способы контроля и испытания инструмента;
- правку, вскрытие поверхностей и балансировку абразивного инструмента.

Обозначения мер безопасности при работе с абразивным инструментом

Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания

Работать в защитных очках

Работать в защитных наушниках

Работать в защитных перчатках

Допускается использовать только с опорным диском

Не допускается для торцевого шлифования

Не допускается использовать с применением СОЖ